

ATNAUJINTŲ TECHNOLOGINIŲ KORTŲ SĄRAŠAS

ST-TP-110-03A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS BE PLĖVELINĖS ALYVOS APSAUGOS	4
ST-TP-110-04A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS BE PLĖVELINĖS ALYVOS APSAUGOS REMONTAS	7
ST-TP-110-05A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU PLĖVELINE ALYVOS APSAUGATECHNINĖ PRIEŽIŪRA	11
ST-TP-110-06A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU PLĖVELINE ALYVOS APSAUGA REMONTAS.....	14
ST-TP-110-05B 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU PLĖVELINE ALYVOS APSAUGA IR KIŠTUKINIAIS 10 KV (35 KV) ĮVADAIS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	17
ST-TP-110-06B 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU PLĖVELINE ALYVOS APSAUGA IR KIŠTUKINIAIS 10 KV (35 KV) ĮVADAIS REMONTAS	20
ST-TP-110-08A 110 KV SU ALYVOS POPIERIAUS IZOLIACIJA GBMT TIPO GALIOS TRANSFORMATORIAUS ĮVADO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	23
ST-TP-110-09A 110 KV SU KIETA VIDINE IZOLIACIJA GTTA TIPO GALIOS TRANSFORMATORIAUS ĮVADO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	25
ST-TP-110-10A 110 KV IR NEUTRALĖS COT TIPO GALIOS TRANSFORMATORIAUS ĮVADO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	27
ST-TP-110-11A GALIOS TRANSFORMATORIAUS BE PLĖVELINĖS ALYVOS APSAUGOS 110 KV ĮVADO KEITIMAS	29
ST-TP-110-12A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS NEUTRALĖS ĮŽEMIKLIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	31
ST-TP-110-14A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS NEUTRALĖS ĮŽEMIKLIO KEITIMAS.....	33
ST-TP-110-16A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS NEUTRALĖS VIRŠJAMPIŲ RIBOTUVO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	35
ST-TP-110-18A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS NEUTRALĖS IŠKROVIKLIO KEITIMAS VIRŠJAMPIŲ RIBOTUVU	37
ST-TP-110-19A 110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS NEUTRALĖS ATRAMINIO IZOLIATORIAUS KEITIMAS	39
ST-TP-35-20A 35 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU AUTOMATINIŲ ATŠAKŲ PERJUNGIKLIU TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	40
ST-TP-35-21A 35 KV (6/10 KV) 10 MVA IR DIDESNĖS GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU AUTOMATINIŲ ATŠAKŲ PERJUNGIKLIU REMONTAS	43
ST-TP-35-22A 35 KV MAŽESNĖS NEGU 10 MVA GALIOS TRANSFORMATORIAUS SU AUTOMATINIŲ ATŠAKŲ PERJUNGIKLIU REMONTAS.....	47
ST-TP-35-23A 35 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS BE AUTOMATINIO ATŠAKŲ PERJUNGIKLIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	50
ST-TP-35-24A 35 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS BE AUTOMATINIO ATŠAKŲ PERJUNGIKLIO REMONTAS	52
ST-TP-35-27 A 35 KV ORINIO ŠYŅŲ TILTO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	55
ST-TP-35-28 A 35 KV ORINIO ŠYŅŲ TILTO REMONTAS	57
ST-TP-35-29 A 35 KV ŠYŅŲ TILTO KABAMOJO IZOLIATORIAUS KEITIMAS	59
ST-TP-35-30 A 35 KV ŠYŅŲ TILTO ATRAMINIO IZOLIATORIAUS KEITIMAS.....	61
ST-TP-35-31 A 35 KV VIRŠJAMPIŲ RIBOTUVO KEITIMAS	63
ST-TP-35-32 A 35 KV ALYVINIO JUNGTVUVO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	65
ST-TP-35-33 A 35 KV ALYVINIO JUNGTVUVO REMONTAS	67
ST-TP-35-34 A 35 KV ALYVINIO JUNGTVUVO KEITIMAS	70
ST-TP-35-35 A 35 KV ALYVINIO JUNGTVUVO ĮVADO KEITIMAS	72
ST-TP-35-36 A 35 KV SKYRIKLIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	74
ST-TP-35-37 A 35 KV SKYRIKLIO REMONTAS	76
ST-TP-35-38 A 35 KV SKYRIKLIO KEITIMAS	78
ST-TP-35-39 A 35 KV SKIRTUVO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	80
ST-TP-35-40 A 35 KV SKIRTUVO REMONTAS	82

ST-TP-35-41 A 35 KV SKIRTUVO KEITIMAS	84
ST-TP-35-42 A 35 KV TRUMPIKLIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	86
ST-TP-35-43 A 35 KV TRUMPIKLIO REMONTAS	88
ST-TP-35-44 A 35 KV TRUMPIKLIO KEITIMAS	90
ST-TP-35-45 A 35 KV ALYVINIO SROVĖS TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	92
ST-TP-35-46 A 35 KV ALYVINIO SROVĖS TRANSFORMATORIAUS REMONTAS	94
ST-TP-35-47 A 35 KV EPOKSIDINIO SROVĖS TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	96
ST-TP-35-48 A 35 KV EPOKSIDINIO SROVĖS TRANSFORMATORIAUS REMONTAS.....	98
ST-TP-35-49 A 35 KV SROVĖS TRANSFORMATORIAUS KEITIMAS	100
ST-TP-35-50 A 35 KV ALYVINIO ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	102
ST-TP-35-51 A 35 KV ALYVINIO ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS REMONTAS.....	104
ST-TP-35-52 A 35 KV EPOKSIDINIO ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	106
ST-TP-35-53 A 35 KV EPOKSIDINIO ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS REMONTAS	107
ST-TP-35-54 A 35 KV ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS KEITIMAS.....	109
ST-TP-10/35-61 B 10-35 KV UŽDAROSIOS SKIRSTYKLOS SU SF ₆ DUJINIAIS NARVELIAIS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA (BE STATYBINĖS DALIES)	111
ST-TP-10/35-63 B 10-35 KV SF ₆ DUJINIO NARVELIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	113
ST-TP-10-69 A 10 KV ŠYŪŲ TILTO (ORINIO) TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	115
ST-TP-10-70 A 10 KV ŠYŪŲ TILTO (ORINIO) REMONTAS.....	117
ST-TP-SP-10-71A 6–10/0,4 KV (35/0,4 KV) NEHERMETINIO ALYVINIO GALIOS (KOMPENSACINĖS RITĖS) TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	119
ST-TP-SP-10-73A 6–10/0,4 KV HERMETINIO ALYVINIO GALIOS (KOMPENSACINĖS RITĖS) TRANSFORMATORIAUS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	121
ST-TP-SP-10-75A ĮRENGTO PATALPOJE (NARVELYJE) 10 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS (KOMPENSACINĖS RITĖS) KEITIMAS.....	123
ST-TP-10-76A ĮRENGTO LAUKE 10 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS (KOMPENSACINĖS RITĖS) KEITIMAS	125
ST-TP-10-77A 6–35/√3 KV AUTOMATIŠKAI NEREGULIUOJAMOS KOMPENSACINĖS RITĖS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	127
ST-TP-10-79A 6-10/√3 KV AUTOMATIŠKAI REGULIUOJAMOS KOMPENSACINĖS RITĖS SU ŠUNTUOJANČIAJA VARŽA TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	129
ST-TP-10-81A 6–35/√3 KV VIENPOLIO, ĮRENGTO LAUKE, SKYRIKLIO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	131
ST-TP-10-83A 6–35/√3 KV VIENPOLIO, ĮRENGTO LAUKE, SKYRIKLIO KEITIMAS	133
ST-TP-SP-10-84 A LAUKO (KRN TIPO) IR VIDAUS (K-47, KSO, USN TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU JUNGTVU BEI SROVĖS TRANSFORMATORIAIS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	136
ST-TP-SP-10-84 C VIDAUS (KSO IR USN BEI ANALOGIŠKŲ TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU SKYRIKLIU (GALIOS SKYRIKLIU) IR SAUGIKLIAIS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	139
ST-TP-SP-10-85 A LAUKO (KRN TIPO) 10 KV NARVELIO SU JUNGTVU BEI SROVĖS TRANSFORMATORIAIS REMONTAS	141
ST-TP-SP-10-85 B VIDAUS (K-47, KSO, USN IR ANALOGIŠKŲ TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU JUNGTVU BEI SROVĖS TRANSFORMATORIAIS REMONTAS.....	144
ST-TP-SP-10-85 C VIDAUS (KSO IR USN BEI ANALOGIŠKŲ TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU SKYRIKLIU (GALIOS SKYRIKLIU) IR SAUGIKLIAIS REMONTAS	147
ST-TP-SP-10-86 A LAUKO (KRN TIPO) IR VIDAUS (K-47, KSO, USN TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU ĮTAMPOS TRANSFORMATORIUMI TECHNINĖ PRIEŽIŪRA.....	149
ST-TP-SP-10-87 A LAUKO (KRN TIPO) 10 KV NARVELIO SU ĮTAMPOS TRANSFORMATORIUMI REMONTAS	151

ST-TP-SP-10-87 B VIDAUS (K-47, KSO, USN IR ANALOGIŠKŲ TIPŲ) 10 KV NARVELIO SU ĮTAMPOS TRANSFORMATORIUMI REMONTAS.....	154
ST-TP-SP-10-88 A 10 KV RENKAMŲJŲ ŠYŲŲ TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	156
ST-TP-SP-10-89 A 10 KV RENKAMŲJŲ ŠYŲŲ REMONTAS	158
ST-TP-SP-10-90 A 10 KV ALYVINIO JUNGTVUVO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	160
ST-TP-SP-10-91 A 10 KV ALYVINIO JUNGTVUVO REMONTAS	162
ST-TP-SP-10-94 A 10 KV VAKUUMINIO JUNGTVUVO TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	164
ST-TP-SP-10-95 A 10 KV VAKUUMINIO JUNGTVUVO REMONTAS.....	165
ST-TP-SP-10-98A 10 KV IŠTRAUKIAMO ALYVINIO JUNGTVUVO KEITIMAS.....	166
ST-TP-SP-10-99 A 10 KV STACIONARAUS ALYVINIO JUNGTVUVO KEITIMAS	168
ST-TP-SP-10-100 A 10 KV IŠTRAUKIAMO VAKUUMINIO JUNGTVUVO KEITIMAS	170
ST-TP-SP-10-101 A 10 KV STACIONARAUS VAKUUMINIO JUNGTVUVO KEITIMAS.....	172
ST-TP-SP-10-105 A 10 KV SKYRIKLIO (GALIOS SKYRIKLIO) KEITIMAS	174
ST-TP-SP-10-108 A 10 KV ĮTAMPOS TRANSFORMATORIAUS KEITIMAS.....	176
ST-TP-SP-10-113 A 10 KV SROVĖS TRANSFORMATORIAUS KEITIMAS	178
ST-TP-SP-10-114 A 10 KV RENKAMŲ ŠYŲŲ ATRAMINIO IZOLIATORIAUS KEITIMAS.....	180
ST-TP-SP-10-115 A 10 KV PERVADINIO IZOLIATORIAUS KEITIMAS	181
ST-TP-SP-10-116 A 10 KV VIRŠĮTAMPIŲ RIBOTUVŲ KEITIMAS	183
ST-TP-SP-117 A STACIONARIOSIOS HERMETINĖS AKUMULIATORIŲ BATERIJOS TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	185
ST-TP-119 A TRANSFORMATORIŲ PASTOTĖS ĮŽEMINIMO ĮRENGINIO REMONTAS.....	187
ST-TP-120A 35–110 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS DAŽYMAS.....	189
ST-TP-121A TRANSFORMATORIŲ PASTOČIŲ METALINIŲ KONSTRUKCIJŲ DAŽYMAS	191
ST-TP-122A GELŽBETONINIŲ PORTALŲ REMONTAS.....	193
ST-SP-10-127A 10/0,4 KV GALIOS TRANSFORMATORIAUS KIETA POLIMERINE IZOLIACIJA TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	196
ST-SP-129 A 10 KV SKIRSTOMOJO PUNKTO ĮŽEMINIMO ĮRENGINIO REMONTAS	198
ST-TP-SP-130A AKUMULIATORIŲ BATERIJŲ ĮKROVIKLIŲ TECHNINĖ PRIEŽIŪRA	200

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-110-03A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus be plėvelinės alyvos apsaugos techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-110-03A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
	DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.			A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.			B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.			B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.			B, laborat. specialistas
5.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Kontaktoriaus alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį. Nustačius, kad alyvos parametrai neatitinka bandymo normų, alyvą kontaktoriuje pakeisti. Seną alyvą utilizuoti. Alyvos kontaktoriuje keitimas ir utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			B, laborat. specialistas
6.	Nuvalyti transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			B

ST-TP-110-03A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-08A ÷ ST-TP-110-10A technologines kortas. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą įeina į šios technologinės kortos apimtį.	
8.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R_{15} ; R_{60}).	Laborat. specialistai
9.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinių dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
10.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį perstatyti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra).	A, B
11.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių, siurblių (jeigu yra) variklių guolių būklę.	A, B
12.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
14.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišeneje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
15.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
16.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
16.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B
18.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
19.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B

ST-TP-110-03A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
20.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektnių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
21.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
22.	Prie galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos išvadų bei neutralės prijungti šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
23.	Parengti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus. Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i>	Laborat. specialistas
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-04A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus be plėvelinės alyvos apsaugos remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-04A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neišjungus įtampos atlikti galios transformatoriaus bei jo sudedamųjų dalių termovizorinę diagnostiką.	Bendrovės specialistas A, B, C A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Nuvalyti transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
6.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-08A ÷ ST-TP-110-10A technologines kortas. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninė priežiūra įeina į šios technologinės kortos apimtį.	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	Laborat. specialistai
8.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
9.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą ir atlikti bandymus. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį mažiausiai 5–10 kartų perjungti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra). Išmatuoti RS, MR tipo atšakų perjungiklio veikos oscilogramą ir apskritiminę diagramą.	A, C, laborat. specialistai
10.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas. Varžas matuoti visuose atšakų perjungiklio padėtyse.	Laborat. specialistai
11.	Išmatuoti įmontuojamųjų srovės transformatorių (jeigu yra) antrinių grandinių izoliacijos varžą.	Laborat. specialistai
12.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių, siurblių (jeigu yra) variklių guolių būklę ir išmatuoti variklių izoliacijos varžą.	A, B
13.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, C
14.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
15.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
16.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	C
17.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
18.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
19.	Atlikti kontaktoriaus reviziją. Šis reikalavimas taikomas RNT tipo perjungiklių kontaktoriams. Tuo tikslu iš kontaktoriaus išleisti izoliacinę alyvą į tam skirtas talpas. Seną alyvą utilizuoti. Atsukti kontaktoriaus dangčio varžtus. Nuimti kontaktoriaus dangtį ir išleidus likusią izoliacinę alyvą vizualiai apžiūrėti ir įvertinti kontaktoriaus kontaktų būklę. Vadovaujantis gamintojo instrukcija priveržti, o esant būtinumui pakeisti susidėvėjusius kontaktus. Išmatuoti perjungiklio veikos apskritiminę diagramą. Praplauti kontaktorių švaria izoliacine alyva ir uždėjus kontaktoriaus dangtį prisukti kontaktoriaus dangčio varžtus. RS, MR tipo perjungiklių kontaktoriams revizija, esant geriems bandymo rezultatams, neatliekama, tačiau izoliacinė alyva kontaktoriuje keičiama.	A, C, laborat. specialistai
20.	Užpildyti kontaktorių paruošta izoliacine alyva. Užpildant kontaktorių izoliacine alyva būtina atsukti oro išleidimo varžtą. Užpildžius – oro išleidimo varžtą užveržti. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Pakeisti techninį silikagelį termosifoniniame filtre (jei jis yra), kai izoliacinės alyvos rūgštingumo rodiklis $\geq 0,075$. Tuo tikslu uždaryti termosifoninio filtro viršutinę ir apatinę sklendes. Išardyti filtrą, pašalinti seną silikagelį, išvalyti filtro vidų nuo nešvarumų ir praplauti švaria izoliacine alyva. Filtrą užpildyti nauju stambiaporu, neapdorotu kalcio chloridu, techniniu silikageliu. Atsukti oro išleidimo varžtą. Iš dalies atidaryti apatinę sklendę, kol filtras po truputį prisipildys alyva. Nusistovėjus alyvai filtre, po 1 valandos, išpilti per išleidimo vožtuvą dalį alyvos. Atsukti filtro viršutinę ir apatinę sklendes ir užpildyti filtrą izoliacine alyva. Užsukti oro išleidimo varžtą. Techninio silikagelio keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, C A, C
21.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Patikrinti konservatorijoje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
23.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
24.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
25.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
26.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
27.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B, C

ST-TP-110-04A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
28.	Prie galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos išvadų bei neutralės prijungti šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
29.	Parengti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-05A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus su plėveline alyvos apsauga techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-05A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Kontaktoriaus alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį. Nustačius, kad alyvos parametrai neatitinka bandymo normų, alyvą kontaktoriuje pakeisti. Seną alyvą utilizuoti. Alyvos kontaktoriuje keitimas ir utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
6.	Nuvalyti transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B

ST-TP-110-05A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-09A ÷ ST-TP-110-10A technologines kortas. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą įeina į šios technologinės kortos apimtį.	
8.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R_{15} ; R_{60}).	Laborat. specialistai
9.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
10.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį perstatyti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra).	A, B
11.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių, siurblių (jeigu yra) variklių guolių būklę.	A, B
12.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
14.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišeneje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
15.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių veikimą.	B
16.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti transformatorių izoliacine degazuota alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinė alyva pripildoma esant slėgiui, vadovaujantis gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
19.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

ST-TP-110-05A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
21.	Prie galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos išvadų bei neutralės prijungti šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
22.	Parengti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus. Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i>	Laborat. specialistas
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-06A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus su plėveline alyvos apsauga remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-06A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neišjungus įtampos atlikti galios transformatoriaus bei jo sudedamųjų dalių termovizorinę diagnostiką.	Bendrovės specialistas A, B A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius, dujų N ₂ , O ₂ kiekį). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Nuvalyti transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
6.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-09A ÷ ST-TP-110-10A technologines kortas. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninė priežiūra įeina į šios technologinės kortos apimtį.	

ST-TP-110-06A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	Laborat. specialistai
8.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
9.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą ir atlikti bandymus. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį mažiausiai 5–10 kartų perjungti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra). Išmatuoti atšakų perjungiklio veikos oscilogramą ir apskritiminę diagramą.	A, B, laborat. specialistai
10.	Pakeisti izoliacinę alyvą kontaktoriuje. Seną alyvą utilizuoti. Izoliacinės alyvos keitimas atliekamas vadovaujantis gamintojo instrukcija. Atšakų perjungikliui su vakuuminiais kontaktoriais izoliacinė alyva keičiama tik tuomet kai alyvos analizės rezultatai neatitinka norminių dydžių. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus atsakų perjungiklio kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	Laborat. specialistai
12.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas. Varžas matuoti visuose atšakų perjungiklio padėtyse.	Laborat. specialistai
13.	Išmatuoti įmontuojamųjų srovės transformatorių (jeigu yra) antrinių grandinių izoliacijos varžą.	Laborat. specialistai
14.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių, siurblių (jeigu yra) variklių guolių būklę ir išmatuoti variklių izoliacijos varžą.	A, B
15.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
16.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
17.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
18.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvara užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis ir izoliacinė alyva, kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B

ST-TP-110-06A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
20.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti transformatorių izoliacine degazuota alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinė alyva papildoma esant slėgiui, vadovaujantis gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
21.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
22.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
23.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
24.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
25.	Prie galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos išvadų bei neutralės prijungti šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
26.	Parengti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-05B
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus su plėveline alyvos apsauga ir kištukiniais 10 kV (35 kV) įvadais techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-05B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir 110 kV fazių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Kontaktoriaus alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį. Nustačius, kad alyvos parametrai neatitinka bandymo normų, alyvą kontaktoriuje pakeisti. Seną alyvą utilizuoti. Alyvos kontaktoriuje keitimas ir utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
6.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-10A technologinę kortą. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado techninė priežiūra įeina į šios technologinės kortos apimtį.	

ST-TP-110-05B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀). Izoliacijos apvijų varžą matuoti su įvadiniais 10 kV (35 kV) įvadiniais kabeliais.	Laborat. specialistai
8.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C). Apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius matuoti su įvadiniais 10 kV (35 kV) įvadiniais kabeliais.	Laborat. specialistai
9.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį perstatyti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą.	A, B
10.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių variklių guolių būklę.	A, B
11.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
12.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
13.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
14.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių veikimą.	B
15.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvartą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
16.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti transformatorių izoliacine degazuota alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinė alyva papildoma esant slėgiui, vadovaujantis gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
17.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
18.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

ST-TP-110-05B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
20.	Prie galios transformatoriaus 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
21.	<p>Parngti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.</p> <p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	Laborat. specialistas
5.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
6.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
7.	Įforminti darbo pabaigą.	A
8.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-06B
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus su plėveline alyvos apsauga ir kištukiniais 10 kV (35 kV) įvadais remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-06B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neišjungus įtampos atlikti galios transformatoriaus bei jo sudedamųjų dalių termovizorinę diagnostiką.	Bendrovės specialistas A, B A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos kabelių kištukines movas (Pfisterer tipo) ir (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos viršįtampių ribotuvus (Pfisterer tipo). Sumontuoti specialias bandymas skirtas jungtis ir akles vadovaujantis gamintojo instrukcija. 110 kV įtampos šynas atjungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir 110 kV fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius, dujų N ₂ , O ₂ kiekį). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Atlikti galios transformatoriaus A, B, C fazių 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado (jeigu yra) techninę priežiūrą pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų ST-TP-110-10A technologinę kortą. 110 kV įvadų ir galios transformatoriaus neutralės įvado techninė priežiūra įeina į šios technologinės kortos apimtį.	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
6.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R_{15} ; R_{60}).	Laborat. specialistai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
8.	Patikrinti 110 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą ir atlikti bandymus. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį mažiausiai 5–10 kartų perjungti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą. Išmatuoti atšakų perjungiklio veikos oscilogramą ir apskritiminę diagramą.	A, B, laborat. specialistai
9.	Pakeisti izoliacinę alyvą kontaktoriuje. <u>Pastaba: Šis reikalavimas taikomas reguliatoriams su alyviniu kontaktoriumi. Izoliacinės alyvos keitimas atliekamas vadovaujantis gamintojo instrukcija. Atšakų perjungikliui su vakuuminiu kontaktoriumi izoliacinė alyva keičiama tik tuomet kai alyvos analizės rezultatai neatitinka norminių dydžių. Izoliacinės alyvos keitimas ir senos izoliacinės alyvos utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</u>	Š
10.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus atsakų perjungiklio kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	Laborat. specialistai
11.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas. Varžas matuoti visuose atšakų perjungiklio padėtyse.	Laborat. specialistai
12.	Išmatuoti įmontuojamųjų srovės transformatorių antrinių grandinių izoliacijos varžą.	Laborat. specialistai
13.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių variklių guolių būklę ir išmatuoti variklių izoliacijos varžą.	A, B
14.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
15.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
16.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
17.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
18.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
19.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti transformatorių izoliacine degazuota alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinė alyva papildoma esant slėgiui, vadovaujantis gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
20.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
21.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
23.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
24.	Atjungti nuo galios transformatoriaus bandymas skirtas jungtis ir akles. Prijungti (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos kabelių kištukines movas (Pfisterer tipo) ir (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos viršįtampių ribotuvus (Pfisterer tipo) vadovaujantis gamintojo instrukcija. Prijungiant kabelius ir ribotuvus turi būti naudojamas specialus gamintojo instrukcijoje nurodytas kištukinių movų pajungimui skirtas tepalas. Šios medžiagos įeina į šios technologinės kortos apimtį. 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
25.	Parengti 110 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
5.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
6.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
7.	Įforminti darbo pabaigą.	A
8.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-08A
Darbo pavadinimas 110 kV su alyvos popieriaus izoliacija GBMT tipo galios transformatoriaus įvado techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-08A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatoriaus 110 kV įvadą.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 110 kV įvado šyną. Prieš atjungiant vieną virvės galą pririšti prie šynos, kitą – prie galios transformatoriaus korpuso. Virvės ilgis turi būti toks, kad atjungus šyną ši nenukristų ant žemės. Atjungus šyną, patikrinti kontaktų būklę. Esant būtinumui sutvarkyti kontaktus pagal Reglamento 3 priedą.	A, B
3.	Paimti iš įvado izoliacinės alyvos bandinius ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, dielektrinius nuostolius, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Pakeisti įvado alyvos slėgio manometrą. Tuo tikslu pasukti sklendę ir nukreipus slėgį išmontuoti esamą manometrą ir išsukti patikrintą.	A, B
5.	Patikrinti įvade izoliacinės alyvos slėgį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti įvadą izoliacine degazuota alyva iki reikiamo slėgio. Izoliacinė alyva pripildoma esant slėgiui vadovaujantis gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
6.	Nuvalyti įvado porcelianinių izoliatorių nuo apnašų ir alyvos nuotėkų.	B
7.	Išmatuoti įvado paskutiniojo sluoksnio izoliacijos varžą (R ₆₀).	Laborat. specialistai
8.	Išmatuoti įvado pagrindinės izoliacijos ir paskutiniojo sluoksnio izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai

ST-TP-110-08A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Patikrinti PIN išvado įžeminimo jungties ir jos kontaktų būklę. Nustačius defektą sutvarkyti. Defekto pašalinimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Užsukti PIN dangtelį.	Laborat. specialistas
10.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Prijungti prie galios transformatoriaus 110 kV įvado šyną ir nurišti virvę. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	A, B
12.	Pateikti galios transformatoriaus 110 kV įvado matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-09A
Darbo pavadinimas 110 kV su kieta vidine izoliacija GTTA tipo galios transformatoriaus įvado techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-09A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatoriaus 110 kV įvadą.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 110 kV įvado šyną. Prieš atjungiant vieną virvės galą pririšti prie šynos, kitą – prie galios transformatoriaus korpuso. Virvės ilgis turi būti toks, kad atjungus šyną ši nenukristų ant žemės. Atjungus šyną, patikrinti kontaktų būklę. Esant būtinumui sutvarkyti kontaktus pagal Reglamento 3 priedą.	A, B
3.	Nuvalyti įvado porcelianinių izoliatorių nuo apnašų.	B
4.	Išmatuoti įvado paskutiniojo sluoksnio izoliacijos varžą (R_{60}).	Laborat. specialistai
5.	Išmatuoti įvado pagrindinės izoliacijos ir paskutiniojo sluoksnio izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
6.	Paveržti PIN išvado guminę tarpinę.	Laborat. specialistas
7.	Patikrinti PIN išvado įžeminimo jungties ir jos kontaktų būklę. Nustačius defektą sutvarkyti. Defekto pašalinimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Užsukti PIN dangtelį.	Laborat. specialistas
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Prijungti prie galios transformatoriaus 110 kV įvado šyną ir nurišti virvę. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	A, B

ST-TP-110-09A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Pateikti galios transformatoriaus 110 kV įvado matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-110-10A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 110 kV ir neutralės COT tipo galios transformatoriaus įvado techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbu vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-10A		
Eil. Nr.	Darbu eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatoriaus įvadą.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus įvado šyną. Prieš atjungiant vieną virvės galą pririšti prie šynos, kitą – prie galios transformatoriaus korpuso. Virvės ilgis turi būti toks, kad atjungus šyną, ši nenukristų ant žemės. Atjungus šyną, patikrinti kontaktų būklę. Esant būtinumui sutvarkyti kontaktus pagal Reglamento 3 priedą.	A, B
3.	Nuvalyti įvado porcelianinių izoliatorių nuo apnašų.	B
4.	Išmatuoti įvado paskutiniojo sluoksnio izoliacijos varžą (R ₆₀).	Laborat. specialistai
5.	Išmatuoti įvado pagrindinės izoliacijos ir paskutiniojo sluoksnio izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
6.	Užsukti PIN dangtelį.	Laborat. specialistas
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
8.	Prijungti prie galios transformatoriaus įvado šyną, nurišti virvę. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometrinio raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	A, B
9.	Pateikti galios transformatoriaus įvado matavimų protokolus.	Laborat. specialistas

ST-TP-110-10A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-110-11A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Galios transformatoriaus be plėvelinės alyvos apsaugos 110 kV įvado keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-11A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B, C, E
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą galios transformatoriaus 110 kV įvadą.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį, įžeminti.	A, E
3.	Atjungti nuo galios transformatoriaus įvado 110 kV šyną. Prieš atjungiant, vieną virvės galą pririšti prie šynos, kitą – prie galios transformatoriaus korpuso. Virvės ilgis turi būti toks, kad atjungus šyną ši nenukristų ant žemės, bet ir netrukdytų įvado keitimui.	B, C
4.	Uždaryti sklendę, jungiančią galios transformatoriaus baką su konservatoriumi. Per apatinę galios transformatoriaus bako sklendę išleisti tiek izoliacinės alyvos, kad būtų galima išmontuoti keičiamą įvadą (izoliacinės alyvos lygis bake turi būti žemesnis negu įvado flanšas).	B
5.	Išmontuoti keičiamą įvadą. Tuo tikslu viršutinėje įvado dalyje atsukti galios transformatoriaus apvijų atvadą nuo įvado kontaktinės dalies. Prie autokrano strėlės užstropuoti keičiamą įvadą už tam skirtų vietų. Atsukti įvado flanšo tvirtinimo varžtus. Autokrano pagalba ištraukti įvadą ir jį įstatyti į įvado transportavimui skirtą įrenginį. Nuimti stropus.	A, B, C, E
6.	Sumontuoti naują įvadą. Esant būtinumui sumontuoti 110 kV įvado flanšo adapterį. Tuo tikslu prie autokrano strėlės užstropuoti įvadą vadovaujantis gamintojo instrukcija. Autokrano pagalba pakelti įvadą taip, kad būtų galima sumontuoti galios transformatoriaus apvijų atvadą. Per įvado angą prakišti galios transformatoriaus apvijų atvadą. Į galios transformatoriaus baką įstatyti įvadą ir užveržti flanšo tvirtinimo varžtus. Nuimti stropus. Vadovaujantis gamintojo instrukcija viršutinėje įvado dalyje sumontuoti galios transformatoriaus apvijų atvadą. Atvado ilgis galios transformatoriaus bake turi atitikti galios transformatoriaus gamintojo reikalavimus.	A, B, C, E

ST-TP-110-11A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį, nuimti įžemiklį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
8.	Papildyti galios transformatorių izoliacine alyva. Tuo tikslu atsukti sklendę, jungiančią galios transformatoriaus baką su konservatoriumi. Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant reikalui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio, atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, C
9.	Nuvalyti įvado porcelianinių izoliatorių nuo apnašų ir alyvos nuotėkų.	C
10.	Patikrinti ar užsuktas PIN dangtelis.	A
11.	Prijungti prie galios transformatoriaus įvado 110 kV įtampos šyną ir nurišti virvę. Jei buvusi 110 kV įtampos jungtis tinka naujam įvadui prijungti, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusi jungtis netinka, tuomet ją permontuoti.	A, B, C
	<p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tvirtinimo detalės, reikalingos įvadui pakeisti, įvado transportavimo įrenginys, švari talpa ir įrenginiai, skirti izoliacinės alyvos išleidimui, užpylimui, patalpinimui ir transportavimui; tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. • 110 kV įvadas, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis, 110 kV įvado flanšo adapteris, 110 kV įvado gnybtas kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-12A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus neutralės žemiklio techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-12A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatoriaus neutralės žemiklį. Defektų išaiškinimui skyriklį 2–3 kartus įjungti-išjungti, patikrinti blokuotės veikimą.	A
2.	Išardyti ir patikrinti skyriklio (tame tarpe ir žeminimo laidininko prijungimo) varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Apžiūrėti ir nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Jeigu reikia ištiesinti peilius. Pašalinti nešvarumus nuo antdėklų. Sutepti. Defektines detales pakeisti naujomis. Defektnių detalių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Ivertinti neutralės žemiklio ir atraminio izoliatoriaus porceliano būklę: izoliatorių porceliano nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jei porcelianas pažeistas daugiau, tokius izoliatorius keisti. Defektnių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Nuvalyti neutralės žemiklio ir atraminio izoliatoriaus paviršių nuo apnašų.	B
6.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti peilių kontaktus.	B
7.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, blokuotės varžtinius sujungimus, traukes, svirtis. Sutepti guolius (jeigu yra).	B
8.	Atlikti skyriklio reguliavimą: judančių kontaktų fiksavimas išjungtoje ir įjungtoje padėtyse.	A, B
9.	Įjungus skyriklį, patikrinti peilių įsijungimą: skyriklio peilio atstumas iki nejudamo kontakto pagrindo turi būti nustatytas vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A

ST-TP-110-12A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Patikrinti skyriklio veikimą. Ranka ir distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant. Distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
11.	Patikrinti mechaninės blokuotės veikimą.	A
12.	Patikrinti elektrinės pavaros (jeigu yra) veikimą. Patikrinti pavaros šildymo elemento veikimą (jeigu yra).	A
13.	Patikrinti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio įžeminimo laidininko būklę.	B
14.	Išmatuoti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
15.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
16.	Prijungti prie galios transformatoriaus neutralės įžemiklio šynas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	A, B
17.	Parengti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio matavimų protokolus.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-14A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus neutralės žemiklio keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-14A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B, C, E
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti montuojamą galios transformatoriaus neutralės žemiklį.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį, įžeminti autokraną.	A, E
3.	Atjungti nuo galios transformatoriaus neutralės žemiklio šynas.	B
4.	Atjungti nuo neutralės žemiklio įžeminimo laidininką, pavarą ir valdymo traukes. Pavarą ir valdymo traukes išmontuoti, jeigu šios netinka naujai montuojamam neutralės žemikliui.	C
5.	Prie autokrano strėlės užstropuoti keičiamą neutralės žemiklį už tam skirtų vietų. Atsukti skyriklio rėmo tvirtinimo varžtus. Autokrano pagalba nukelti neutralės žemiklį nuo portalo ir padėti ant žemės. Nuimti stropus.	A, B, E
6.	Esant būtinumui rekonstruoti skyriklio tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją, pritaikant ją naujai montuojamam skyrikliui.	B, C
7.	Patikrinti naujai montuojamo neutralės žemiklio būklę ir, jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, užstropuoti neutralės žemiklį vadovaujantis gamintojo instrukcija. Autokranu pakelti skyriklį ir sumontuoti ant portalo tvirtinimo konstrukcijų. Nuimti stropus.	A, B, E
8.	Prie autokrano strėlės užstropuoti išmontuotą skyriklį ir įkelti jį į krovininę automašiną.	B, E
9.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
10.	Sumontuoti ir prijungti naujo neutralės žemiklio pavarą bei valdymo traukes. Nustatyti skyriklio ir pavaros sujungimo padėtis.	A, B, C
11.	Įžeminimo laidininką prijungti prie naujai sumontuoto neutralės žemiklio, pavaros ir kt.	B, C
12.	Sureguliuoti neutralės žemiklį vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, C

ST-TP-110-14A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
13.	Nuvalyti neutralės įžemiklio porcelianinį izoliatorių nuo apnašų.	B
14.	Patikrinti neutralės įžemiklio veikimą mažiausiai 5 kartus įjungiant-išjungiant. Patikrinti blokuočių veikimą.	A
15.	Įjungus neutralės įžemiklį, patikrinti peilių įsijungimą: neutralės įžemiklio peilio atstumas iki nejudamo kontakto pagrindo turi būti nustatytas vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B
16.	Išmatuoti mikroommetru neutralės įžemiklio atskiriančiųjų kontaktų varžą.	A, C
17.	Patikrinti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio įžeminimo laidininko būklę.	B
18.	Išmatuoti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio ir jo pavaros įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
19.	Pakeisti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
20.	Prijungti prie galios transformatoriaus neutralės įžemiklio šynas. Jei buvusios skyriklio jungtys tinka prijungti naujam skyrikliui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	A, B
21.	Parengti galios transformatoriaus neutralės įžemiklio matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai.</i> • <i>Neutralės įžemiklis, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis, neutralės įžemiklio tvirtinimo konstrukcijos, pamatas, prijungimo gnybtai bei valdymo ir kontroliniai kabeliai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-110-16A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus neutralės viršįtampių ribotuvo techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Laboratorijos darbų vykdytojas	VK	A	1
Laboratorijos brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-16A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatoriaus neutralės viršįtampių ribotuva.	A
2.	Nuvalyti neutralės viršįtampių ribotuvo izoliatoriaus paviršių nuo apnašų.	B
3.	Patikrinti galios transformatoriaus neutralės viršįtampių ribotuvo (tame tarpe ir įžeminimo laidininkų prijungimo) kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Defektinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Išmatuoti neutralės viršįtampių ribotuvo izoliacijos varžą. Pastaba: matavimas atliekamas kas 8 metai. Atliekant matavimą turi būti atjungiama nuo viršįtampių ribotuvo neutralės šyna. Matavimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Patikrinti neutralės viršįtampių ribotuvo įžeminimo būklę.	A
6.	Išmatuoti neutralės viršįtampių ribotuvo pereinamųjų varžų dydžius.	A
7.	Prijungti prie viršįtampių ribotuvo neutralės šyną ir nurišti virves. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	B
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Parengti galios transformatoriaus neutralės viršįtampių ribotuvo matavimų protokolus.	A

ST-TP-110-16A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Įforminti darbo pabaigą. 	<p>A, B B B</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-18A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus neutralės iškroviklio keitimas viršįtampių ribotuvu			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-18A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B, E
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti viršįtampių ribotuvą ir išmatuoti jo izoliacijos varžą.	A, B
2.	Pastatyti autokrana į darbinę padėtį, įžeminti autokrana.	A, E
3.	Atjungti nuo keičiamo neutralės iškroviklio šyną.	B
4.	Atjungti nuo keičiamo neutralės iškroviklio įžeminimo laidininką.	B
5.	Prie autokrano strėlės užstropuoti keičiamą iškroviklį už tam skirtų vietų. Atsukti tvirtinimo varžtus. Autokrano pagalba nukelti iškroviklį nuo portalo ir padėti ant žemės. Nuimti stropus. Jeigu iškroviklis susideda iš kelių elementų, iškroviklio elementus išmontuoti paeiliui.	A, B, E
6.	Prie portalo pritvirtinti viršįtampių ribotuvo tvirtinimo konstrukcijas.	B
7.	Sumontuoti viršįtampių ribotuvą. Tuo tikslu prie autokrano strėlės užstropuoti viršįtampių ribotuvą vadovaujantis gamintojo instrukcija. Autokrano pagalba pakelti jį ir sumontuoti ant tvirtinimo konstrukcijų. Nuimti stropus.	A, B, E
8.	Prie autokrano strėlės užstropuoti demontuotą iškroviklį ir įkelti jį į krovininę automašiną.	B, E
9.	Autokrana pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
10.	Nuvalyti neutralės viršįtampių ribotuvo izoliatorių nuo apnašų.	B
11.	Įžeminti viršįtampių ribotuvo tvirtinimo konstrukcijas.	B
12.	Išmatuoti viršįtampių ribotuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
13.	Pakeisti neutralės viršįtampių ribotuvo operatyvinius žymenis.	B

ST-TP-110-18A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
14.	Prijungti prie viršįtampių ribotuvo galios transformatoriaus neutralės šyną. Jei buvusi neutralės jungtis tinka viršįtampių ribotuvui prijungti, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti. Jungčių (tame tarpe ir įžeminimo laidininkų prijungimo) rekonstravimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
15.	Parengti galios transformatoriaus neutralės viršįtampių ribotuvo matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai.</i> • <i>Neutralės viršįtampių ribotuvai, išbandyti pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtį, kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį;</i> • <u>Neutralės iškrovikliams techninė priežiūra ir remontas neatlikamas, o šie įrenginiai keičiami viršįtampių ribotuvais.</u> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-110-19A
Darbo pavadinimas 110 kV galios transformatoriaus neutralės atraminio izoliatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-110-19A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti montuojamą neutralės atraminį izoliatorių.	A
2.	Atjungti nuo keičiamo neutralės atraminio izoliatoriaus šyną.	B
3.	Atsukti keičiamo neutralės atraminio izoliatoriaus flanšo tvirtinimo varžtus ir jį nuimti.	B
4.	Prisukti naujo neutralės atraminio izoliatoriaus flanšo tvirtinimo varžtus.	B
5.	Prijungti prie naujai sumontuoto atraminio izoliatoriaus neutralės šyną. Šyną nušveisti metaliniu šepėčiu, nuvalyti švariu skuduru ir sutepti. Varžtus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	B
6.	Nuvalyti neutralės atraminį izoliatorių nuo apnašų.	B
Pastabos:		
<ul style="list-style-type: none"> • Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. • Neutralės atraminis izoliatorius, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis, neutralės įžemiklio tvirtinimo konstrukcijos, prijungimo gnybtai bei laidai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. 		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-35-20A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 35 kV galios transformatoriaus su automatiniu atšakų perjungikliu techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

			ST-TP-35-20A
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A	
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais atsukti aptarnavimo dangčius. Dangčių atsukimas ir prisukimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas	
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Kontaktoriaus alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį. Nustačius, kad alyvos parametrai neatitinka bandymo normų, alyvą kontaktoriuje pakeisti. Seną alyvą utilizuoti. Alyvos kontaktoriuje keitimas ir utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas	
5.	Nuvalyti transformatoriaus 10 kV, 35 kV ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektnių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
6.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	A, B
7.	Patikrinti 35 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį perstatyti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra).	A, B
8.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių (jeigu yra) variklių guolių būklę.	A, B
9.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektnių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
10.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
11.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektnius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektnių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
12.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektnius pakeisti naujais. Defektnių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
13.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
14.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvartą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
15.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B
16.	Patikrinti konservatorijoje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
17.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
18.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektnių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

ST-TP-35-20A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
20.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais prisukti aptarnavimo dangčius vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B
21.	Parengti 35 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-21A
Darbo pavadinimas 35 kV (6/10 kV) 10 MVA ir didesnės galios transformatoriaus su automatiniu atšakų perjungikliu remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-21A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neišjungus įtampos atlikti galios transformatoriaus termovizorinę diagnostiką.	Bendrovės specialistas
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais atsukti aptarnavimo dangčius. Dangčių atsukimas ir prisukimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako (viršaus bei apačios) ir laboratorijoje atlikti alyvoje ištirpusių dujų chromatografinę analizę. Alyvos chromatografinė analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Nuvalyti transformatoriaus 10 kV, 35 kV ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektnių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
6.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R_{15} ; R_{60}).	Laborat. specialistai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Patikrinti 35 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą ir atlikti bandymus. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį mažiausiai 5–10 kartų perjungti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra). Išmatuoti RS, MR tipo atšakų perjungiklio veikos oscilogramą ir apskritiminę diagramą.	A, B, laborat. specialistai
9.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas. Varžas matuoti visuose atšakų perjungiklio padėtyse.	Laborat. specialistai
10.	Išmatuoti įmontuojamųjų srovės transformatorių (jeigu yra) antrinių grandinių izoliacijos varžą.	Laborat. specialistai
11.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių (jeigu yra) variklių guolių būklę.	A, B
12.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
14.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
15.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas. Šis reikalavimas netaikomas galios transformatoriams su plėvelinė alyvos apsauga.	B
16.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
18.	Atlikti kontaktoriaus reviziją. Šis reikalavimas taikomas RNT tipo perjungiklių kontaktoriams. Tuo tikslu iš kontaktoriaus išleisti izoliacinę alyvą į tam skirtas talpas. Seną alyvą utilizuoti. Atsukti kontaktoriaus dangčio varžtus. Nuimti kontaktoriaus dangtį ir išleidus likusią izoliacinę alyvą vizualiai apžiūrėti ir įvertinti kontaktoriaus kontaktų būklę. Vadovaujantis gamintojo instrukcija priveržti, o esant būtinumui pakeisti susidėvėjusius kontaktus. Išmatuoti perjungiklio veikos apskritiminę diagramą. Praplauti kontaktorių švaria izoliacine alyva ir uždėjus kontaktoriaus dangtį prisukti kontaktoriaus dangčio varžtus. RS, MR tipo perjungiklių kontaktoriams revizija, esant geriems bandymo rezultatams, neatliekama, tačiau izoliacinė alyva kontaktoriuje keičiama.	A, B, laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
19.	Užpildyti kontaktorių paruošta izoliacine alyva. Užpildant kontaktorių izoliacine alyva būtina atsukti oro išleidimo varžtą. Užpildžius – oro išleidimo varžtą užveržti. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
20.	Pakeisti techninį silikagelį termosifoniniame filtre (jei jis yra), kai izoliacinės alyvos rūgštingumo rodiklis $\geq 0,075$. Tuo tikslu uždaryti termosifoninio filtro viršutinę ir apatinę sklendes. Išardyti filtrą, pašalinti seną silikagelį, išvalyti filtro vidų nuo nešvarumų ir praplauti švaria izoliacine alyva. Filtrą užpildyti nauju stambiaporiu, neapdorotu kalcio chloridu, techniniu silikageliu. Atsukti oro išleidimo varžtą. Iš dalies atidaryti apatinę sklendę, kol filtras po truputį prisipildys alyva. Nusistovėjus alyvai filtre, po 1 valandos, išpilti per išleidimo vožtuvą dalį alyvos. Atsukti filtro viršutinę ir apatinę sklendes ir užpildyti filtrą izoliacine alyva. Užsukti oro išleidimo varžtą. Techninio silikagelio keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
21.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvartą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
23.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
24.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
25.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
26.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
27.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
28.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais prisukti aptarnavimo dangčius vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B
29.	Parengti 35 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas

ST-TP-35-21A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Įforminti darbo pabaigą. 4. Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę. 	<p style="text-align: center;">A, B A A Bendrovės specialistas</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-22A
Darbo pavadinimas 35 kV mažesnės negu 10 MVA galios transformatoriaus su automatiniu atšakų perjungikliu remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-22A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI	
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
	DARBO EIGA	
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais atsukti aptarnavimo dangčius. Dangčių atsukimas ir prisukimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus kontaktoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Kontaktoriaus alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį. Nustačius, kad alyvos parametrai neatitinka bandymo normų, alyvą kontaktoriuje pakeisti. Seną alyvą utilizuoti. Alyvos kontaktoriuje keitimas ir utilizavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Nuvalyti transformatoriaus 10 kV, 35 kV ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektnių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
6.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R_{15} ; R_{60}).	Laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
8.	Patikrinti 35 kV apvijų atšakų perjungiklio veikimą ir atlikti bandymus. Tuo tikslu apvijų atšakų perjungiklį mažiausiai 5–10 kartų perjungti nuo žemiausios iki aukščiausios padėties. Patikrinti apvijų atšakų perjungiklio galinių išjungiklių (mechaninių ribotuvų) veikimą. Patikrinti atšakų perjungiklio padėties indikacijos ir skaitiklio veikimo teisingumą. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra). Išmatuoti RS, MR tipo atšakų perjungiklio veikos oscilogramą ir apskritiminę diagramą.	A, B
9.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas. Varžas matuoti visuose atšakų perjungiklio padėtyse.	Laborat. specialistai
10.	Išmatuoti įmontuojamųjų srovės transformatorių (jeigu yra) antrinių grandinių izoliacijos varžą.	Laborat. specialistai
11.	Patikrinti galios transformatoriaus aušinimo sistemos veikimą. Patikrinti aušinimo sistemos ventiliatorių (jeigu yra) variklių guolių būklę.	A, B
12.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
14.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
15.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas. Šis reikalavimas netaikomas galios transformatoriams su plėvelinė alyvos apsauga.	B
16.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
18.	Pakeisti techninį silikagelį termosifoniniame filtre (jei jis yra), kai izoliacinės alyvos rūgštingumo rodiklis $\geq 0,075$. Tuo tikslu uždaryti termosifoninio filtro viršutinę ir apatinę sklendes. Išardyti filtrą, pašalinti seną silikagelį, išvalyti filtro vidų nuo nešvarumų ir praplauti švaria izoliacine alyva. Filtrą užpildyti nauju stambiaporiu, neapdorotu kalcio chloridu, techniniu silikageliu. Atsukti oro išleidimo varžtą. Iš dalies atidaryti apatinę sklendę, kol filtras po truputį prisipildys alyva. Nusistovėjus alyvai filtre, po 1 valandos, išpilti per išleidimo vožtuvą dalį alyvos. Atsukti filtro viršutinę ir apatinę sklendes ir užpildyti filtrą izoliacine alyva. Užsukti oro išleidimo varžtą. Techninio silikagelio keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
19.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvartą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
21.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
22.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
23.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
24.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
25.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį. Galios transformatoriams su apsauginiais metaliniais gaubtais prisukti aptarnavimo dangčius vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B
26.	Parengti 35 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

			ST-TP-35-23A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 35 kV galios transformatoriaus be automatinio atšakų perjungiklio techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

			ST-TP-35-23A
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A	
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas	
4.	Nuvalyti transformatoriaus 10 kV, 35 kV ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektnių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	
5.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	A, B	
6.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektnių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
7.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A	
8.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektnius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektnių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
10.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
11.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
12.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B
13.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
15.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
16.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
17.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Parengti 35 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p> <p>DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Įforminti darbo pabaigą. 4. Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę. 		<p>A, B A A Bendrovės specialistas</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-24A
Darbo pavadinimas 35 kV galios transformatoriaus be automatinio atšakų perjungiklio remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-24A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Išardyti ir patikrinti galios transformatoriaus neutralės ir fazinių įvadų kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
3.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš galios transformatoriaus bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, vandens kiekį, mechanines priemaišas, dielektrinius nuostolius). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
4.	Nuvalyti transformatoriaus 10 kV, 35 kV ir neutralės įvadus nuo apnašų. Įvertinti įvadų izoliatorių būklę. Jeigu izoliatorius pažeistas įvadus pakeisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
5.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	Laborat. specialistai
6.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų izoliacijos dielektrinius nuostolius bei talpas (C).	Laborat. specialistai
7.	Išmatuoti galios transformatoriaus apvijų omines varžas.	Laborat. specialistai
8.	Patikrinti slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Defektines slėgio, dujų, dujų-srauto, srauto reles pakeisti. Defektinių dujų relių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį	A, B
9.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Atlikti alyvos manometrinių termometrų metrologinę patikrą. Tuo tikslu išmontuoti termometrus, atlikti metrologinę patikrą ir sumontuoti į buvusią vietą, prieš tai pakeitus alyvą „kišenėje“. Alyvos manometrinių termometrų patikra įeina į šios technologinės kortos apimtį. Defektinius manometrinius termometrus pakeisti naujais. Defektinių manometrinių termometrų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, metrologas
11.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B
12.	Patikrinti konservatoriaus alyvos lygio indikatorių (jeigu yra) veikimą. Defektinius pakeisti naujais. Defektinių alyvos lygio indikatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	
13.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius (jeigu yra). Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą, pakeičiant gumines tarpines.	B
14.	Pakeisti techninį silikagelį termosifoniniame filtre, kai izoliacinės alyvos rūgštingumo rodiklis $\geq 0,075$. Tuo tikslu uždaryti termosifoninio filtro viršutinę ir apatinę sklendes. Išardyti filtrą, pašalinti seną silikagelį, išvalyti filtro vidų nuo nešvarumų ir praplauti švaria izoliacine alyva. Filtrą užpildyti nauju stambiaporium, neapdorotu kalcio chloridu, techniniu silikageliu. Atsukti oro išleidimo varžtą. Iš dalies atidaryti apatinę sklendę, kol filtras po truputį prisipildys alyva. Nusistovėjus alyvai filtre, po 1 valandos, išpilti per išleidimo vožtuvą dalį alyvos. Atsukti filtro viršutinę ir apatinę sklendes ir užpildyti filtrą izoliacine alyva. Užsukti oro išleidimo varžtą. Techninio silikagelio keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	
15.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvartą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
16.	Patikrinti konservatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į transformatoriaus temperatūrą. Izoliacinės alyvos papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
17.	Nuvalyti galios transformatoriaus baką, konservatorių bei aušinimo sistemą nuo dulkių ir alyvos nuotėkų.	B
18.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
20.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

ST-TP-35-24A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
21.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 35 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
22.	Parengti 35 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

			ST-TP-35-27 A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 35 kV orinio šynų tilto techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius	PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-27 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neatjungus įtampos atlikti 35 kV atvirosios skirstyklos elektros įrenginių termovizinę kontrolę.	A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti 35 kV šynų tiltą.	A
2.	Savaeigį keltuvaž pastatyti į darbinę padėtį. Savaeigį keltuvaž įžeminti.	A, F
3.	Nuvalyti šynų tilto izoliatorius nuo apnašų.	B
4.	Vizualiai patikrinti šynų tilto kabamuosius izoliatorius. Defektinius izoliatorius keisti pagal ST-TP-35-29 A technologinę kortą. Kabamųjų izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Įvertinti šynų tilto atraminių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilių plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilių gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti pagal ST-TP-35-30 A technologinę kortą. Atraminių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
6.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti šynų tilto (tame tarpe viršįtampių ribotuvų (iškroviklių) prijungimo ir įžeminimo) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Patikrinti ar teisingai pažymėtos šynos. Esant neatitikimui pažymėjimus sutvarkyti.	A, B
9.	Patikrinti atvirosios skirstyklos apšvietimą, pakeisti perdegusias lempas. Lempų keitimas įskaičiuojamas į šios technologinės kortos darbų apimtį.	A, B, (F)
10.	Patikrinti darbų kokybę.	A
11.	Savaeigį keltuvažį pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	F
12.	Parengti techninius dokumentus.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama vienos šynų sekcijos techninė priežiūra neatsižvelgiant į fiderių kiekį. Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-28 A
Darbo pavadinimas 35 kV orinio šynų tilto remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius	PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-28 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neatjungus įtampos atlikti 35 kV atvirosios skirstyklos elektros įrenginių termovizinę kontrolę.	A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti 35 kV šynų tiltą.	A
2.	Savaeigį keltuvaž pastatyti į darbinę padėtį. Savaeigį keltuvaž įžeminti.	A, F
3.	Nuvalyti šynų tilto izoliatorius nuo apnašų.	B
4.	Vizualiai patikrinti šynų tilto kabamuosius izoliatorius, jų linijinę armatūrą. Defektinius izoliatorius keisti pagal ST-TP-35-29 A technologinę kortą. Kabamųjų izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Įvertinti šynų tilto atraminių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilių plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilių gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti pagal ST-TP-35-30 A technologinę kortą. Atraminių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
6.	Išardyti ir patikrinti šynų tilto (tame tarpe viršįtampių ribotuvų (iškroviklių) prijungimo ir įžeminimo) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
7.	Patikrinti šynų tilto presuotas kontaktines, suvirintas kontaktines bei ovalinių jungiamųjų gnybtų jungtis.	A, B
8.	Išmatuoti viršįtampių ribotuvų (iškroviklių) pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
9.	Megaommetru išmatuoti iškroviklių varžą.	Laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Jei iškroviklio RVS elementų varža skiriasi nuo anksčiau išmatuotos daugiau kaip 30 proc. iškroviklio būklės įvertinimui išmatuoti iškroviklių nuotėkio srovę prijungus išlygintąją įtampą.	Laborat. specialistai
11.	Išmatuoti šynų tilto izoliaciją 50 Hz dažnio įtampa.	Laborat. specialistai
12.	Patikrinti ar teisingai pažymėtos šynos. Esant neatitikimams pažymėjimus sutvarkyti.	A, B
13.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Patikrinti atvirosios skirstyklos apšvietimą, pakeisti perdegusias lempas. Lempų keitimas įskaičiuojamas į šios technologinės kortos darbų apimtį.	A, B, (F)
15.	Patikrinti darbų kokybę.	A
16.	Savaeigį keltuvą pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	F
17.	Parengti techninius dokumentus.	A
18.	Parengti 35 kV šynų tilto bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama vienos šynų sekcijos techninė priežiūra neatsižvelgiant į fiderių kiekį.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-29 A
Darbo pavadinimas 35 kV šynų tilto kabamojo izoliatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius	PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-29 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą 35 kV šynų tilto kabamąjį izoliatorių (izoliatorių girliandą).	A
2.	Pastatyti savaeigį keltuvažį darbinę padėtį. Savaeigį keltuvažį išžeminti.	A, F
3.	Išmontuoti keičiamą kabamąjį izoliatorių (izoliatorių girliandą). Pritvirtinti rankinę gervę prie šynų tilto portalo, o gervės trosu kablį prie pakabinamos šynos, kurioje yra girlianda su keičiamu izoliatoriumi. Gervę įtempti šyną, kad būtų laisvumas girliandos izoliatorių tvirtinimo armatūroje, ir išmontuoti keičiamą izoliatorių (izoliatorių girliandą).	A, B
4.	Apžiūrėti naujai montuojamą izoliatorių (izoliatorių girliandą), patikrinti ar nėra izoliatoriaus pažeidimų transportavimo metu.	A
5.	Sumontuoti naują izoliatorių girliandoje išmontuoto izoliatoriaus vietoje arba izoliatorių girliandą ir, atlaisvinus šyną nuimti gervę. Nuvalyti izoliatorius nuo teršalų.	A, B
6.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
7.	Patikrinti darbų kokybę.	A
8.	Savaeigį keltuvažį pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	F
9.	Parengti techninius dokumentus.	A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV šynų tilto kabamojo izoliatoriaus keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. 35 kV šynų tilto kabamasis izoliatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p> <p>DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. 4. Įforminti darbo pabaigą. 	<p>A, B A A, B A</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-30 A
Darbo pavadinimas 35 kV šynų tilto atraminio izoliatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-30 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą 35 kV įtampos šynų atraminį izoliatorių.	A
2.	Nuimti nuo keičiamo atraminio izoliatoriaus 35 kV šyną.	B
3.	Atsukti varžtus, tvirtinančius atraminio izoliatoriaus flanšą prie 35 kV šynų tilto stulpelio metalinės konstrukcijos, ir išmontuoti atraminį izoliatorių.	A, B
4.	Apžiūrėti naujai montuojamą atraminį izoliatorių, patikrinti ar nėra izoliatoriaus pažeidimų transportavimo metu.	A
5.	Varžtais pritvirtinti naują atraminį izoliatorių prie 35 kV šynų tilto stulpelio metalinės konstrukcijos išmontuoto atraminio izoliatoriaus vietoje.	A, B
6.	Pritvirtinti prie naujai sumontuoto atraminio izoliatoriaus šyną.	B
7.	Nuvalyti atraminį izoliatorių nuo taršalų.	B
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Patikrinti darbų kokybę.	A
10.	Parengti techninius dokumentus.	A
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV šynų atraminio izoliatoriaus keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. 35 kV šynų atraminis izoliatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i>		

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. 4. Įforminti darbo pabaigą. 	<p style="text-align: center;">A, B A A, B A</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-31 A
Darbo pavadinimas			
35 kV viršįtampių ribotuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-31 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti brigadą pagal Reglamento X sk. ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą 35 kV viršįtampių ribotuvą (iškroviklį).	A, B
2.	Atjungti nuo keičiamo viršįtampių ribotuvo (iškroviklio) šyną.	B
3.	Atsukti keičiamo viršįtampių ribotuvo (iškroviklio) tvirtinimo prie įžemintos metalinės konstrukcijos varžtą ir viršįtampių ribotuvą (iškroviklį) nuimti.	B
4.	Apžiūrėti naujai montuojamą viršįtampių ribotuvą, patikrinti ar nėra viršįtampių ribotuvo pažeidimų transportavimo metu.	A
5.	Išmontuoto viršįtampių ribotuvo (iškroviklio) vietoje sumontuoti naują viršįtampių ribotuvą: prisukti jį varžtu prie įžemintos metalinės konstrukcijos ir prijungti šyną. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
6.	Nuvalyti viršįtampių ribotuvą nuo teršalų.	B
7.	Išmatuoti viršįtampių ribotuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Patikrinti darbų kokybę.	A
10.	Parengti techninius dokumentus.	A
11.	Parengti 35 kV viršįtampių ribotuvo matavimų protokolus.	A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i> <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojami vienos fazės viršįtampių ribotuvo keitimas.</i> <i>Viršįtampių ribotuvą prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p> <p>DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. 4. Įforminti darbo pabaigą. 	<p>A, B A A, B A</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-32 A
Darbo pavadinimas			
35 kV alyvinio jungtuvo techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-32 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Atlikti alyvinio jungtuvo išorinę apžiūrą (nenuleidžiant bakų).	A
2.	Defektų išaiškinimui alyvinį jungtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
3.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti alyvinio jungtuvo (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Įvertinti įvadų izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokius įvadus keisti pagal ST-TP-35-35 A technologinę kortą. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Nuo įvadų izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, galvučių sandarumą, įvadų tvirtinimą prie jungtuvo dangčio. Rastus defektus pašalinti.	A, B
6.	Išmontuoti alyvos lygio stiklinius vamzdelius, išvalyti juos iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus gumines alyvai atsparias tarpines sumontuoti į buvusią vietą.	B
7.	Patikrinti alyvos nuleidimo kranų veikimą, sandarumą. Atlikti alyvos lygio reguliavimą.	B
8.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš alyvinio jungtuvo bakų ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę: išmatuoti pramušimo įtampą, mechanines priemaišas. Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
9.	Patikrinti alyvinio jungtuvo bakų nuleidimo-pakėlimo mechanizmo būklę: nuvalyti ir sutepti gervę, kėlimo lyną, ritinėlius.	B

ST-TP-35-32 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Patikrinti alyvinio jungtuvo bakų alyvos šildymo įrenginių būklę ir veikimą. Pažeistus ar perdegusius šildymo elementus keisti naujais. Šildymo elementų keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Atlikti alyvinio jungtuvo pavaros techninę priežiūrą: nuvalyti ir sutepti pavaros judamas dalis, patikrinti tarpus bei pavaros veleno padėtį jungtuvo veleno atžvilgiu. Atlikti pavaros reguliavimą.	A, B
12.	Baigus derinimo, kontrolinių parametrų matavimus patikrinti alyvinio jungtuvo ir pavaros veikimą atliekant 3–5 jungtuvo įjungimus-išjungimus. Patikrinti blokavimo įrenginių (jei yra) veikimą ir esant būtinumui sureguliuoti.	A
13.	Alyvinį jungtuvą nuvalyti, pašalinti alyvos nutekėjimus.	B
14.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
15.	Patikrinti darbų kokybę.	A
16.	Parengti techninius dokumentus.	A
17.	Parengti 35 kV alyvinio jungtuvo bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p>DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-33 A
Darbo pavadinimas			
35 kV alyvinio jungtuvo remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-33 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI	
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, C
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
	DARBO EIGA	
1.	Apžiūrėti alyvinį jungtuvą ir jo pavarą (nenuleidžiant bakų).	A
2.	Defektų išaiškinimui alyvinį jungtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
3.	Išardyti ir patikrinti alyvinio jungtuvo (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
4.	Įvertinti įvadų izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokius įvadus keisti pagal ST-TP-35-35 A technologinę kortą. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Išmatuoti jungtuvo įvadų izoliacijos tgδ ir talpą.	Laborat. specialistai
6.	Nuo įvadų izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, galvučių sandarumą, įvado tvirtinimo prie bako tarpinę. Rastus defektus pašalinti.	A, B
7.	Iš alyvinio jungtuvo bakų išleisti alyvą, patikrinti alyvos lygio rodiklių veikimą.	B, C
8.	Išmontuoti alyvos lygio stiklinius vamzdelius, išvalyti juos iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus tarpines sumontuoti į buvusią vietą.	B, C
9.	Išimti ir išardyti lanko gesinimo kameras. Išvalyti ir išplauti paruošta izoliacine alyva. Defektines keisti naujomis. Jų keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
10.	Išimti, išvalyti ir išplauti paruošta izoliacine alyva jungtuvo bakų izoliacines pertvaras.	B, C

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai																																		
11.	Išvalyti ir išplauti paruošta izoliacine alyva jungtuvo bakus. Patikrinti alyvos išleidimo sklendžių veikimą, sandarumą. Rastus defektus pašalinti. Sklendžių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, C																																		
12.	Patikrinti alyvinio jungtuvo bakų nuleidimo-pakėlimo mechanizmo būklę: nuvalyti ir sutepti gervę, kėlimo lyną, ritinėlius.	B, C																																		
13.	Atlikti judamų ir nejudamų kontaktų remontą. Defektines detales keisti naujomis.	A, B																																		
14.	Atlikti įmontuotų srovės transformatorių reviziją. Srovės transformatorius išimti tik tuo atveju, jeigu reikia juos keisti arba džiovinti. Megaommetru išmatuoti jų izoliacijos varžą, kuri turi būti ne mažesnė kaip 500 MΩ.	A, B																																		
15.	Patikrinti bakų alyvos šildymo įrenginių būklę ir veikimą. Pažeistus ar perdegusius šildymo elementus keisti naujais. Šildymo elementų keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, C																																		
16.	Atlikti alyvinio jungtuvo pavaros remontą: nuvalyti ir sutepti pavaros judamas dalis, patikrinti tarpus, pavaros veleno padėtį jungtuvo veleno atžvilgiu. Atlikti pavaros reguliavimą. Pavarą išardyti tik tuo atveju, jeigu nustatomas gedimas pavaroje. Pavaros remontą atlikti vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, C																																		
17.	Išbandyti 5 kartus pavarą esant įjungimo ir išjungimo elektromagnetų įtampai 0,8 U _v .	A																																		
18.	Patikrinti pavaros laisvojo atkabinimo mechanizmo veikimą jungtuvo išjungimo operacijos visai kontaktų eigai, t. y. bet kuriuo momentu nuo įjungimo pradžios. Laisvojo atjungimo mechanizmo darbą tikrinti, kai jungtuvo pavara įjungta ir yra dviejose – trijose tarpinėse padėtyse (PP-61 ir PP-67 pavarų dėl pavojaus darbuotojams tarpinėse padėtyse galima nebandyti).	A, B																																		
19.	Atlikti alyvinio jungtuvo reguliavimo ir derinimo darbus vadovaujantis gamintojo instrukcijoje nurodytomis normomis ir apimtimis. Patikrinti blokavimo įrenginių (jei yra) veikimą ir esant būtinumui sureguliuoti.	A, B, C																																		
20.	Išmatuoti jungtuvo kiekvienos fazės srovėlaidžio kontūro kontaktinės sistemos varžą. Atskirų srovės kontūro dalių ominės varžos vertė nurodyta gamintojo instrukcijoje. Didžiausia leistinoji srovėlaidžio kontaktų varža atskiriems alyvinių jungtuvų tipams: 1. S-35/630 – 2. VT-35/630 – 3. VTD-35/630 – 4. MKP-35/1000 –	A																																		
21.	Išmatuoti jungtuvo kontaktų judėjimo laiko ir greičio charakteristikas. Jungtuvo kontaktų judėjimo laiko ir greičio normos atskiriems alyvinių jungtuvų tipams:	A, B, C																																		
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="247 1624 550 1702" rowspan="2">Jungtuvo tipas</th> <th colspan="2" data-bbox="550 1624 1061 1702">Kontaktų judėjimo greitis, m/s</th> <th colspan="2" data-bbox="1061 1624 1316 1702">Savasis laikas s, ne ilgesnis, kaip</th> </tr> <tr> <th data-bbox="550 1702 813 1736">Įjung. / Išjung.</th> <th data-bbox="813 1702 1061 1736">didžiausias</th> <th data-bbox="1061 1702 1173 1736">Įjung.</th> <th data-bbox="1173 1702 1316 1736">Išjung.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="247 1736 550 1769">S-35/630 p. ŠPE-12</td> <td data-bbox="550 1736 813 1769">2,7±0,3 / 1,0±0,2</td> <td data-bbox="813 1736 1061 1769">3-0,3 / 1,6±0,2</td> <td data-bbox="1061 1736 1173 1769">0,34</td> <td data-bbox="1173 1736 1316 1769">0,05</td> </tr> <tr> <td data-bbox="247 1769 550 1803">S-35/630 p. PP-67</td> <td data-bbox="550 1769 813 1803">2,7±0,3 / 1,0±0,2</td> <td data-bbox="813 1769 1061 1803">3-0,3 / 1,6±0,2</td> <td data-bbox="1061 1769 1173 1803">0,4</td> <td data-bbox="1173 1769 1316 1803">0,12</td> </tr> <tr> <td data-bbox="247 1803 550 1836">VT-35</td> <td data-bbox="550 1803 813 1836">1,8±0,3 / 1,1±0,2</td> <td data-bbox="813 1803 1061 1836">2,1±0,3 / 2,7±0,2</td> <td data-bbox="1061 1803 1173 1836">0,35</td> <td data-bbox="1173 1803 1316 1836">0,12</td> </tr> <tr> <td data-bbox="247 1836 550 1870">VTD-35</td> <td data-bbox="550 1836 813 1870">2,2±0,3 / 1,1±0,2</td> <td data-bbox="813 1836 1061 1870">2,5±0,2 / 3,1±0,3</td> <td data-bbox="1061 1836 1173 1870">0,35</td> <td data-bbox="1173 1836 1316 1870">0,12</td> </tr> <tr> <td data-bbox="247 1870 550 1904">MKP-35</td> <td data-bbox="550 1870 813 1904">1,7±0,2 / 1,6±0,2</td> <td data-bbox="813 1870 1061 1904">3,2–0,3 / 3,6–0,2</td> <td data-bbox="1061 1870 1173 1904">0,4</td> <td data-bbox="1173 1870 1316 1904">0,05</td> </tr> </tbody> </table>	Jungtuvo tipas	Kontaktų judėjimo greitis, m/s		Savasis laikas s, ne ilgesnis, kaip		Įjung. / Išjung.	didžiausias	Įjung.	Išjung.	S-35/630 p. ŠPE-12	2,7±0,3 / 1,0±0,2	3-0,3 / 1,6±0,2	0,34	0,05	S-35/630 p. PP-67	2,7±0,3 / 1,0±0,2	3-0,3 / 1,6±0,2	0,4	0,12	VT-35	1,8±0,3 / 1,1±0,2	2,1±0,3 / 2,7±0,2	0,35	0,12	VTD-35	2,2±0,3 / 1,1±0,2	2,5±0,2 / 3,1±0,3	0,35	0,12	MKP-35	1,7±0,2 / 1,6±0,2	3,2–0,3 / 3,6–0,2	0,4	0,05	
Jungtuvo tipas	Kontaktų judėjimo greitis, m/s		Savasis laikas s, ne ilgesnis, kaip																																	
	Įjung. / Išjung.	didžiausias	Įjung.	Išjung.																																
S-35/630 p. ŠPE-12	2,7±0,3 / 1,0±0,2	3-0,3 / 1,6±0,2	0,34	0,05																																
S-35/630 p. PP-67	2,7±0,3 / 1,0±0,2	3-0,3 / 1,6±0,2	0,4	0,12																																
VT-35	1,8±0,3 / 1,1±0,2	2,1±0,3 / 2,7±0,2	0,35	0,12																																
VTD-35	2,2±0,3 / 1,1±0,2	2,5±0,2 / 3,1±0,3	0,35	0,12																																
MKP-35	1,7±0,2 / 1,6±0,2	3,2–0,3 / 3,6–0,2	0,4	0,05																																

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai																				
22.	<p>Išmatuoti jungtuvo judančių dalių eigas, kontaktų įspaudimą įjungiant, kontaktų susijungimo ir atsijungimo vienaikiškumą. Judančiųjų jungtuvo dalių eigos normos:</p> <table border="1" data-bbox="252 436 1300 694"> <thead> <tr> <th>Jungtuvo tipas</th> <th>Judančiųjų dalių eiga, mm</th> <th>Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm</th> <th>Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S-35/630</td> <td>228 ± 6</td> <td>10 ± 1</td> <td>1 / 4*</td> </tr> <tr> <td>VT-35</td> <td>230 ± 10</td> <td>8 ÷ 13</td> <td>2 / 4*</td> </tr> <tr> <td>VTD-35</td> <td>230 ± 10</td> <td>8 ÷ 13</td> <td>2 / 4*</td> </tr> <tr> <td>MKP-35</td> <td>260 ÷ 275</td> <td>15 ± 1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Prieš brūkšnį – nesutapimas tarp vienos fazės polių, už brūkšnio – nesutapimas tarp fazių.</p>	Jungtuvo tipas	Judančiųjų dalių eiga, mm	Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm	Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm	S-35/630	228 ± 6	10 ± 1	1 / 4*	VT-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*	VTD-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*	MKP-35	260 ÷ 275	15 ± 1	2	A, B, C
Jungtuvo tipas	Judančiųjų dalių eiga, mm	Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm	Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm																			
S-35/630	228 ± 6	10 ± 1	1 / 4*																			
VT-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*																			
VTD-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*																			
MKP-35	260 ÷ 275	15 ± 1	2																			
23.	Pilnai surinkus jungtuvą išbandyti jungtuvo ir pavaros darbą ir jungtuvą užpilti izoliacine alyva.	A, B, C																				
24.	Išbandyti jungtuvo atraminę izoliaciją, jungtuvo izoliaciją korpuso atžvilgiu ir jungtuvo įvadų izoliaciją 50 Hz dažnio įtampa.	Laborat. specialistai																				
25.	Išbandyti alyvinį jungtuvą daugkartiniu jungimu: 3–5 įjungimai ir išjungimai bei 2–3 sudėtingi ciklai. Bandant jungtuvą daugkartines įjungimo ir išjungimo operacijas ir sudėtingus jungimo ciklus (visų jungtuvų įjungimas, jungtuvų, dirbančių AKĮ režimu, išjungimas, įjungimas ir išjungimas) atlikti esant elektromagnetų įvaduose vardinei įtampai.	A, B																				
26.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš alyvinio jungtuvo bakų ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę: išmatuoti pramušimo įtampą ir mechanines priemaišas. Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	C, laborat. specialistas																				
27.	Išmatuoti alyvinio jungtuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai																				
28.	Alyvinį jungtuvą nuvalyti, pašalinti alyvos nutekėjimus.	B, C																				
29.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B, C																				
30.	Patikrinti darbų kokybę.	A																				
31.	Parengti techninius dokumentus.	A																				
32.	Parengti 35 kV alyvinio jungtuvo bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistas																				
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>																					
	DARBO BAIGIMAS																					
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C																				
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A																				
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B																				
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A																				

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-34 A	
Darbo pavadinimas			
35 kV alyvinio jungtuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-34 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, C
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą alyvinį jungtuvą.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį. Autokraną įžeminti.	A, E
3.	Atjungti nuo alyvinio jungtuvo šynas ir pavaros maitinimo, valdymo kabelius, įžeminimą.	B, C
4.	Alyvinio jungtuvo keitimą atlikti vadovaujantis 35 kV alyvinio jungtuvo transportavimo ir montavimo instrukcija.	A, B, C
5.	Prie autokrano strėlės užkabinti keičiamą alyvinį jungtuvą už tam skirtų vietų. Atsukti alyvinio jungtuvo rėmo tvirtinimo varžtus. Autokranu nukelti alyvinį jungtuvą nuo portalo ir padėti ant žemės. Nuimti stropus.	A, B, C
6.	Esant būtinumui rekonstruoti alyvinio jungtuvo tvirtinimo ant portalo konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam alyviniam jungtuvui.	A, B, C
7.	Patikrinti naujai montuojamo alyvinio jungtuvo būklę ir, jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, užkabinti alyvinį jungtuvą už tam skirtų vietų prie autokrano strėlės. Autokranu pakelti alyvinį jungtuvą ir sumontuoti ant portalo, išmontuoto alyvinio jungtuvo vietoje. Nuimti stropus.	A, B, C
8.	Prie autokrano strėlės užkabinti išmontuotą alyvinį jungtuvą ir įkelti jį į krovininę automašiną.	A, B, E

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
10.	Naujai sumontuotą alyvinį jungtuvą įžeminti, užvesti ir pavaroje prijungti alyvinio jungtuvo maitinimo ir valdymo kabelius.	A, B
11.	Patikrinti naujai sumontuotame alyviniame jungtuve izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti.	A, B
12.	Nuvalyti alyvinio jungtuvo izoliatorius nuo teršalų.	C
13.	Atlikti alyvinio jungtuvo antrinių grandinių relinės apsaugos ir automatikos techninę priežiūrą.	RAA specialistai
14.	Patikrinti alyvinio jungtuvo veikimą 5 kartus jį įjungiant-išjungiant. Patikrinti jungtuvo mechaninių, elektromagnetinių blokuočių veikimą.	A, B
15.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš alyvinio jungtuvo bakų ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę: išmatuoti pramušimo įtampą ir mechanines priemaišas. Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	C, laborat. specialistas
16.	Išmatuoti alyvinio jungtuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
17.	Prijungti prie alyvinio jungtuvo šynas. Jei buvusios alyvinio jungtuvo jungtys tinka prijungti naujam alyviniam jungtuvui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	A, C
18.	Atnaujinti naujai sumontuoto alyvinio jungtuvo operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
19.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
20.	Patikrinti darbų kokybę.	A
21.	Parengti techninius dokumentus.	A
22.	Parengti 35 kV alyvinio jungtuvo bandymų ir matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV alyvinio jungtuvo keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojami visų trijų polių keitimas.</i></p> <p><i>Naujai montuojamam alyviniam jungtuvui turi būti atliekama techninė priežiūra arba remontas pagal technologine s kortas ST-TP-35-32 A arba ST-TP-35-33 A. Alyvinio jungtuvo techninė priežiūra arba remontas neįeina į šios technologinės kortos darbų apimtį.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-35 A	
Darbo pavadinimas			
35 kV alyvinio jungtuvo įvado keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-35 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI	
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
	DARBO EIGA	
1.	Apžiūrėti keičiamo alyvinio jungtuvo įvadą.	A
2.	Atjungti nuo alyvinio jungtuvo įvado 35 kV šyną.	B
3.	Išleisti izoliacinę alyvą iš jungtuvo bako į tam skirtas talpas.	B
4.	Išmontuoti alyvinio jungtuvo keičiamo įvado lanko gesinimo kamerą arba kontaktinį antgalį.	A, B
5.	Atsukti įvado flanšo tvirtinimo prie alyvinio jungtuvo bako varžtus ir rankomis išimti įvadą.	A, B
6.	Patikrinti atvežto alyvinio jungtuvo įvado būklę ar nėra pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu.	A
7.	Pakeisti įvado tvirtinimo prie alyvinio jungtuvo bako tarpinę: nuvalyti tarpinės lietimosi su jungtuvo baku paviršių, sutepti klizais abi tarpinės puses ir užmauti ant įvado apatinės dalies iki flanšo.	B
8.	Įstatyti keičiamą įvadą į alyvinio jungtuvo baką išmontuoto įvado vietoje ir sumontavus lanko gesinimo kamerą ar įvado kontaktinį antgalį bei suregulavus įvado pasvirimo kampą užveržti įvado flanšo tvirtinimo prie alyvinio jungtuvo bako varžtus.	A, B
9.	Sureguliuoti judančio kontakto įėjimą į lanko gesinimo kamerą rankiniu būdu įjungiant ir išjungiant alyvinį jungtuvą.	A, B
10.	Iki reikiamo lygio papildyti alyvinį jungtuvą nauja izoliacine alyva.	B
11.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš alyvinio jungtuvo bakų ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę: išmatuoti pramušimo įtampą ir mechanines priemaišas. Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	C, laborat. specialistas

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai																				
12.	<p>Išmatuoti alyvinio jungtuvo fazės, kurioje pakeistas įvadas, srovėlaidžio kontūro kontaktinės sistemos varžą. Atskirų srovės kontūro dalių ominės varžos vertė nurodyta gamintojo instrukcijoje. Didžiausia leistina srovėlaidžio kontaktų varža atskiriems alyvinių jungtuvų tipams:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. S-35/630 – 310 $\mu\Omega$; 2. VT-35/630 – 550 $\mu\Omega$; 3. VTD-35/630 – 550 $\mu\Omega$; 4. MKP-35/1000 – 250 $\mu\Omega$. 	A, B																				
13.	<p>Išmatuoti alyvinio jungtuvo judančių dalių eigas, kontaktų įspaudimą įjungiant, kontaktų susijungimo ir atsijungimo vienalaikiškumą. Judančiųjų alyvinio jungtuvo dalių eigos normos:</p> <table border="1" data-bbox="252 725 1294 987"> <thead> <tr> <th>Jungtuvo tipas</th> <th>Judančiųjų dalių eiga, mm</th> <th>Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm</th> <th>Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S-35/630</td> <td>228 ± 6</td> <td>10 ± 1</td> <td>1 / 4*</td> </tr> <tr> <td>VT-35</td> <td>230 ± 10</td> <td>8 ÷ 13</td> <td>2 / 4*</td> </tr> <tr> <td>VTD-35</td> <td>230 ± 10</td> <td>8 ÷ 13</td> <td>2 / 4*</td> </tr> <tr> <td>MKP-35</td> <td>260 ÷ 275</td> <td>15 ± 1</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p>* Prieš brūkšnį – nesutapimas tarp vienos fazės polių, už brūkšnio – nesutapimas tarp fazių.</p>	Jungtuvo tipas	Judančiųjų dalių eiga, mm	Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm	Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm	S-35/630	228 ± 6	10 ± 1	1 / 4*	VT-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*	VTD-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*	MKP-35	260 ÷ 275	15 ± 1	2	A, B
Jungtuvo tipas	Judančiųjų dalių eiga, mm	Eiga kontaktuose (įspaudimas), mm	Didžiausias kontaktų susijungimo ir atsijungimo nesutapimas, mm																			
S-35/630	228 ± 6	10 ± 1	1 / 4*																			
VT-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*																			
VTD-35	230 ± 10	8 ÷ 13	2 / 4*																			
MKP-35	260 ÷ 275	15 ± 1	2																			
14.	Baigus derinimo, kontrolinių parametų matavimus patikrinti jungtuvo ir pavaros veikimą atliekant 3–5 jungtuvo įjungimus-išjungimus.	A																				
15.	Prijungti prie alyvinio jungtuvo įvado šyną. Jei buvusi jungtis tinka naujam alyvinio jungtuvo įvadui prijungti, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusi jungtis netinka, ją permontuoti.	A, B																				
16.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B																				
17.	Patikrinti darbų kokybę.	A																				
18.	Parengti techninius dokumentus.	A																				
19.	Parengti 35 kV alyvinio jungtuvo bandymų ir matavimų protokolus.	A																				
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV alyvinio jungtuvo įvado keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>35 kV alyvinio jungtuvo įvadas prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamas vienas 35 kV alyvinio jungtuvo įvado keitimas.</i></p> <p>DARBO BAIGIMAS</p>																					
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C																				
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A																				
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B																				
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A																				

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-36 A	
Darbo pavadinimas			
35 kV skyriklio techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-36 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti skyriklį. Defektų išaiškinimui skyriklį 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti skyriklio (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Apžiūrėti ir nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Sutepti nejudamus kontaktus. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Įvertinti skyriklio atraminių ir pasukamų kolonėlių izoliatorių porceliano būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Nuo izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, pasukamų kolonėlių sukimosi tolygumą. Rastus defektus pašalinti. Sutepti guolius.	A, B
6.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti įžeminimo peilių kontaktus, šarnyrinius sujungimus.	B
7.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, blokuotės šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis.	B
8.	Patikrinti skyriklio judančių kontaktų fiksavimą išjungtoje ir įjungtoje padėtyse.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Įjungus skyriklį, patikrinti skyriklio peilių įsijungimą: skyriklio peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Skyriklio peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
10.	Patikrinti distanciniu būdu valdomų skyriklių pavaros veikimą.	A
11.	Patikrinti blokuočių veikimą. Blokuotė neturi leisti įjungti pagrindinių peilių, kai įjungti įžeminimo peiliai ir atvirkščiai. Patikrinti pagalbinių kontaktų veikimą.	A
12.	Patikrinti skyriklio darbą. Ranka valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant. Distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
13.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Patikrinti darbų kokybę.	A
15.	Parengti techninius dokumentus.	A
	Pastabos:	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-37 A
Darbo pavadinimas			
35 kV skyriklio remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-37 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti skyriklį. Defektų išaiškinimui skyriklį 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Išardyti ir patikrinti skyriklio (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
3.	Nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Sutepti nejudamus kontaktus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Įvertinti skyriklio atraminių ir pasukamų kolonėlių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Nuo kolonėlių izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, pasukamų kolonėlių sukimosi tolygumą. Rastus defektus pašalinti. Sutepti guolius.	A, B
6.	Nuvalyti ir sutepti įžeminimo peilių kontaktus, šarnyrinius sujungimus ir įžeminimo traukių lanksčius sujungimus.	B
7.	Nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, mechaninės ir elektromagnetinės blokuočių šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis.	B
8.	Patikrinti distanciniu būdu valdomų skyriklių pavaros veikimą. Rastus trūkumus pašalinti.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai															
9.	Nuvalyti nuo skyriklio apnašas.	B															
10.	Pilnai surinkus skyriklį atlikti skyriklio reguliavimą: patikrinti judančių kontaktų fiksavimą išjungtoje ir įjungtoje padėtyse ir skyriklio peilių įjungimo vienalaikiškumą. Skyriklio peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Skyriklio peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B															
11.	Patikrinti blokuočių veikimą. Blokuotė neturi leisti įjungti pagrindinių peilių, kai įjungti įžeminimo peiliai ir atvirkščiai. Patikrinti pagalbinių kontaktų veikimą.	A															
12.	Išmatuoti skyriklio kontaktų sistemos omines varžas. Ominė varža turi būti matuojama tarp „kontaktinis įvadas – kontaktinis įvadas“ taškų. Varžų matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas, o kai jų nėra, skyriklio kontaktinės sistemos leistinių ominių varžų vertes:	A															
	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="245 757 596 795">Skyriklio tipas</th> <th data-bbox="596 757 940 795">Vardinė srovė, A</th> <th data-bbox="940 757 1284 795">Leistinoji varža, $\mu\Omega$</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="245 795 596 833">RLN</td> <td data-bbox="596 795 940 833">600</td> <td data-bbox="940 795 1284 833">220</td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 833 596 871"></td> <td data-bbox="596 833 940 871">600</td> <td data-bbox="940 833 1284 871">175</td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 871 596 909">Kiti tipai</td> <td data-bbox="596 871 940 909">1000</td> <td data-bbox="940 871 1284 909">120</td> </tr> <tr> <td data-bbox="245 909 596 947"></td> <td data-bbox="596 909 940 947">1500–2000</td> <td data-bbox="940 909 1284 947">50</td> </tr> </tbody> </table>	Skyriklio tipas	Vardinė srovė, A	Leistinoji varža, $\mu\Omega$	RLN	600	220		600	175	Kiti tipai	1000	120		1500–2000	50	
Skyriklio tipas	Vardinė srovė, A	Leistinoji varža, $\mu\Omega$															
RLN	600	220															
	600	175															
Kiti tipai	1000	120															
	1500–2000	50															
13.	Išmatuoti skyriklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A															
14.	Patikrinti skyriklio darbą. Ranka valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant. Distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A															
15.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B															
16.	Patikrinti darbų kokybę.	A															
17.	Parengti techninius dokumentus.	A															
18.	Parengti 35 kV skyriklio bandymų ir matavimų protokolus.	A															
	Pastabos:																
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>																
	DARBO BAIGIMAS																
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B															
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A															
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B															
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A															

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-38 A
Darbo pavadinimas			
35 kV skyriklio keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-38 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, C
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą 35 kV skyriklį.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį. Autokraną įžeminti.	A, E
3.	Atjungti nuo keičiamo skyriklio šynas, įžeminimą.	B, C
4.	Išmontuoti keičiamo skyriklio pavarą ir valdymo traukes.	B, C
5.	Skyriklio keitimą atlikti vadovaujantis 35 kV skyriklio transportavimo ir montavimo instrukcija.	A, B, C
6.	Prie autokrano strėlės užkabinti keičiamą skyriklį už tam skirtų vietų. Atsukti skyriklio rėmo tvirtinimo varžtus. Autokranu nukelti skyriklį nuo portalo ir padėti į krovininę automašiną. Nuimti stropus.	A, B, C
7.	Esant būtinumui rekonstruoti skyriklio tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam skyrikliui.	A, B, C
8.	Patikrinti atvežto skyriklio būklę ir jei nesimato pažeidimų galėjusių atsirasti transportavimo metu, užkabinti skyriklį už tam skirtų vietų prie autokrano strėlės. Autokranu pakelti skyriklį ir sumontuoti ant portalo, demontuoto skyriklio vietoje. Nuimti stropus.	A, B, C
9.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
10.	Sumontuoti ir prijungti naujo skyriklio pavarą ir valdymo traukes. Nustatyti skyriklio ir pavaros sujungimo padėtis.	A, B, C

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
11.	Įžeminti naujai sumontuotą skyriklį.	B
12.	Prijungti prie skyriklio šynas. Jei buvusios skyriklio jungtys tinka prijungti naujam skyrikliui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	B, C
13.	Skyriklį sureguliuoti vadovaujantis skyriklio gamintojo instrukcija.	A, B, C
14.	Nuvalyti skyriklio izoliatorius nuo teršalų.	B
15.	Patikrinti skyriklio veikimą 3–5 kartus jį įjungiant-išjungiant. Taip pat patikrinti įžeminimo peilių pakankamą įsijungimą, blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A
16.	Įjungus skyriklį patikrinti skyriklio peilių įsijungimą: skyriklio peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Skyriklio peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
17.	Išmatuoti skyriklio kontaktų sistemos omines varžas. Ominė varža turi būti matuojama tarp „kontaktinis įvadas – kontaktinis įvadas“ taškų. Varžų matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas, o kai jų nėra, skyriklio kontaktinės sistemos leistinųjų ominių varžų vertes:	A
	Skyriklio tipas	Vardinė srovė, A
	RLN	600
		220
		175
	Kiti tipai	1000
		120
		50
18.	Išmatuoti skyriklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
19.	Esant būtinumui atnaujinti skyriklio operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
20.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	
21.	Patikrinti darbų kokybę.	A
22.	Parengti techninius dokumentus.	A
23.	Parengti 35 kV skyriklio bandymų ir matavimų protokolus.	A
	Pastabos:	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV skyriklio keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	
	<i>Naujai montuojamas 35 kV skyriklis prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-39 A
Darbo pavadinimas			
35 kV skirtuvo techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-39 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti skirtuvą. Defektų išaiškinimui skirtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti skirtuvo (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	OD-35 tipo 35 kV skirtuvams iškelti kolonėles iš guoliaviečių (įvorių) ir išplauti seną tepalą. Sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir kolonėles sumontuoti į buvusią vietą.	A, B
4.	Apžiūrėti ir nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Sutepti nejudamus kontaktus. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
5.	Įvertinti skirtuvo atraminių ir pasukamų kolonėlių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
6.	Nuo kolonėlių izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, pasukamų kolonėlių sukimosi tolygumą. Rastus defektus pašalinti. Sutepti guolius.	A, B
7.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, blokuotės šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Pavaroms ŠPOM, PRO bei ŠPKM, PRK atlikti pilną reviziją: išardyti mazgus, išplauti seną tepalą, sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir surinkti. Pavaras sureguliuoti pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B
9.	Patikrinti skirtuvo peilių įsijungimą: skirtuvo peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Skirtuvo peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
10.	Patikrinti alyvos buferius. Esant būtinumui pakeisti juose alyvą, tarpines.	B
11.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A
12.	Patikrinti skirtuvo darbą: tikrinama 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant.	A
13.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Patikrinti darbų kokybę.	A
15.	Parengti techninius dokumentus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbines medžiagas tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	A, B
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-40 A
Darbo pavadinimas			
35 kV skirtuvo remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-40 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti skirtuvą. Defektų išaiškinimui skirtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Išardyti ir patikrinti skirtuvo (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
3.	OD-35 tipo 35 kV skirtuvams iškelti kolonėles iš guoliaviečių (įvorių) ir išplauti seną tepalą. Sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir kolonėles sumontuoti į buvusią vietą.	A, B
4.	Nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Sutepti nejudamus kontaktus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
5.	Įvertinti skirtuvo atraminių ir pasukamų kolonėlių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
6.	Nuo kolonėlių izoliatorių nuvalyti dulkes ir kitas apnašas. Patikrinti armuotes, pasukamų kolonėlių sukimosi tolygumą. Rastus defektus pašalinti. Sutepti guolius.	A, B
7.	Nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, mechaninės ir elektromagnetinės blokuočių šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis, įjungimo ir išjungimo spyruokles.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Pavaroms ŠPOM, PRO bei ŠPKM, PRK atlikti pilną reviziją: išardyti mazgus, išplauti seną tepalą, sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir surinkti. Pavaras sureguliuoti pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B
9.	Išardyti alyvos buferius, pakeisti juose alyvą, tarpines.	A, B
10.	Nuvalyti nuo skirtuvo apnašas.	B
11.	Pilnai surinkus skirtuvą atlikti skirtuvo reguliavimą: patikrinti judančių kontaktų fiksavimą išjungtoje ir įjungtoje padėtyse bei peilių įjungimo vienalaikiškumą. Skirtuvo peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Skirtuvo peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
12.	Išmatuoti skirtuvo kontaktų sistemos omines varžas. Ominė varža turi būti matuojama tarp „kontaktinis įvadas – kontaktinis įvadas“ taškų. Varžų matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A
13.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A
14.	Patikrinti skirtuvo darbą: skirtuvai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
15.	Išmatuoti skirtuvo darbo laiko charakteristikas. Matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A, B
16.	Išmatuoti skirtuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
17.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Patikrinti darbų kokybę.	A
19.	Parengti techninius dokumentus.	A
20.	Parengti 35 kV skirtuvo matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-41 A	
Darbo pavadinimas			
35 kV skirtuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-41 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, C
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą skirtuvą.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį. Autokraną įžeminti.	A, E
3.	Atjungti nuo keičiamo skirtuvo šynas, įžeminimą.	B, C
4.	Išmontuoti skirtuvo pavarą ir valdymo traukes.	B, C
5.	Skirtuvo keitimą atlikti vadovaujantis 35 kV skirtuvo transportavimo ir montavimo instrukcija.	A, B, C
6.	Prie autokrano strėlės užkabinti keičiamą skirtuvą už tam skirtų vietų. Atsukti skirtuvo tvirtinimo varžtus. Autokranu nukelti skirtuvą nuo portalo ir padėti į krovinę automašiną. Nuimti stropus.	A, B, C
7.	Esant būtinumui rekonstruoti skirtuvo tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam skirtuvui.	A, B, C
8.	Patikrinti naujai montuojamo skirtuvo būklę ir jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, užkabinti skirtuvą už tam skirtų vietų prie autokrano strėlės. Autokranu pakelti skirtuvą ir sumontuoti ant portalo, demontuoto skirtuvo vietoje. Nuimti stropus.	A, B, C
9.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
10.	Sumontuoti ir prijungti naujai sumontuoto skirtuvo pavarą bei valdymo traukes, užvesti ir pavaroje prijungti skirtuvo maitinimo ir valdymo kabelius.	A, B, C

ST-TP-35-41 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
11.	Įžeminti naujai sumontuotą skirtuvą.	B
12.	Prijungti prie skirtuvo šynas. Jei buvusios skyriklio jungtys tinka prijungti naujam skyrikliui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	B, C
13.	Skirtuvą sureguliuoti, vadovaujantis skirtuvo gamintojo instrukcija.	A, B, C
14.	Nuvalyti skirtuvo izoliatorius nuo teršalų.	B
15.	Atlikti skirtuvo antrinių grandinių relinės apsaugos ir automatikos techninę priežiūrą.	RAA specialistai
16.	Išmatuoti skirtuvo kontaktų sistemos omines varžas. Ominė varža turi būti matuojama tarp „kontaktinis įvadas – kontaktinis įvadas“ taškų. Varžų matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A
17.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A
18.	Patikrinti skirtuvo darbą: skirtuvai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
19.	Išmatuoti skirtuvo darbo laiko charakteristikas. Matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A, B
20.	Išmatuoti skirtuvo įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
21.	Atnaujinti skirtuvo operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
22.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
23.	Patikrinti darbų kokybę.	A
24.	Parengti techninius dokumentus.	A
25.	Parengti skirtuvo matavimų protokolus.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV skirtuvo keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i> <i>Naujai montuojamam 35kV skirtuvui turi būti atliekama techninė priežiūra arba remontas pagal technologine s kortas ST-TP-35-39 A arba ST-TP-35-40 A.</i> <i>35kV skirtuvo techninė priežiūra arba remontas neįeina į šios technologinės kortos darbų apimtį.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-42 A	
Darbo pavadinimas 35 kV trumpiklio techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-42 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti trumpiklį. Defektų išaiškinimui trumpiklį 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti trumpiklio (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Apžiūrėti ir nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Sutepti nejudamus kontaktus. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Įvertinti trumpiklio atraminių kolonėlių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Patikrinti alyvos buferius. Esant būtinumui pakeisti juose alyvą, tarpines.	B
6.	Nuvalyti nuo trumpiklio korpuso ir izoliatorių apnašas.	B
7.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, blokuotės šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis.	B
8.	Pavaroms ŠPOM, PRO bei ŠPKM, PRK atlikti pilną reviziją: išardyti mazgus, išplauti seną tepalą, sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir surinkti. Pavaras sureguliuoti pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B

ST-TP-35-42 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Patikrinti trumpiklio peilių įsijungimą: trumpiklio peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Trumpiklio peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
10.	Patikrinti blokuočių veikimą.	A
11.	Patikrinti trumpiklio darbą: tikrinama 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant.	A
12.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Patikrinti darbų kokybę.	A
14.	Parengti techninius dokumentus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-43 A
Darbo pavadinimas				
35 kV trumpiklio remontas				
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius	
Darbų vykdytojas	VK	A	1	
Brigados narys	PK	B	1	
Darbas atliekamas pagal nurodymą				

ST-TP-35-43 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti trumpiklį. Defektų išaiškinimui trumpiklį 2–3 kartus įjungti-išjungti.	A
2.	Išardyti ir patikrinti trumpiklio (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
3.	Nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčias jungtis, spyruokles, antdėklus. Sutepti nejudamus kontaktus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių dalių keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Įvertinti trumpiklio atraminių kolonėlių izoliatorių būklę: izoliatorių nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau arba matomi įtrūkimai, tokius izoliatorius keisti. Defektinių įvadų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, mechaninės ir elektromagnetinės blokuočių šarnyrinius sujungimus, traukes, svirtis, įjungimo ir išjungimo spyruokles.	B
6.	Pavaroms ŠPOM, PRO bei ŠPKM, PRK atlikti pilną reviziją: išardyti mazgus, išplauti seną tepalą, sutepti nauju atsparu šalčiui -25 °C tepalu ir surinkti. Pavaras sureguliuoti pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B
7.	Išardyti alyvos buferius, pakeisti juose alyvą, tarpines.	B
8.	Nuvalyti nuo trumpiklio korpuso ir izoliatorių apnašas.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Pilnai surinkus trumpiklį atlikti trumpiklio reguliavimą: patikrinti judančių kontaktų fiksavimą išjungtoje ir įjungtoje padėtyse ir peilių įjungimo vienalaikiškumą. Trumpiklio peiliai iki nejudamo kontakto pagrindo gali nepriartėti ne daugiau kaip 5 mm. Trumpiklio peilių susilietimo su nejudamais kontaktais nevienalaikiškumas turi neviršyti 3 mm.	A, B
10.	Patikrinti blokuočių veikimą.	A
11.	Patikrinti trumpiklio darbą: trumpikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
12.	Nustatyti trumpiklio laiko charakteristikas. Matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A, B
13.	Išmatuoti trumpiklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
14.	Atnaujinti trumpiklio operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
15.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
16.	Patikrinti darbų kokybę.	A
17.	Parengti techninius dokumentus.	A
18.	Parengti 35 kV trumpiklio matavimų protokolus.	A
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-44 A
Darbo pavadinimas			
35 kV trumpiklio keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-44 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, C
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą trumpiklį.	A
2.	Atjungti nuo keičiamo trumpiklio šynas, įžeminimą.	B, C
3.	Išmontuoti trumpiklio pavarą ir valdymo traukes.	B, C
4.	Trumpiklio keitimą atlikti vadovaujantis 35 kV trumpiklio transportavimo ir montavimo instrukcija.	A, B, C
5.	Atsukti keičiamo trumpiklio tvirtinimo varžtus ir nukelti trumpiklį nuo portalo ant žemės.	A, B, C
6.	Esant būtinumui rekonstruoti trumpiklio tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam trumpikliui.	A, B, C
7.	Patikrinti naujai montuojamo trumpiklio būklę ir jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, trumpiklį sumontuoti ant portalo, demontuoto trumpiklio vietoje.	A, B, C
8.	Sumontuoti ir prijungti naujo trumpiklio pavarą ir valdymo traukes, užvesti ir pavaroje prijungti trumpiklio maitinimo ir valdymo kabelius.	A, B, C
9.	Įžeminti naujai sumontuotą trumpiklį.	B
10.	Prijungti prie trumpiklio šynas. Jei buvusios trumpiklio jungtys tinka prijungti naujam trumpikliui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	B, C
11.	Trumpiklį sureguliuoti vadovaujantis trumpiklio gamintojo instrukcija.	A, B, C
12.	Nuvalyti trumpiklio izoliatorius nuo teršalų.	B

ST-TP-35-44 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
13.	Atlikti trumpiklio antrinių grandinių relinės apsaugos ir automatikos techninę priežiūrą.	RAA specialistai
14.	Nustatyti trumpiklio laiko charakteristikas. Matavimo rezultatai turi atitikti gamintojo nurodytas normas.	A, B
15.	Patikrinti trumpiklio veikimą 5 kartus jį įjungiant-išjungiant. Taip pat patikrinti trumpiklio pakankamą įsijungimą, blokuočių veikimą.	A
16.	Išmatuoti trumpiklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
17.	Atnaujinti trumpiklio operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
18.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
19.	Patikrinti darbų kokybę.	A
20.	Parengti techninius dokumentus.	A
21.	Parengti trumpiklio matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV trumpiklio keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>Naujai montuojamam 35kV trumpikliui turi būti atliekama techninė priežiūra arba remontas pagal technologine s kortas ST-TP-35-42 A arba ST-TP-35-43 A. 35kV skirtuvo techninė priežiūra arba remontas neįeina į šios technologinės kortos darbų apimtį.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B, C
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-45 A
Darbo pavadinimas 35 kV alyvinio srovės transformatoriaus techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-45 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti alyvinį srovės transformatorių.	A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti srovės transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Nuvalyti srovės transformatorių nuo apnašų. Pašalinti izoliacinės alyvos nutekėjimą iš srovės transformatoriaus: paveržti tarpinių prispaudimo varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei alyvos pratekėjimų pašalinti nepavyksta, keisti srovės transformatorių pagal ST-TP-35-49 A technologinę kortą. Defektinio srovės transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Įvertinti srovės transformatoriaus izoliatoriaus būklę: izoliatoriaus nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokį srovės transformatorių keisti pagal ST-TP-35-49 A technologinę kortą. Defektinio srovės transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Išmontuoti srovės transformatoriaus alyvos lygio stiklinį vamzdelį, išvalyti jį iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus tarpines sumontuoti į buvusią vietą.	B
6.	Pakeisti silikagelį alsuoklyje. Išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti nauja izoliacine alyva.	B

ST-TP-35-45 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	<p>Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš srovės transformatoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti pramušimo įtampą, rūgštingumą, pliūpsnio temperatūrą). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.</p>	B
8.	<p>Patikrinti srovės transformatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui srovės transformatorių papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio.</p>	A, B
9.	<p>Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</p>	A, B
10.	<p>Patikrinti darbų kokybę.</p>	A
11.	<p>Parengti techninius dokumentus.</p>	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
1.	<p>Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p>	A, B
2.	<p>Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p>	A
3.	<p>Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.</p>	A, B
4.	<p>Įforminti darbo pabaigą.</p>	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-35-46 A
Darbo pavadinimas 35 kV alyvinio srovės transformatoriaus remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-46 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti alyvinį srovės transformatorių.	A
2.	Išardyti ir patikrinti srovės transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
3.	Nuvalyti srovės transformatorių nuo apnašų. Pašalinti izoliacinės alyvos nutekėjimą iš srovės transformatoriaus: paveržti tarpinių prispaudimo varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei alyvos pratekėjimų pašalinti nepavyksta, keisti srovės transformatorių pagal ST-TP-35-49 A technologinę kortą. Defektinio srovės transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Įvertinti srovės transformatoriaus izoliatoriaus būklę: izoliatoriaus nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokį srovės transformatorių keisti pagal ST-TP-35-49 A technologinę kortą. Defektinio srovės transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Išmontuoti srovės transformatoriaus alyvos lygio stiklinį vamzdelį, išvalyti jį iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus tarpines sumontuoti į buvusią vietą.	B
6.	Pakeisti silikagelį alsuoklyje. Išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti nauja izoliacine alyva.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš srovės transformatoriaus ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę: išmatuoti pramušimo įtampą, rūgštingumą, pliūpsnio temperatūrą, mechanines priemaišas. Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
8.	Patikrinti srovės transformatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui srovės transformatorių papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio.	A, B
9.	Išmatuoti srovės transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	Laborat. specialistai
10.	Išmatuoti srovės transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą, dielektrinius nuostolius ir talpą (C).	Laborat. specialistai
11.	Išbandyti srovės transformatoriaus pagrindinę izoliaciją 50 Hz dažnio įtampa. Izoliaciją leidžiama bandyti neatjungus šynų.	Laborat. specialistai
12.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Patikrinti darbų kokybę.	A
14.	Parengti techninius dokumentus.	A
15.	Parengti 35 kV alyvinio srovės transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai,
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-47 A	
Darbo pavadinimas 35 kV epoksidinio srovės transformatoriaus techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-35-47 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI	
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
	DARBO EIGA	
1.	Apžiūrėti epoksidinį srovės transformatorių.	A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti srovės transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Nuvalyti srovės transformatoriaus izoliatorių nuo apnašų.	B
4.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Patikrinti darbų kokybę.	A
6.	Parengti techninius dokumentus.	A
	Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-48 A	
Darbo pavadinimas 35 kV epoksidinio srovės transformatoriaus remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

SP-TP-35-48 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti epoksidinių srovės transformatorių.	A
2.	Išardyti ir patikrinti srovės transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
3.	Nuvalyti srovės transformatorių nuo apnašų.	B
4.	Išmatuoti srovės transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
5.	Išmatuoti srovės transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą, dielektrinius nuostolius ir talpą (C).	Laborat. specialistai
6.	Išbandyti srovės transformatoriaus pagrindinę izoliaciją 50 Hz dažnio įtampa. Izoliaciją leidžiama bandyti neatjungus šynų.	Laborat. specialistai
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
8.	Patikrinti darbų kokybę.	A
9.	Parengti techninius dokumentus.	A
10.	Parengti 35 kV epoksidinio srovės transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>		

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. 4. Įforminti darbo pabaigą. 	<p style="text-align: center;">A, B A A, B A</p>

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-49 A
Darbo pavadinimas 35 kV srovės transformatoriaus keitimas				
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius	
Darbų vykdytojas	VK	A	1	
Brigados narys	PK	B	1	
Autokrano operatorius	PK	E	1	
Darbas atliekamas pagal nurodymą				

ST-TP-35-49 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti keičiamą srovės transformatorių.	A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį. Autokraną įžeminti.	A, E
3.	Atjungti nuo srovės transformatoriaus šynas, įžeminimą ir antrinių grandinių laidus.	B
4.	Srovės transformatoriaus keitimą atlikti vadovaujantis srovės transformatoriaus transportavimo ir montavimo instrukcija.	A, B
5.	Prie autokrano strėlės užkabinti keičiamą srovės transformatorių už tam skirtų vietų. Atsukti srovės transformatoriaus tvirtinimo prie portalo varžtus. Autokranu nukelti srovės transformatorių nuo portalo ir padėti į krovininę automašiną. Nuimti stropus.	A, B
6.	Esant būtinumui rekonstruoti srovės transformatoriaus tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam srovės transformatoriui.	A, B
7.	Patikrinti naujai montuojamo srovės transformatoriaus būklę ir jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, užkabinti srovės transformatorių už tam skirtų vietų prie autokrano strėlės. Autokranu pakelti srovės transformatorių ir sumontuoti ant portalo, demontuoto srovės transformatoriaus vietoje. Nuimti stropus.	A, B
8.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
9.	Nuvalyti srovės transformatoriaus izoliatorių.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17.	<p>Prijungti prie srovės transformatoriaus 35 kV šynas, įžeminimą. Jei buvusios srovės transformatoriaus prijungimo jungtys tinka prijungti naujam srovės transformatoriui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.</p> <p>Išmatuoti srovės transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.</p> <p>Atlikti srovės transformatoriaus antrinių grandinių relinės apsaugos ir automatikos techninę priežiūrą.</p> <p>Atnaujinti srovės transformatoriaus operatyvinius ir technologinius žymenis.</p> <p>Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</p> <p>Patikrinti darbų kokybę.</p> <p>Parengti techninius dokumentus.</p> <p>Parengti 35 kV srovės transformatoriaus matavimų protokolus.</p>	<p>A, B</p> <p>A</p> <p>RAA specialistai</p> <p>B</p> <p>A, B</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A</p>
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV srovės transformatoriaus keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>35 kV srovės transformatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamas vienos fazės 35 kV srovės transformatoriaus keitimas.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <p>1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>2. Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.</p> <p>4. Įforminti darbo pabaigą.</p>	<p>A</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A, B</p> <p>A</p> <p>A, B</p> <p>A</p>

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-50 A
Darbo pavadinimas 35 kV alyvinio įtampos transformatoriaus techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-35-50 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti alyvinį įtampos transformatorių.			A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti įtampos transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
3.	Nuvalyti įtampos transformatorių nuo apnašų. Pašalinti izoliacinės alyvos nutekėjimą iš įtampos transformatoriaus: pro korpusą – užvirinti alyvos skverbimosi vietas, pro gumines tarpines – paveržti tarpinės prispaudimo varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei alyvos pratekėjimų pašalinti nepavyksta, keisti įtampos transformatorių pagal ST-TP-35-54 A technologinę kortą. Defektinio įtampos transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
4.	Įvertinti įtampos transformatoriaus izoliatoriaus būklę: izoliatoriaus nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokį įtampos transformatorių keisti pagal ST-TP-35-54 A technologinę kortą. Defektinio įtampos transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A
5.	Išmontuoti įtampos transformatoriaus alyvos lygio stikliuką, išvalyti jį iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus tarpines sumontuoti į buvusią vietą.			B
6.	Patikrinti įtampos transformatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio.			A, B

ST-TP-35-50 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
8.	Patikrinti darbų kokybę.	A
9.	Parengti techninius dokumentus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-51 A
Darbo pavadinimas 35 kV alyvinio įtampos transformatoriaus remontas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-35-51 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti alyvinį įtampos transformatorių.			A
2.	Išardyti ir patikrinti įtampos transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.			A, B
3.	Nuvalyti įtampos transformatorių nuo apnašų. Pašalinti izoliacinės alyvos nutekėjimą iš įtampos transformatoriaus: pro korpusą – užvirinti alyvos skverbimosi vietas, pro gumines tarpines – paveržti tarpinės prispaudimo varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei alyvos pratekėjimų pašalinti nepavyksta, keisti įtampos transformatorių pagal ST-TP-35-54 A technologinę kortą. Defektinio įtampos transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
4.	Įvertinti įtampos transformatoriaus izoliatoriaus būklę: izoliatoriaus nuoskilių plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilių gylis – 2 mm. Jeigu izoliatorius pažeistas daugiau, tokį įtampos transformatorių keisti pagal ST-TP-35-54 A technologinę kortą. Defektinio įtampos transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A
5.	Išmontuoti įtampos transformatoriaus alyvos lygio stikliuką, išvalyti jį iš vidaus ir iš išorės ir pakeitus tarpinę sumontuoti į buvusią vietą.			B
6.	Patikrinti įtampos transformatoriuje izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio.			A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7. 8. 9. 10. 11. 12.	<p>Išmatuoti įtampos transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.</p> <p>Megaometru išmatuoti įtampos transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą.</p> <p>Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</p> <p>Patikrinti darbų kokybę.</p> <p>Parengti techninius dokumentus.</p> <p>Parengti 35 kV alyvinio įtampos transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.</p> <p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <p>1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>2. Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.</p> <p>4. Įforminti darbo pabaigą.</p>	<p>A, B Laborat. specialistai A, B</p> <p>A A Laborat. specialistai</p> <p>A, B A A, B</p> <p>A</p>

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-52 A
Darbo pavadinimas 35 kV epoksidinio įtampos transformatoriaus techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-35-52 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
	DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti epoksidinį įtampos transformatorių.			A
2.	Apžiūrėti ir dinamometriniu raktu paveržti įtampos transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
3.	Nuvalyti įtampos transformatorių nuo apnašų.			B
4.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
5.	Patikrinti darbų kokybę.			A
6.	Parengti techninius dokumentus.			A
	Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>			
	DARBO BAIGIMAS			
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.			A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.			A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.			A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.			A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-53 A
Darbo pavadinimas 35 kV epoksidinio įtampos transformatoriaus remontas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-35-53 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti epoksidinį įtampos transformatorių.			A
2.	Išsardyti ir patikrinti įtampos transformatoriaus (tame tarpe ir įžeminimo jungčių) varžtinius kontaktus. Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.			A, B
3.	Nuvalyti įtampos transformatorių nuo apnašų.			B
4.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.			A, B
5.	Megaometru išmatuoti įtampos transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą.			Laborat. specialistai
6.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
7.	Patikrinti darbų kokybę.			A
8.	Parengti techninius dokumentus.			A
9.	Parengti 35 kV epoksidinio įtampos transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.			Laborat. specialistai
Pastabos:				
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>				

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. 4. Įforminti darbo pabaigą. 	<p style="text-align: center;">A, B A A, B A</p>

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-35-54 A
Darbo pavadinimas				
35 kV įtampos transformatoriaus keitimas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Autokrano operatorius		PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-35-54 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti keičiamą įtampos transformatorių.			A
2.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį. Autokraną įžeminti.			A, E
3.	Atjungti nuo įtampos transformatoriaus 35 kV šyną, įžeminimą ir antrinių grandinių laidus.			B
4.	Įtampos transformatoriaus keitimą atlikti vadovaujantis įtampos transformatoriaus transportavimo ir montavimo instrukcija.			A, B
5.	Prie autokrano strėlės užkabinti keičiamą įtampos transformatorių už tam skirtų vietų. Atsukti įtampos transformatoriaus tvirtinimo prie portalo varžtus. Autokranu nukelti įtampos transformatorių nuo portalo ir padėti į krovininę automašiną. Nuimti stropus.			A, B
6.	Esant būtinumui rekonstruoti įtampos transformatoriaus tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam įtampos transformatoriui.			A, B
7.	Patikrinti naujai montuojamo įtampos transformatoriaus būklę ir jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, užkabinti įtampos transformatorių už tam skirtų vietų prie autokrano strėlės. Autokranu pakelti įtampos transformatorių ir sumontuoti ant portalo, demontuoto įtampos transformatoriaus vietoje. Nuimti stropus.			A, B
8.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.			E

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
9.	Prijungti prie naujai sumontuoto įtampos transformatoriaus 35 kV šyną, įžeminimą. Jei buvusios įtampos transformatoriaus prijungimo jungtys tinka prijungti naujam įtampos transformatoriui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.	A, B
10.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
11.	Atlikti įtampos transformatoriaus antrinių grandinių relinės apsaugos ir automatikos techninę priežiūrą.	RAA specialistai
12.	Atnaujinti įtampos transformatoriaus operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
13.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Patikrinti darbų kokybę.	A
15.	Parengti techninius dokumentus.	A
16.	Parengti 35 kV įtampos transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.	
	Pastabos:	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, medžiagos bei tvirtinimo detalės reikalingos 35 kV įtampos transformatoriaus keitimui. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	
	<i>35 kV įtampos transformatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i>	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamas vienos fazės 35 kV įtampos transformatoriaus keitimas.</i>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-10/35-61 B
Darbo pavadinimas 10-35 kV uždarnosios skirstyklos su SF₆ dujiniais narveliais techninė priežiūra (be statybinės dalies)				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-10/35-61 B				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones. 10-35 kV įtampos uždarnosios skirstyklos, nepriklausomai nuo šynų kiekio, techninė priežiūra atliekama be įtampos atjungimo.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Išvalyti išsiurbiant skirstyklos patalpą patalpos kabelinius kanalus bei kabelių rūsį (ar pusrūsį).			B
2.	Patikrinti rūsyje (pusrūsyje) paklotų kabelių būklę priešgaisrinio padengimo (dažų) kokybę, pažeistas vietas perdažyti.			B
3.	Patikrinti skirstyklos patalpų (pusrūsio) apšvietimą, pakeisti perdegusias lempas. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
4.	Megaometru išmatuoti elektros instaliacijos izoliacijos varžą.			A, B
5.	Patikrinti lauko ir vidaus skirstyklos durų užraktų būklę. Užraktus sutepti.			B
6.	Išmatuoti skirstyklos įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius (kabelinio rūšio taip pat). Nustatytas blogas pereinamasis varžas sutvarkyti. Defektinių kontaktų sutvarkymas įeina į šio technologinės kortos darbų apimtį.			A, B
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
8.	Parengti 10-35 kV uždarnosios skirstyklos matavimų protokolus. <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Į šios technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama arba 10 kV arba 35 kV uždaryjū skirstyklų darbų apimtis.</i>			A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-10/35-63 B
Darbo pavadinimas 10-35 kV SF₆ dujinio narvelio techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-10/35-63 B				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Neatjungus įtampos akustiniu prietaisu išmatuoti dalinių išlydžių lygį.			B
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti 10-35 kV SF ₆ dujinį narvelį. Išsiurbti dulkes iš visų narvelio skyrių, nuvalyti nuo nešvarumų narvelio išorę. Apžiūrėti elektros įrenginius, įvertinti jų būklę.			A, B
2.	Patikrinti ar narvelio konstrukcija ir elementai nepaveikti korozijos. Nustačius korozijos židinius juos pašalinti vadovaujantis gamintojo eksploatavimo instrukcija. Korozijos židinių pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos darbų apimtį.			A, B
3.	Patikrinti SF ₆ dujų indikatorių, jeigu yra, rodmenis. SF ₆ dujų slėgio lygis turi atitikti gamintojo nustatytus dydžius. Nustačius mažesnę SF ₆ dujų slėgio lygį turi būti kviečiamas gamintojo serviso atstovas detaliai narvelio defektavimui ir nustatyto defekto pašalinimui.			B
4.	Patikrinti narvelio durų užraktų, bei jų blokuočių būklę. Neveikiančius, su defektais pakeisti naujais. Užraktų ir blokuočių keitimas neįeina į šios technologinės kortos darbų apimtį.			B
5.	Patikrinti skyriklio ir įžemiklio veikimą. Kiekvieną komutavimo aparatą 3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti derinimo darbus vadovaujantis gamintojo eksploatavimo instrukcija.			A
6.	Patikrinti kabelių galinių movų būklę, jų tvirtinimą, kabelių žymenis bei įžeminimo kontaktus. Rastus defektus pašalinti.			A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Patikrinti kabelių perėjimų per kabelių rūsio sienas ir lubas užsandarinimą. Nesandarius perėjimus užsandarinti nedegiu mišiniu.	B
8.	Patikrinti kabelių rūsyje paklotų kabelių bei juos laikančių konstrukcijų būklę.	B
9.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
10.	Patikrinti darbų kokybę.	A
11.	Parengti techninius dokumentus.	A
<p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>Į šios technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama arba 10 kV arba 35 kV SF₆ dujinio narvelio darbų apimtis.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-10-69 A
Darbo pavadinimas				
10 kV šynų tilto (orinio) techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius		PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-10-69 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Neatjungus įtampos atlikti 10 kV atvirosios skirstyklos elektros įrenginių termovizinę kontrolę.			A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti 10 kV šynų tiltą.			A
2.	Darbų vykdymui pastatyti savaeigį keltuvažį į darbinę padėtį. Savaeigį keltuvažį įžeminti.			A, F
3.	Apžiūrėti ir paveržti dinamometriniu raktu šynų tilto (tame tarpe iškroviklių ir viršįtampių ribotuvų prijungimo ir įžeminimo) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
4.	Nuvalyti šynų tilto izoliatorius nuo apnašų.			B
5.	Patikrinti ar teisingai pažymėtos šynos. Esant neatitikimams pažymėjimus sutvarkyti.			A, B
6.	Savaeigį keltuvažį pastatyti į transportavimo padėtį, nuimti įžemiklį ir išvažiuoti iš pastotės.			A, F

ST-TP-10-69 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
8.	Patikrinti atvirosios skirstyklos apšvietimą, pakeisti perdegusias lempas. Lempų keitimas įskaičiuojamas į šios technologinės kortos darbų apimtį.	A, B
9.	Patikrinti darbų kokybę.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama vienos šynų sekcijos šynų tilto techninė priežiūra.</i> <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-10-70 A
Darbo pavadinimas				
10 kV šynų tilto (orinio) remontas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius		PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
				ST-TP-10-70 A
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Neatjungus įtampos atlikti 10 kV atvirosios skirstyklos elektros įrenginių termovizinę kontrolę.			A
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti 10 kV šynų tiltą.			A
2.	Darbų vykdymui pastatyti savaeigį keltuvažį darbinę padėtį. Savaeigį keltuvažį įžeminti.			A, F
3.	Apžiūrėti ir paveržti dinamometriniu raktu šynų tilto (tame tarpe iškroviklių ir viršįtampių ribotuvų prijungimo ir įžeminimo) varžtinius kontaktus. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių.			A, B
4.	Nuvalyti šynų tilto izoliatorius nuo apnašų.			B
5.	Esant teigiamai temperatūrai megommetru išmatuoti atraminių izoliatorių izoliacijos varžą.			A, B
6.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa.			Laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7.	Savaeigį keltuvą pastatyti į transportavimo padėtį, nuimti įžemiklį ir išvažiuoti iš pastotės.	A, F
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Patikrinti atvirosios skirstyklos apšvietimą, pakeisti perdegusias lempas. Lempų keitimas įskaičiuojamas į šios technologinės kortos darbų apimtį.	A, B
10.	Patikrinti darbų kokybę.	A
11.	Parengti techninius dokumentus.	A
12.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistas
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama vienos šynų sekcijos šynų tilto techninė priežiūra.</i> <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus nurodytus, Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-SP-10-71A
Darbo pavadinimas 6–10/0,4 kV (35/0,4 kV) nehermetinio alyvinio galios (kompensacinės ritės) transformatoriaus techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-71A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios (kompensacinę ritę) transformatorių toliau – transformatorius.	A
2.	Nuvalyti transformatoriaus izoliatorius, baką. Jei yra alyvos pratekėjimas, paveržti dangčio varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei pratekėjimų pašalinti nepavyksta, numatyti jo keitimą. Transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Atjungti nuo transformatoriaus 10 kV, neutralės (jei yra) ir 0,4 kV įtampos (jei yra) šynas (kabelius). Patikrinti transformatoriaus varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B
5.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius. Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti (jeigu įmanoma) stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą pakeičiant gumines tarpines. Pastaba: šis darbas atliekamas kas 8 metai. Alyvos lygio stiklinių vamzdelių išvalymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
6.	Pakeisti silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, nuimti permatomą dangtelį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Pakeisti gumines tarpines. Alsuoklį užpildyti nauju stambiaporiu, apdorotu kalcio chloridu, silikageliu. Permatomo dangtelio tūrį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Techninis ir indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
7.	Užpildyti konservatorių paruošta izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į aplinkos temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
8.	Patikrinti transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
9.	Išmatuoti transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
10.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Prijungti transformatoriaus 10 kV, neutralės (jei yra) ir 0,4 kV įtampos (jei yra) šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
12.	Parengti transformatoriaus matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, techninis ir indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Uzsakovas.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti 6–10/0,4 kV (35/0,4 kV) galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-SP-10-73A
Darbo pavadinimas 6–10/0,4 kV hermetinio alyvinio galios (kompensacinės ritės) transformatoriaus techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-73A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios (kompensacinę ritę) transformatorių toliau – transformatorius.	A
2.	Nuvalyti transformatoriaus izoliatorius, baką. Jei yra alyvos pratekėjimas, paveržti dangčio varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei pratekėjimų pašalinti nepavyksta, numatyti jo keitimą. Transformatoriaus keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Atjungti nuo transformatoriaus 10 kV, neutralės (jei yra) ir 0,4 kV (jei yra) įtampos šynas (kabelius). Patikrinti transformatoriaus varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Patikrinti alyvos lygio indikatoriuje, jeigu šis yra, izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui specialiu įrenginiu pripildyti degazuota izoliacine alyva iki reikiamo lygio. Izoliacinė alyva pripildoma esant slėgiui vadovaujantis transformatoriaus gamintojo instrukcija. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Patikrinti alyvos manometrinio termometro (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Alyvos manometrinio termometro tikrinimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
6.	Patikrinti transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B

ST-TP-SP-10-73A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
7. 8. 9.	<p>Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.</p> <p>Prijungti prie transformatoriaus 10 kV, neutralės (jei yra) ir 0,4 kV (jei yra) įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.</p> <p>Parengti transformatoriaus matavimų protokolus.</p>	<p>A A, B A</p>
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
<p>DARBO BAIGIMAS</p>		
1. 2. 3. 4.	<p>1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>2. Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>3. Įforminti darbo pabaigą.</p> <p>4. Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti 6–10/0,4 kV galios transformatoriaus kontaktų būklę.</p>	<p>A, B A A Bendrovės specialistas</p>

			ST-TP-SP-10-75A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Įrengto patalpoje (narvelyje) 10 kV galios transformatoriaus (kompensacinės ritės) keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-75A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, atlikti operatyvinius perjungimus, pateiktus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, E
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą galios transformatorių (kompensacinę ritę) toliau – transformatorius.	A
2.	Atjungti nuo keičiamo transformatoriaus 10 kV, neutralės (jei yra) ir 0,4 kV (jei yra) įtampos šynas (kabelius). Atjungti viršįtampių ribotuvus (jeigu yra).	B
3.	Atjungti nuo keičiamo transformatoriaus korpuso įžeminimo laidininkus.	B
4.	Išmontuoti transformatoriaus įtvirtinimo įtaisus ir sumontuoti ratukus, jeigu šie eksploatuojant buvo išmontuoti. Išstumti transformatorių iš transformatoriaus kameros (narvelio) taip, kad jį galima būtų pakelti autokranu.	A, B
5.	Pastatyti autokraną į darbinę padėtį, įžeminti.	A, E
6.	Užstropuoti prie autokrano strėlės keičiamą transformatorių už stropavimo kilpų.	B
7.	Keičiamą transformatorių įkelti į bortinį automobilį. Nuimti stropą. Įtvirtinti transformatorių.	A, B, E
8.	Iš bortinio automobilio iškelti naujai montuojamą transformatorių. Vadovaujantis transportavimo instrukcija prie autokrano strėlės užstropuoti transformatorių, jį nuleisti ant žemės. Nuimti stropą.	A, B, E
9.	Įstumti naujai montuojamą transformatorių į transformatoriaus kamerą (narvelį). Sumontuoti transformatoriaus įtvirtinimo įtaisus, jeigu būtina išmontuoti ratukus.	A, B
10.	Autokraną pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
11.	Išmatuoti transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
12.	Prijungti prie transformatoriaus 10 kV, neutralės(jei yra) ir 0,4 kV (jei yra) įtampos šynas (kabelius). Jei buvusios 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos jungtys tinka naujam transformatoriui prijungti, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos jungtys netinka, jas permontuoti. Jungčių permontavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
13.	Prijungti viršįtampių ribotuvus. 6–10 kV viršįtampių ribotuvo prijungimui prie saugojamo įrenginio naudoti ne mažesnio kaip 16 mm ² skerspjūvio varinį arba ne mažesnio kaip 35 mm ² skerspjūvio aliumininį laidininką.	B
14.	Kompensacinės ritės neutralę tiesiogiai prijungti prie žemintuvo.	B
15.	Transformatoriaus korpusą bei metalines konstrukcijas įžeminti lanksčiu ne mažesnio kaip 16 mm ² skerspjūvio variniu laidininku.	B
16.	Išmatuoti transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
17.	Galios transformatoriui pagal schemą nustatyti apvijų atšakų perjungiklio padėtį. Megommetru patikrinti apvijų grandinę.	A, B
18.	Patikrinti ar 10 ir 0,4 kV įtampos saugiklių (jeigu yra) tirptukų srovės atitinka schemą. Jei ne – pakeisti į reikiamus. Saugiklių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
19.	Parengti matavimų protokolus.	A
Pastabos:		
<ul style="list-style-type: none"> • Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. • Transformatorius, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis (kompensacinei ritei turi būti atlikta alyvos analizė, t.y. išmatuotas pramušimo įtampos dydis), transformatoriaus tvirtinimo konstrukcija, prijungimo gnybtai bei papildomi valdymo ir kontroliniai kabeliai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. 		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą baigus darbus, reikia atlikti operatyvinius perjungimus, išdėstytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Patikrinti apvijų perjungiklio (jeigu yra) padėtį, ar ši nustatyta taip, kad žemosios įtampos fazinė ir linijinė įtampos būtų kuo artimesnės nurodytosioms ir jų neviršytų. Įtampos dydį užrašyti schemeje.	A, B
5.	Įforminti darbo pabaigą.	A
6.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti 6–10/0,4 kV galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

			ST-TP-10-76A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Įrengto lauke 10 kV galios transformatoriaus (kompensacinės ritės) keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Autokrano operatorius	PK	E	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-10-76A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, atlikti operatyvinius perjungimus, pateiktus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B, E
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą galios transformatorių (kompensacinę ritę) toliau – transformatorius.	A
2.	Atjungti nuo keičiamo transformatoriaus 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos (jei yra) šynas (kabelius). Atjungti viršįtampių ribotuvus (jeigu yra).	B
3.	Atjungti nuo keičiamo transformatoriaus korpuso įžeminimo laidininkus.	B
4.	Pastatyti autokrana į darbinę padėtį, įžeminti.	A, E
5.	Užstropuoti prie autokrano strėlės keičiamą transformatorių už stropavimo kilpų.	B
6.	Atsukti varžtus, kuriais transformatorius pritvirtintas prie metalinių konstrukcijų.	B
7.	Keičiamą transformatorių įkelti į bortinį automobilį. Nuimti stropą. Įtvirtinti transformatorių.	A, B, E
8.	Patikrinti ar galima naujai montuojamą transformatorių pritvirtinti tais pačiais varžtais. Jei ne – išgręžti naujas skyles.	B
9.	Iš bortinio automobilio iškelti naujai montuojamą transformatorių. Vadovaujantis transportavimo instrukcija prie autokrano strėlės užstropuoti transformatorių, jį užkelti ir pritvirtinti prie metalinių konstrukcijų. Sumontavus – nuimti stropą.	A, B, E
10.	Autokrana pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	E
11.	Išmatuoti transformatoriaus apvijų izoliacijos varžą.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
12.	Prijungti prie transformatoriaus 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos (jei yra) šynas (kabelius). Jei buvusios 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos jungtys tinka naujam transformatoriui prijungti, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios 10 kV, neutralės ir 0,4 kV įtampos jungtys netinka, jas permontuoti. Jungčių permontavimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
13.	Prijungti viršįtampių ribotuvus. 6–10 kV viršįtampių ribotuvo prijungimui prie saugojamo įrenginio naudoti ne mažesnio kaip 16 mm ² skerspjūvio varinį arba ne mažesnio kaip 35 mm ² skerspjūvio aliumininį laidininką.	B
14.	Kompensacinės ritės neutralę tiesiogiai prijungti prie žemintuvo.	B
15.	Transformatoriaus korpusą bei metalines konstrukcijas išžeminti lanksčiu ne mažesnio kaip 10 mm ² skerspjūvio variniu laidininku.	B
16.	Išmatuoti transformatoriaus žeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
17.	Galios transformatoriui pagal schemą nustatyti apvijų atšakų perjungiklio padėtį. Megommetru patikrinti apvijų grandinę.	A, B
18.	Patikrinti ar 10 ir 0,4 kV įtampos saugiklių (jeigu yra) tirptukų srovės atitinka schemą. Jei ne – pakeisti į reikiamus. Saugiklių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
19.	Parengti matavimų protokolus.	A
Pastabos:		
<ul style="list-style-type: none"> • <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai.</i> • <i>Transformatorius, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis (kompensacinei ritei turi būti atlikta alyvos analizė, t.y. išmatuotas pramušimo įtampos dydis), transformatoriaus tvirtinimo konstrukcija, prijungimo gnybtai bei papildomi valdymo ir kontroliniai kabeliai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i> 		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą baigus darbus, reikia atlikti operatyvinius perjungimus, išdėstytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Patikrinti galios transformatoriaus apvijų perjungiklio (jeigu yra) padėtį, ar ši nustatyta taip, kad žemosios įtampos fazinė ir linijinė įtampos būtų kuo artimesnės nurodytosioms ir jų neviršytų. Įtampos dydį užrašyti schemeje.	A, B
5.	Įforminti darbo pabaigą.	A
6.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti 6–10/0,4 kV galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

			ST-TP-10-77A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 6–35/√3 kV automatiškai nereguliuojamos kompensacinės ritės techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

			ST-TP-10-77A
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti kompensacinę ritę.	A	
2.	Nuvalyti kompensacinės ritės izoliatorius, baką. Jei yra alyvos pratekėjimas, paveržti dangčio varžtus, bet gumines tarpines suspausti ne daugiau kaip 40 proc. jų storio. Jei pratekėjimų pašalinti nepavyksta, numatyti jos keitimą. Kompensacinės ritės keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
3.	Atjungti nuo kompensacinės ritės aukštosios įtampos apvijos šynas ir nuo signalinės apvijos kabelius. Patikrinti varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš kompensacinės ritės bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, pliūpsnio temperatūrą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas	
5.	Išmatuoti kompensacinės ritės apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	A, B	
6.	Atsukti konservatoriaus nusėdintuvų dangčius arba čiaupą ar kamštį ir išleisti į tam skirtas talpas iš jo susikaupusį vandenį bei nuosėdas.	B	
7.	Išvalyti konservatoriaus alyvos lygio stiklinius vamzdelius. Tuo tikslu iš konservatoriaus išmontuoti stiklinius alyvos lygio rodiklius. Išvalyti stiklinius vamzdelius iš vidaus ir iš išorės. Išdžiovinus – sumontuoti į buvusią vietą pakeičiant gumines tarpines. Pastaba: šis darbas atliekamas kas 8 metai. Alyvos lygio stiklinių vamzdelių išvalymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Pakeisti silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, nuimti permatomą dangtelį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Pakeisti gumines tarpines. Alsuoklį užpildyti nauju stambiaporiu, apdorotu kalcio chloridu, silikageliu. Permatomo dangtelio tūrį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvarą užpildyti paruošta izoliacine alyva. Techninis ir indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
9.	Užpildyti konservatorių paruošta izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į aplinkos temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
10.	Patikrinti signalines lempas prie vienpolio skyriklio.	B
11.	Išmatuoti kompensacinės ritės įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
12.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Prijungti prie kompensacinės ritės aukštosios įtampos apvijos šynas, o prie signalinės apvijos – kabelius. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometrinium raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Parengti kompensacinės ritės matavimų protokolus.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, alyvai atsparios guminės tarpinės, techninis ir indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-10-79A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 6-10/√3 kV automatiškai reguliuojamos kompensacinės ritės su šuntuojančiąja varža techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	VK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-10-79A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti kompensacinę ritę.	A
2.	Nuvalyti kompensacinės ritės izoliatorius, baką.	B
3.	Atjungti nuo kompensacinės ritės aukštosios įtampos apvijos šynas (kabelius) ir nuo signalinės apvijos kabelius. Patikrinti varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Paimti izoliacinės alyvos bandinius iš kompensacinės ritės bako ir laboratorijoje atlikti alyvos analizę (išmatuoti: pramušimo įtampą, rūgštingumą, pliūpsnio temperatūrą, vandens kiekį, mechanines priemaišas). Alyvos analizė įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B, laborat. specialistas
5.	Išmatuoti kompensacinės ritės apvijų izoliacijos varžą (R ₁₅ ; R ₆₀).	A, B
6.	Pakeisti indikatorinį silikagelį alsuoklyje. Tuo tikslu išardyti alsuoklį, pašalinti silikagelį, išvalyti alsuoklio vidų nuo nešvarumų ir išdžiovinti. Alsuoklį užpildyti nauju indikatoriniu silikageliu. Alsuoklio hidroužtvary užpildyti paruošta izoliacine alyva. Indikatorinis silikagelis kaip medžiaga, įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
7.	Patikrinti izoliacinės alyvos lygį. Esant būtinumui vadovaujantis gamintojo instrukcija papildyti paruošta izoliacine alyva iki reikiamo lygio atsižvelgiant į aplinkos temperatūrą. Izoliacinės alyvos transportavimas, paruošimas ir papildymas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Patikrinti kompensacinės ritės pavaros ir indikacijos prietaisų veikimą. Tuo tikslu pavaroje nuspaudus mygtuką nustatyti ritę į didžiausios srovės padėtį, o paskui įmažiausios srovės padėtį. Operacijų metu įsitikinti indikacinių prietaisų veikimo teisingumu. Patikrinti pavaros apšvietimo ir šildymo veikimą (jeigu yra).	A
9.	Patikrinti dujų-srauto relių (jeigu yra) veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis. Šis reikalavimas taikomas kompensacinėms ritėms su konservatoriumi. Dujų-srauto relių patikrinimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
10.	Baigus relių patikrinimą įsitikinti, kad relės yra reikiamoje padėtyje t.y. nepaveikusioje būsenoje	A
11.	Patikrinti kompensacinės ritės įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
12.	Išmatuoti kompensacinės ritės įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
13.	Vizualiai apžiūrėti ir įvertinti šuntuojančiosios varžos būklę. Tuo tikslu atsukti skydo varžtus, vizualiai apžiūrėti ir nuvalyti šuntuojančiąsias varžas. Patikrinti kontaktų būklę. Išvalyti ventiliacijos angas.	A, B
14.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
15.	Prijungti prie kompensacinės ritės aukštosios įtampos apvijos šynas (kabelius), o prie signalinės apvijos – kabelius. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
16.	Parengti kompensacinės ritės matavimų protokolus.	A
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai, indikatorinis silikagelis. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Neparuoštą izoliacinę alyvą pagal susitarimą nustatytu adresu išduoda Užsakovas.</i>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-10-81A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 6–35/√3 kV vienpolio, įrengto lauke, skyriklio techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-10-81A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti vienpolį skyriklį. Defektų išaiškinimui skyriklį 2–3 kartus įjungti-išjungti, patikrinti blokuotės veikimą.	A
2.	Išardyti ir patikrinti vienpolio skyriklio (tame tarpe ir įžeminimo laidininko prijungimo) varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Apžiūrėti ir nuvalyti kontaktinius peilius, nejudamus kontaktus, lanksčiąsias jungtis, spyruokles, antdėklus. Jeigu reikia, ištiesinti peilius. Pašalinti nešvarumus nuo antdėklų. Sutepti. Defektines detales keisti naujomis. Defektinių detalių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
4.	Įvertinti vienpolio skyriklio izoliatoriaus būklę: izoliatoriaus nuoskilų plotas turi neviršyti 50 mm ² , o nuoskilų gylis – 2 mm. Jei porcelianas (polimeras) pažeistas daugiau, tokius izoliatorius keisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A
5.	Nuvalyti vienpolio skyriklio izoliatoriaus paviršių nuo apnašų.	B
6.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti peilių kontaktus.	B
7.	Apžiūrėti, nuvalyti ir sutepti pavaros mechanizmo, blokuotės varžtinius sujungimus, traukes, svirtis.	B
8.	Atlikti skyriklio reguliavimą: judančių kontaktų fiksavimas išjungtoje ir įjungtoje padėtyse.	A, B
9.	Įjungus skyriklį, patikrinti peilių įsijungimą: skyriklio peilio atstumas iki nejudamo kontakto pagrindo turi būti nustatytas vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A

ST-TP-10-81A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Patikrinti skyriklio veikimą. Ranka ir distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami 5 kartus įjungiant ir 5 kartus išjungiant. Distanciniu būdu valdomi skyrikliai tikrinami, kai ant elektromagnetų ir elektros variklių gnybtų yra vardinė įtampa.	A
11.	Patikrinti mechaninės blokuotės veikimą.	A
12.	Patikrinti elektrinės pavaros (jeigu yra) veikimą. Patikrinti pavaros šildymo elemento veikimą (jeigu yra).	A
13.	Išmatuoti mikroometru vienpolio skyriklio kontaktų sistemos (peilių) varžą.	A
14.	Vizualiai apžiūrėti ir patikrinti įžemėjimo signalizaciją (šviestuvus). Išvalyti šviestuvo gaubtus ir pakeisti lempas. Signalinių lempų keitimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
15.	Išmatuoti vienpolio skyriklio įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
16.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
17.	Prijungti prie vienpolio skyriklio šynas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	A, B
18.	Parengti vienpolio skyriklio matavimų protokolus.	A
<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

			ST-TP-10-83A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas			
6–35/$\sqrt{3}$ kV vienpolio, įrengto lauke, skyriklio keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			
ST-TP-10-83A			
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B, C	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti montuojamąjį vienpolį skyriklį.	A	
2.	Atjungti nuo vienpolio skyriklio šynas.	B	
3.	Atjungti nuo vienpolio skyriklio įžeminimo laidininką, pavarą ir valdymo traukes. Pavarą ir valdymo traukes išmontuoti, jeigu šios netinka naujai montuojamam vienpoliui skyrikliui.	C	
4.	Atsukti keičiamo skyriklio rėmo tvirtinimo varžtus. Nukelti keičiamą skyriklį nuo portalo ir padėti ant žemės.	A, B	
5.	Rekonstruoti skyriklio tvirtinimo ant portalo metalinę konstrukciją pritaikant ją naujai montuojamam skyrikliui.	B, C	
6.	Patikrinti atvežto skyriklio būklę ir, jei nesimato pažeidimų, galėjusių atsirasti transportavimo metu, sumontuoti ant portalo tvirtinimo konstrukcijų.	A, B	
7.	Sumontuoti ir prijungti naujo skyriklio pavarą bei valdymo traukes. Nustatyti skyriklio ir pavaros sujungimo padėtis.	A, B, C	
8.	Prijungti įžeminimo laidininką prie sumontuoto skyriklio. Įžeminti skyriklio pavarą ir kitas metalines konstrukcijas.	B, C	
9.	Sureguliuoti vienpolį skyriklį vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, C	
10.	Nuvalyti vienpolio skyriklio izoliatorius nuo apnašų.	B	
11.	Patikrinti skyriklio veikimą, mažiausiai šį 5 kartus įjungiant-išjungiant. Patikrinti blokuočių veikimą.	A	
12.	Įjungus skyriklį, patikrinti peilių įsijungimą: skyriklio peilio atstumas iki nejudamo kontakto pagrindo turi būti nustatytas vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B	
13.	Išmatuoti mikroometru vienpolio skyriklio kontaktų sistemos (peilių) varžą.	A, C	
14.	Patikrinti vienpolio skyriklio įžeminimo laidininkų būklę.	B	
15.	Išmatuoti vienpolio skyriklio ir jo pavaros įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A	

ST-TP-10-83A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
16. 17. 18.	<p>Pakeisti vienpolio skyriklio operatyvinius ir technologinius žymenis.</p> <p>Prijungti prie vienpolio skyriklio šynas. Jei buvusios skyriklio jungtys tinka prijungti naujam skyrikliui, varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Jei buvusios jungtys netinka, jas permontuoti.</p> <p>Parengti vienpolio skyriklio matavimų protokolus.</p> <p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai.</i> • <i>Vienpolis skyriklis, išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis, vienpolio skyriklio tvirtinimo konstrukcijos, pamatas, prijungimo gnybtai bei valdymo ir kontroliniai kabeliai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	<p style="text-align: center;">B A, B</p> <p style="text-align: center;">A</p>
1. 2. 3.	<p>1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>2. Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>3. Įforminti darbo pabaigą.</p>	<p style="text-align: center;">A, B, C A A</p>

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
1.	Sutepti skyriklio galios kontaktus*.	B
2.	Sutepti skyriklio pavara*.	B
3.	Mikroometru išmatuoti skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
4.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**. <i>USN ir analogiško tipo narveliams pagamintiems pagal IEC vežimėlio įstumiamųjų kontaktų sutepti nereikia.</i>	A, B
5.	Apžiūrėti 10 kV įtampos transformatorių ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
6.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus prijungimo prie žeminimo įrenginio varžtinio kontakto pereinamąją varžą.	A
7.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą.	A
8.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
9.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
10.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
11.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
12.	Išmatuoti narvelio įrenginių žeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
13.	Patikrinti skyriklio* veikimą. Skyriklį* 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
14.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai, atjungiant įtampos transformatorių bei viršįtampių ribotuvus. Pastabos: * taikoma narveliui su skyrikliu. Darbų apimtis skaičiuojama skyrikliui, tačiau skyriklio remonto darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų remonto darbais. ** taikoma narveliui su vežimėliu. <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	Laborat. specialistai
15.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
16.	Parengti techninius dokumentus.	A
17.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
18.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
19.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
20.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
21.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-84 A
Darbo pavadinimas Lauko (KRN tipo) ir vidaus (K-47, KSO, USN tipų) 10 kV narvelio su jungtuvu bei srovės transformatoriais techninė priežiūra				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-SP-10-84 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.			A, B
2.	Įvertinti jungtuvo, skyriklio (vežimėlio), narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų (tame tarpe ir įžeminimo įrenginio prijungimo) būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
4.	Pagal sumontuotą jungtuvo tipą atlikti jungtuvo techninę priežiūrą vadovaujantis ST-TP-SP-10-90 A arba ST-TP-SP-10-94 A Reglamento technologinėmis kortomis. Jungtuvo techninė priežiūra įeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
5.	Renkamųjų šynų techninė priežiūra atliekama vadovaujantis ST-TP-SP-10-88 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų techninė priežiūra nepriskiriama šios technologinės kortos apimčiai.			A, B
6.	Apžiūrėti linijinį (šyninį) skyriklį* (vežimėlį**).			A
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti linijinį (šyninį) skyriklį* (ištraukti ir įstumti vežimėlį**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio peilius, bei jo rankinę pavarą*.	B
9.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilius bei jo rankinę pavarą*.	B
10.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktus*.	B
11.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilių kontaktus*.	B
12.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio pavarą*.	B
13.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo pavarą*.	B
14.	Patikrinti linijinio (šyningo) skyriklio blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą*.	A, B
15.	Mikroometru išmatuoti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
16.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų techninę priežiūrą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**. <i>USN ir analogiško tipo narveliams pagamintiems pagal IEC vežimėlio įstumiamųjų kontaktų sutepti nereikia.</i>	A, B
17.	Išbandyti jungtuvo blokuotės veikimą: neturi būti galimybės ištraukti ar įstumti vežimėlį esant įjungtam jungtuvui. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti**.	A, B
18.	Apžiūrėti kiekvienos fazės 10 kV srovės transformatorius ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
19.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
21.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Patikrinti kabelio galinės movos įžeminimo troselio būklę.	A, B
23.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
24.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
25.	Patikrinti visų suremontuotų komutavimo aparatų veikimą. Kiekvieną komutavimo aparatą 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
26.	Patikrinti mechaninių blokuočių veikimą. Blokuotės turi neleisti įjungti įžeminimo peilių esant įjungtiems skyriklių* peiliams ir atvirkščiai.	A, B
27.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai.	Laborat. specialistai
	<p>Pastabos:</p> <p>* taikoma narveliui su skyrikliais. Darbų apimtis skaičiuojama linijiniui ir šyningiui skyrikliui su įžeminimo peiliais, tačiau šyningo skyriklio techninės priežiūros darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų techninė priežiūros darbais.</p> <p>** taikoma narveliui su vežimėliu.</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	

ST-TP-SP-10-84 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
28. 29. 30.	Patikrinti darbų kokybę. Parengti techninius dokumentus. Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, B A Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1. 2. 3. 4.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. Išvesti brigadą iš darbo vietos. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. Įforminti darbo pabaigą.	B A A, B A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-84 C	
Darbo pavadinimas Vidaus (KSO ir USN bei analogiškų tipų) 10 kV narvelio su skyrikliais (galios skyrikliais) ir saugikliais techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-84 C		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Apžiūrėti skyriklį (galios skyriklį).	A
5.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti skyriklį (galios skyriklį). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
6.	Išvalyti galios skyriklio lanko gesinimo kameras.	B
7.	Sureguliuoti galios skyriklio peilius.	B
8.	Sureguliuoti ir sutepti galios skyriklio pavarą.	B
9.	Sureguliuoti ir sutepti galios skyriklio įžemiklio pavarą.	B
10.	KSO narveliams sutepti skyriklio galios kontaktus.	B
11.	KSO narveliams sutepti skyriklio įžeminimo peilių kontaktus.	B
12.	Mikroometru išmatuoti skyriklio (galios skyriklio) kontaktų varžas.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
13.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) įžeminimo kontakto būklę. Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
14.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A, B
15.	Išimti saugiklius. Patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
16.	Renkamųjų šynų techninė priežiūra atliekama vadovaujantis ST-TP-SP-10-88 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų techninė priežiūra nepriskiriama šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
17.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
18.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
21.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
22.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) veikimą. Skyriklį (galios skyriklį) 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
23.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai.	Laborat. specialistai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	
24.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
25.	Parengti techninius dokumentus.	A
26.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-85 A	
Darbo pavadinimas Lauko (KRN tipo) 10 kV narvelio su jungtuvu bei srovės transformatoriais remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-85 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti jungtuvo, skyriklio (vežimėlio), narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų (tame tarpe ir įžeminimo įrenginio prijungimo) būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Pagal sumontuotą jungtuvo tipą atlikti jungtuvo remontą vadovaujantis ST-TP-SP-10-91 A arba ST-TP-SP-10-95 A Reglamento technologinėmis kortomis. Jungtuvo remontas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Renkamųjų šynų remontas atliekamas vadovaujantis ST-TP-SP-10-89 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų remontas nepriskiriamas šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
6.	Apžiūrėti linijinį (šyninį) skyriklį* (vežimėlį**).	A
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti linijinį (šyninį) skyriklį* (ištraukti ir įstumti vežimėlį**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio peilius, bei jo rankinę pavaraž*.	B
9.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilius bei jo rankinę pavaraž*.	B
10.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktus*.	B
11.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilių kontaktus*.	B
12.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio pavaraž*.	B
13.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo pavaraž*.	B
14.	Patikrinti linijinio (šyningo) skyriklio blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą*.	A, B
15.	Mikroometru išmatuoti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
16.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**.	A, B
17.	Išbandyti jungtuvo blokuotės veikimą: neturi būti galimybės ištraukti ar įstumti vežimėlį esant įjungtam jungtuvui. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti**.	A, B
18.	Apžiūrėti kiekvienos fazės 10 kV srovės transformatorius ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
19.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
21.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Patikrinti kabelio galinės movos įžeminimo troselio būklę.	A, B
23.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
24.	Narvelį iš išorės nudažyti. Metaliniu šepetiu nuo dažomo paviršiaus pašalinti atsilupusius dažus, rūdis, bei senus operatyvinius, technologinius žymenis. Nuriebalinti ir nudžiovinti dažomą paviršių. Apdangalais bei specialiu uždangai skirtu popieriumi uždengti izoliatorius, kontaktus bei kitus nedažomus įrenginius. Vadovaujantis dažymo technologijos aprašymu padengti dažomą paviršių gruntu bei dažais. Dažų, grunto sluoksnių skaičius, sluoksnių storis, džiūvimo trukmė turi atitikti dažymo technologiją. Išdžiūvus dažams nuimti apdangalus bei uždangai skirtą popierių. Įsitikinti, kad dažai nepakliuvo ant nenumatytų dažyti įrenginių paviršių. Dažymas atliekamas visai šynų sekcijai, dažomi ir rezerviniai narveliai.	A, B
25.	Pakeisti visas narvelio durų sandarinimo gumas.	B
26.	Pakeisti narvelio visus išorinius operatyvinius ir technologinius žymenis.	A, B
27.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
28.	Patikrinti visų suremontuotų komutavimo aparatų veikimą. Kiekvieną komutavimo aparatą 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
29.	Patikrinti mechaninių blokuočių veikimą. Blokuotės turi neleisti įjungti įžeminimo peilių esant įjungtiems skyriklių* peiliams ir atvirkščiai.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
30.	<p>Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai.</p> <p>Pastabos:</p> <p>* taikoma narveliui su skyrikliais. Darbų apimtis skaičiuojama linijiniui ir šyniniui skyrikliui su įžeminimo peiliais, tačiau šyninio skyriklio remonto darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų remonto darbais.</p> <p>** taikoma narveliui su vežimėliu.</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	Laborat. specialistai
31.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
32.	Parengti techninius dokumentus.	A
33.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-85 B	
Darbo pavadinimas Vidaus (K-47, KSO, USN ir analogiškų tipų) 10 kV narvelio su jungtuvu bei srovės transformatoriais remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-85 B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti jungtuvo, skyriklio (vežimėlio), narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų (tame tarpe ir įžeminimo įrenginio prijungimo) būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Pagal sumontuotą jungtuvo tipą atlikti jungtuvo remontą vadovaujantis ST-TP-SP-10-91 A arba ST-TP-SP-10-95 A Reglamento technologinėmis kortomis. Jungtuvo remontas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Renkamųjų šynų remontas atliekamas vadovaujantis ST-TP-SP-10-89 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų remontas nepriskiriamas šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
6.	Apžiūrėti linijinį (šyninį) skyriklį* (vežimėlį**).	A
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti linijinį (šyninį) skyriklį* (ištraukti ir įstumti vežimėlį**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio peilius, bei jo rankinę pavaraž*.	B
9.	Sureguliuoti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilius bei jo rankinę pavaraž*.	B
10.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktus*.	B
11.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo peilių kontaktus*.	B
12.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio pavaraž*.	B
13.	Sutepti linijinio (šyningo) skyriklio įžeminimo pavaraž*.	B
14.	Patikrinti linijinio (šyningo) skyriklio blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą*.	A, B
15.	Mikroometru išmatuoti linijinio (šyningo) skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
16.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**. <i>USN ir analogiško tipo narveliams pagamintiems pagal IEC vežimėlio įstumiamųjų kontaktų sutepti nereikia.</i>	A, B
17.	Išbandyti jungtuvo blokuotės veikimą: neturi būti galimybės ištraukti ar įstumti vežimėlį esant įjungtam jungtuvui. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti**.	A, B
18.	Apžiūrėti kiekvienos fazės 10 kV srovės transformatorius ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
19.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
21.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Patikrinti kabelio galinės movos įžeminimo troselio būklę.	A, B
23.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
24.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
25.	Patikrinti visų suremontuotų komutavimo aparatų veikimą. Kiekvieną komutavimo aparatą 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
26.	Patikrinti mechaninių blokuočių veikimą. Blokuotės turi neleisti įjungti įžeminimo peilių esant įjungtiems skyriklių* peiliams ir atvirkščiai.	A, B
27.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai.	Laborat. specialistai
	<p>Pastabos:</p> <p>* taikoma narveliui su skyrikliais. Darbų apimtis skaičiuojama linijiniui ir šyningiui skyrikliui su įžeminimo peiliais, tačiau šyningo skyriklio remonto darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų remonto darbais.</p> <p>** taikoma narveliui su vežimėliu.</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	

ST-TP-SP-10-85 B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
28. 29. 30.	Patikrinti darbų kokybę. Parengti techninius dokumentus. Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, B A Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1. 2. 3. 4.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. Išvesti brigadą iš darbo vietos. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. Įforminti darbo pabaigą.	B A A, B A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-85 C	
Darbo pavadinimas Vidaus (KSO ir USN bei analogiškų tipų) 10 kV narvelio su skyrikliu (galios skyrikliu) ir saugikliais remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-85 C		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Apžiūrėti skyriklį (galios skyriklį).	A
5.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti skyriklį (galios skyriklį). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
6.	Atlikti skyriklio kontaktų išdegimo lygio kontrolę.	A, B
7.	Atlikti galios skyriklio lanko gesinimo kamerų būklės kontrolę.	A, B
8.	Išvalyti galios skyriklio lanko gesinimo kameras.	B
9.	Sureguliuoti galios skyriklio peilius.	B
10.	Sureguliuoti ir sutepti galios skyriklio pavara.	B
11.	Sureguliuoti ir sutepti galios skyriklio įžemiklio pavara.	B
12.	KSO narveliams sutepti skyriklio galios kontaktus.	B
13.	KSO narveliams sutepti skyriklio įžeminimo peilių kontaktus.	B

ST-TP-SP-10-85 C		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
14.	Mikroometru išmatuoti skyriklio (galios skyriklio) kontaktų varžas.	A, B
15.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) įžeminimo kontakto būklę. Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
16.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A, B
17.	Išimti saugiklius. Patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Išmatuoti saugiklių tirptuko varžą. Skirtingų fazių saugiklių tirptuko varžos tarpusavyje negali skirtis daugiau kaip 20 %. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektnių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Renkamųjų šynų remontas atliekamas vadovaujantis ST-TP-SP-10-89 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų remontas nepriskiriamas šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
19.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektnius šildymo elementus pakeisti. Defektnių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
20.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
21.	Sutepti narvelio užraktus. Defektnius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
22.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
23.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
24.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) veikimą. Skyriklių (galios skyriklių) 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
25.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai. Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	Laborat. specialistai
26.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
27.	Parengti techninius dokumentus.	A
28.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-86 A	
Darbo pavadinimas Lauko (KRN tipo) ir vidaus (K-47, KSO, USN tipų) 10 kV narvelio su įtampos transformatoriumi techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-86 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Išimti saugiklius. Patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų pakeitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Renkamųjų šynų techninė priežiūra atliekama vadovaujantis ST-TP-SP-10-88 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų techninė priežiūra nepriskiriama šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
6.	Apžiūrėti skyriklį* (vežimėlį**).	A
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti skyriklį* (ištraukti ir įstumti vežimėlį**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Sureguliuoti skyriklio peilius, bei jo rankinę pavarą*.	B
9.	Sutepti skyriklio galios kontaktus*.	B
10.	Sutepti skyriklio pavarą*.	B
11.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų techninę priežiūrą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**. <i>USN ir analogiško tipo narveliams pagamintiems pagal IEC vežimėlio įstumiamųjų kontaktų sutepti nereikia.</i>	A, B
12.	Apžiūrėti 10 kV įtampos transformatorių ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
13.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus prijungimo prie įžeminimo įrenginio varžtinio kontakto pereinamąją varžą.	A
14.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektingus šildymo elementus pakeisti. Defektingų šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
15.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
16.	Sutepti narvelio užraktus. Defektingus užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
19.	Patikrinti skyriklio* veikimą. Skyriklį 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
20.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai, atjungiant įtampos transformatorių bei viršįtampių ribotuvus. Pastabos: * taikoma narveliui su skyrikliu. Darbų apimtis skaičiuojama skyrikliui, tačiau skyriklio techninės priežiūros darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų techninės priežiūros darbais. ** taikoma narveliui su vežimėliu. <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektingos detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	Laborat. specialistai
21.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
22.	Parengti techninius dokumentus.	A
23.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		ST-TP-SP-10-87 A	
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Lauko (KRN tipo) 10 kV narvelio su įtampos transformatoriumi remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-87 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
2.	Įvertinti narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
4.	Išimti saugiklius. Patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Išmatuoti saugiklių tirptuko varžą. Skirtingų fazių saugiklių tirptuko varžos tarpusavyje negali skirtis daugiau kaip 20 %. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
5.	Renkamųjų šynų remontas atliekamas vadovaujantis ST-TP-SP-10-89 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų remontas nepriskiriamas šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
6.	Apžiūrėti skyriklių* (arba vežimėlių**).	A
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti skyriklių* (ištraukti ir įstumti vežimėlių**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Sureguliuoti skyriklio peilius, bei jo rankinę pavarą*.	B
9.	Sutepti skyriklio galios kontaktus*.	B
10.	Sutepti skyriklio pavarą*.	B
11.	Mikroometru išmatuoti skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
12.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**.	A, B
13.	Apžiūrėti 10 kV įtampos transformatorių ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
14.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus prijungimo prie žeminimo įrenginio varžtinio kontakto pereinamąją varžą.	A
15.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą.	A
16.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
17.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
18.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
19.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
20.	Narvelį iš išorės nudažyti. Metaliniu šepetiu nuo dažomo paviršiaus pašalinti atsilupusius dažus, rūdis, bei senus operatyvinius, technologinius žymenis. Nuriebalinti ir nudžiovinti dažomą paviršių. Apdangalais bei specialiu uždangai skirtu popieriumi uždengti izoliatorius, kontaktus bei kitus nedažomus įrenginius. Vadovaujantis dažymo technologijos aprašymu padengti dažomą paviršių gruntu bei dažais. Dažų, grunto sluoksnių skaičius, sluoksnių storis, džiūvimo trukmė turi atitikti dažymo technologiją. Išdžiūvus dažams nuimti apdangalus bei uždangai skirtą popierių. Įsitikinti, kad dažai nepakliuvo ant nenumatytų dažyti įrenginių paviršių. Dažymas atliekamas visai šynų sekcijai, dažomi ir rezerviniai narveliai.	A, B
21.	Pakeisti visas narvelio durų sandarinimo gumas.	B
22.	Pakeisti narvelio visus išorinius operatyvinius ir technologinius žymenis.	A, B
23.	Išmatuoti narvelio įrenginių žeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
24.	Patikrinti skyriklio* veikimą. Skyriklių* 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
25.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai, atjungiant įtampos transformatorių bei viršįtampių ribotuvus.	Laborat. specialistai
	<p>Pastabos:</p> <p>* taikoma narveliui su skyrikliu. Darbų apimtis skaičiuojama skyrikliui, tačiau skyriklio remonto darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų remonto darbais.</p> <p>** taikoma narveliui su vežimėliu.</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	

ST-TP-SP-10-87 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
26. 27. 28.	Patikrinti darbų kokybę. Parengti techninius dokumentus. Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, B A Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
1. 2. 3. 4.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. Išvesti brigadą iš darbo vietos. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka. Įforminti darbo pabaigą.	B A A, B A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-87 B	
Darbo pavadinimas Vidaus (K-47, KSO, USN ir analogiškų tipų) 10 kV narvelio su įtampos transformatoriumi remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-87 B		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
22.	Apžiūrėti narvelio įrenginius iki renkamųjų šynų, nuvalyti dulkes, kitus nešvarumus.	A, B
23.	Įvertinti narvelio šynų atraminių izoliatorių būklę. Nuvalyti izoliatorius nuo dulkių ir apnašų. Defektinius izoliatorius pakeisti. Defektinių izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
24.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
25.	Patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Išmatuoti saugiklių tirptuko varžą. Skirtingų fazių saugiklių tirptuko varžos tarpusavyje negali skirtis daugiau kaip 20 %. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
26.	Renkamųjų šynų remontas atliekamas vadovaujantis ST-TP-SP-10-89 A Reglamento technologinė korta. Renkamųjų šynų remontas nepriskiriamas šios technologinės kortos apimčiai.	A, B
27.	Apžiūrėti skyriklį* (vežimėlį**).	A
28.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti skyriklį* (ištraukti ir įstumti vežimėlį**). Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
29.	Sureguliuoti skyriklio peilius, bei jo rankinę pavaraž*.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
30.	Sutepti skyriklio galios kontaktus*.	B
31.	Sutepti skyriklio pavarą*.	B
32.	Mikroometru išmatuoti skyriklio galios kontaktų varžas*.	A, B
33.	Atlikti vežimėlio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą)**. <i>USN ir analogiško tipo narveliams pagamintiems pagal IEC vežimėlio įstumiamųjų kontaktų sutepti nereikia.</i>	A, B
34.	Apžiūrėti 10 kV įtampos transformatorių ir nuvalyti nuo dulkių ir apnašų.	A, B
35.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus prijungimo prie įžeminimo įrenginio varžtinio kontakto pereinamąją varžą.	A
36.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus pagrindinės apvijos izoliacijos varžą.	A
37.	Patikrinti narvelio šildymo elementų veikimą. Defektinius šildymo elementus pakeisti. Defektinių šildymo elementų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
38.	Patikrinti narvelio apšvietimą. Perdegusias lempas pakeisti. Lempų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
39.	Sutepti narvelio užraktus. Defektinius užraktus pakeisti. Užraktų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
40.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
41.	Išmatuoti narvelio įrenginių įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
42.	Patikrinti skyriklio* veikimą. Skyriklių* 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti iš naujo derinimo darbus.	A, B
43.	Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai, atjungiant įtampos transformatorių bei viršįtampių ribotuvus. Pastabos: * taikoma narveliui su skyrikliu. Darbų apimtis skaičiuojama skyrikliui, tačiau skyriklio remonto darbai atliekami kartu su renkamųjų šynų remonto darbais. ** taikoma narveliui su vežimėliu. <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	Laborat. specialistai
44.	Patikrinti darbų kokybę.	A, B
45.	Parengti techninius dokumentus.	A
46.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	Laborat. specialistai
DARBO BAIGIMAS		
47.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
48.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
49.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
50.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-88 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV renkamųjų šynų techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1

Darbas atliekamas pagal nurodymą			
ST-TP-SP-10-88 A			
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Nuvalyti šynas, izoliatorius nuo nešvarumų ir dulkių.	B	
2.	Apžiūrėti šynas ir įvertinti renkamųjų šynų atraminių izoliatorių būklę. Defektingus izoliatorius pakeisti. Defektingų izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
4.	Mikroometru išmatuoti visų renkamųjų šynų varžtinius kontaktus.	A, B	
5.	Patikrinti ar teisingai pažymėtos šynos. Esant neatitikimams pažymėjimus sutvarkyti.	A, B	
6.	Apžiūrėti renkamųjų šynų įžemiklį.	A	
7.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti įžemiklį. Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
8.	Sureguliuoti įžemiklio peilius, bei jo rankinę pavarą.	B	
9.	Sutepti renkamųjų šynų įžemiklio įžeminimo peilių kontaktus.	B	
10.	Sutepti renkamųjų šynų įžemiklio pavarą.	B	
11.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
12. 13. 14. 15.	<p>Išbandyti narvelio įrenginius 50 Hz dažnio įtampa. Bandymas atliekamas visai šynų sekcijai.</p> <p>Patikrinti darbų kokybę</p> <p>Parengti techninius dokumentus.</p> <p>Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.</p>	<p>Laborat. specialistai</p> <p>A</p> <p>A</p> <p>A, laborat. specialistas</p>
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojama vienos šynų sekcijos techninė priežiūra neatsižvelgiant į narvelių kiekį. Rezervinių narvelių renkamosios šynos priskiriamos šios kortos darbų apimčiai. Renkamųjų šynų žemiklis priskiriamas šios kortos darbų apimčiai.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	
	<p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <p>1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>2. Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>3. Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.</p> <p>4. Įforminti darbo pabaigą.</p>	<p>A</p> <p>A</p> <p>A, B</p> <p>A</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-89 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV renkamųjų šynų remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1

Darbas atliekamas pagal nurodymą			
ST-TP-SP-10-89 A			
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B	
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Nuvalyti šynas, izoliatorius nuo nešvarumų ir dulkių.	B	
2.	Apžiūrėti šynas ir įvertinti renkamųjų šynų atraminių izoliatorių būklę. Defektingus izoliatorius pakeisti. Defektingų izoliatorių keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
3.	Patikrinti visų varžtinių kontaktų būklę, tai yra visus varžtinius kontaktus 1–2 apsisukimus atsukti, po to dinamometriniu raktu suvaržyti. Jeigu kontaktas turi kaitimo požymių varžtinį kontaktą išardyti ir paruošti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus. Iki 5 % varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
4.	Mikroometru išmatuoti visų renkamųjų šynų varžtinius kontaktus.	A, B	
5.	Megaometru išmatuoti atraminių porcelianinių izoliatorių izoliacijos varžą. Aplinkos temperatūra turi būti teigiama.	A, B	
6.	Patikrinti ar teisingai pažymėtos šynos. Esant neatitikimams pažymėjimus sutvarkyti.	A, B	
7.	Apžiūrėti renkamųjų šynų įžemiklį.	A	
8.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti įžemiklį. Išaiškintų defektų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B	
9.	Sureguliuoti įžemiklio peilius, bei jo rankinę pavarą.	B	
10.	Sutepti renkamųjų šynų įžemiklio įžeminimo peilių kontaktus.	B	
11.	Sutepti renkamųjų šynų įžemiklio pavarą.	B	

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-90 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV alyvinio jungtuvo techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-90 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti alyvinį jungtuvą.	A, B
2.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti alyvinį jungtuvą.	A, B
3.	Po jungtuvu padėti vonelę ir paeiliui iš kiekvieno jungtuvo poliaus išleisti izoliacinę alyvą stebint alyvos rodiklio veikimą. Polius praplauti ir užpildyti paruošta izoliacine alyva. Patikrinti izoliacinės alyvos rodiklių, izoliacinės alyvos nuleidimo kamščių būklę, defektinius pakeisti.	B
4.	Nuvalyti, pritrinti izoliacinės alyvos nuleidimo kamščius. Patikrinti izoliacinės alyvos rodiklių veikimą, papildyti izoliacine alyva iki reikiamo lygio.	B
5.	Patikrinti izoliacinių traukių (svirčių) būklę, defektines pakeisti ir sureguliuoti.	A, B
6.	Nuvalyti ir iš naujo sutepti jungtuvo varomojo mechanizmo besitrinančias dalis. Sureguliuoti mechanizmą.	A, B
7.	Nuvalyti ir sutepti jungtuvo pavaros besitrinančias dalis.	A, B
8.	Alyvinio jungtuvo pavaroms PPK-63, PP-61K, UPGP-51, PP-67, PP-67K atlikti pilną reviziją, t.y. jas išardyti, išplauti seną tepalą, iš naujo sutepti. Pavaras surinkti ir sureguliuoti reikiamus mazgus pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B
9.	Išmatuoti ominę varžą (išmatuoti srovėlaidžio kontūro kontaktinę varžą).	A, B
10.	Atlikti jungtuvo ir pavaros reguliavimo bei derinimo charakteristikų tikrinimą. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, veikimą. Esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
11.	Patikrinti pavaros laisvojo atkabinimo mechanizmo veikimą (jeigu yra) visai jungtuvo išjungimo operacijos kontaktų eigai, t. y. bet kuriuo momentu nuo įjungimo pradžios.	A, B

ST-TP-SP-10-90 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdotojai
12.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
13.	Patikrinti alyvinio jungtuvo ir jo pavaros veikimą. Jungtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti derinimo darbus. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
14.	Patikrinti darbų kokybę.	A
15.	Parengti techninius dokumentus.	A
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-91 A
Darbo pavadinimas				
10 kV alyvinio jungtuvo remontas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-SP-10-91 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti alyvinį jungtuvą.			A, B
2.	Defektų išaiškinimui 2–3 kartus įjungti ir išjungti alyvinį jungtuvą.			A, B
3.	Po jungtuvu padėti vonelę ir paeiliui iš kiekvieno jungtuvo poliaus išleisti izoliacinę alyvą stebint alyvos rodiklio veikimą.			B
4.	Atjungti jungtuvą nuo šynų (neištraukiamiems jungtuvams).			B
5.	Išmontuoti alyvos lygio stiklinius vamzdelius, išvalyti juos iš vidaus ir iš išorės ir, pakeitus tarpines, sumontuoti į buvusią vietą.			B
6.	Nuimti ir išardyti polius.			B
7.	Atlikti pagrindinių cilindrų, atraminių žiedų, kontaktinių rozečių, lanko gesinimo kamerų, atraminių cilindrų, pereinamųjų izoliatorių, kontaktinių strypų, lanksčiųjų jungčių remontą (defektinius pakeisti).			A, B
8.	Surinkti polius.			B
9.	Atlikti jungtuvo rėmo ir jo sudėtinių dalių (jungtuvo veleno, išjungimo spyruoklių, atraminių izoliatorių, spyruoklinio ir alyvinio buferio) remontą. Defektines detales pakeisti.			A, B
10.	Alyvinio jungtuvo polius sumontuoti į buvusią vietą.			B
11.	Iki reikiamo lygio užpildyti jungtuvo polius paruošta izoliacine alyva.			B
12.	Patikrinti izoliacinių traukių (svirčių) būklę, defektines pakeisti ir sureguliuoti.			A, B
13.	Nuvalyti ir iš naujo sutepti jungtuvo varomojo mechanizmo besitrinančias dalis. Sureguliuoti mechanizmą.			A, B
14.	Nuvalyti ir sutepti jungtuvo pavaros besitrinančias dalis.			A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
15.	Alyvinio jungtuvo pavaroms PPK-63, PP-61K, UPGP-51, PP-67, PP-67K atlikti pilną reviziją, t.y jas išardyti, išplauti seną tepalą, iš naujo sutepti. Pavaras surinkti ir sureguliuoti reikiamus mazgus pagal reguliavimo duomenų korteles arba gamyklines instrukcijas.	A, B
16.	Sureguliuoti alyvinį jungtuvą.	A, B
17.	Megaometru išmatuoti jungtuvo judančiųjų ir kreipiančiųjų dalių, pagamintų iš organinių medžiagų varžą.	A, B
18.	Išmatuoti ominę varžą (išmatuoti srovėlaidžio kontūro kontaktinę varžą).	A, B
19.	Atlikti jungtuvo laikų ir greičių charakteristikų matavimus.	A, B
20.	Išmatuoti jungtuvo judančių dalių eigą, kontaktų įspaudimą įsijungiant, kontaktų susijungimo ir atsijungimo vienalaikiškumą.	A, B
21.	Atlikti jungtuvo ir pavaros reguliavimo bei derinimo charakteristikų tikrinimą. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
22.	Patikrinti pavaros laisvojo atkabinimo mechanizmo veikimą (jeigu yra) jungtuvo visai išjungimo operacijos kontaktų eigai, t. y. bet kuriuo momentu nuo įjungimo pradžios.	A, B
23.	Išbandyti jungtuvą daugkartiniu jungimu: 3–5 įjungimai ir išjungimai bei 2–3 sudėtingi ciklai.	A, B
24.	Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
25.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
26.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
27.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
28.	Patikrinti alyvinio jungtuvo ir jo pavaros veikimą. Jungtuvą 2–3 kartus įjungti-išjungti. Kiekvienas bandymas turi iš karto pavykti. Jei tai nepavyksta, atlikti derinimo darbus. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
29.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Žymenis atnaujinti.	A, B
30.	Patikrinti darbų kokybę.	A
31.	Parengti techninius dokumentus.	A
32.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA	ST-TP-SP-10-94 A
Darbo pavadinimas 10 kV vakuuminio jungtuvo techninė priežiūra			
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas
Darbų vykdytojas		VK	A
Brigados narys		PK	B
Darbas atliekamas pagal nurodymą			
ST-TP-SP-10-94 A			
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas		Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.		A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.		A
DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti vakuuminį jungtuvą.		A, B
2.	3-4 kartus įjungti ir išjungti vakuuminį jungtuvą.		A, B
3.	Nuvalyti vakuuminį jungtuvą nuo dulkių ir apnašų.		B
4.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo veikimą stebint padėties indikaciją.		A, B
5.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.		A, B
6.	Sutepti pavaros mechanizmą, jeigu tai numato gamintojas.		A, B
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.		A, B
8.	Patikrinti darbų kokybę.		A
9.	Parengti techninius dokumentus.		A
Pastabos:			
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>			
DARBO BAIGIMAS			
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.		A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.		A
3.	Įforminti darbo pabaigą.		A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-95 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV vakuuminio jungtuvo remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-95 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti vakuuminį jungtuvą.	A, B
2.	3–4 kartus įjungti ir išjungti vakuuminį jungtuvą.	A, B
3.	Nuvalyti vakuuminį jungtuvą nuo dulkių ir apnašų.	B
4.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo veikimą stebint padėties indikaciją.	A, B
5.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A, B
6.	Sutepti pavaros mechanizmą, jeigu tai numato gamintojas.	A, B
7.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
8.	Išbandyti jungtuvą daugkartiniu jungimu: 3–5 įjungimai ir išjungimai bei 2–3 sudėtingi ciklai.	A, B
9.	Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
10.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Patikrinti darbų kokybę.	A
12.	Parengti techninius dokumentus.	A
13.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat specialistas
14.	Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-98A
Darbo pavadinimas				
10 kV ištraukiamo alyvinio jungtuvo keitimas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-SP-10-98 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI				
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
DARBO EIGA				
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą 10 kV įtampos alyvinį jungtuvą ir jį paruošti montavimui.			A, B
2.	Ištraukti keičiamą alyvinio jungtuvo vežimėlį į remontinę padėtį.			B
3.	Apžiūrėti alyvinio jungtuvo vežimėlį, veleną, traukes, pavarą. Jei nėra defektų, dėl kurių juos reiktų keisti, pašalinus smulkius defektus (jei yra) palikti toliau eksploatuoti.			A
4.	Nuo jungtuvo veleno atjungti izoliacines traukes.			B
5.	Atsukti varžtus, tvirtinančius jungtuvą prie vežimėlio.			A, B
6.	Pritvirtinti naujai montuojamo alyvinio jungtuvo polius su atraminiais izoliatoriais prie vežimėlio.			A, B
7.	Prijungti prie alyvinio jungtuvo veleno izoliacines traukes.			A, B
8.	Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.			A, B
9.	Pakeisti izoliacinę alyva naujai sumontuotame jungtuve. Po jungtuvu padėti vonelę ir paeiliui iš kiekvieno jungtuvo poliaus išleisti izoliacinę alyvą stebint alyvos rodiklio veikimą. Polius praplauti ir užpildyti paruošta izoliacine alyva.			B
10.	Sureguliuoti alyvinį jungtuvą ir paruošti jį bandymams.			A, B
11.	Atlikti narvelio įstumiamųjų kontaktų remontą (nuvalyti ir sutepti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą).			A, B
12.	Išmatuoti jungtuvo judančiųjų ir kreipiančiųjų dalių, pagamintų iš organinių medžiagų, varžą.			A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
13.	Nuvalyti ir iš naujo sutepti jungtuvo varomojo mechanizmo besitrinančias dalis. Sureguliuoti mechanizmą.	A, B
14.	Nuvalyti ir sutepti jungtuvo pavaros besitrinančias dalis.	A, B
15.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
16.	Išmatuoti ominę varžą (išmatuoti srovėlaidžio kontūro kontaktinę varžą).	A, B
17.	Išmatuoti antrinių grandinių ir valdančiųjų elektromagnetų izoliaciją.	A, B
18.	Atlikti jungtuvo laikų ir greičių charakteristikų matavimus.	A, B
19.	Išmatuoti jungtuvo judančių dalių eigą, kontaktų įspaudimą įsijungiant, kontaktų susijungimo ir atsijungimo vienalaikiškumą.	A, B
20.	Atlikti jungtuvo ir pavaros reguliavimo bei derinimo charakteristikų tikrinimą.	A, B
21.	Patikrinti pavaros laisvojo atkabinimo mechanizmo veikimą (jeigu yra) jungtuvo visai išjungimo operacijos kontaktų eigai, t. y. bet kuriuo momentu nuo įjungimo pradžios.	A, B
22.	Patikrinti jungtuvo pavaros mažiausio poveikio įtampą. Mažiausio poveikio įtampa turi atitikti gamintojo nustatytas normas.	RAA specialistai
23.	Išbandyti jungtuvą daugkartiniu jungimu: 3–5 įjungimai ir išjungimai bei 2–3 sudėtingi ciklai.	A, B
24.	Visais atvejais išbandyti jungtuvo blokuotės veikimą: neturi būti galimybės ištraukti ar įstumti vežimėlį esant įjungtam jungtuvui. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
25.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Esant neatitikimams žymėjimus ir užrašus atnaujinti.	A, B
26.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
27.	Jungtuvą nuvalyti, pašalinti alyvos nutekėjimus.	A, B
28.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
29.	Patikrinti darbų kokybę.	A
30.	Parengti techninius dokumentus.	A
31.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat specialistas
	Pastabos:	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį;</i>	
	<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojami visų trijų polių keitimas.</i>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-99 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV stacionaraus alyvinio jungtuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-99 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą 10 kV įtampos alyvinį jungtuvą ir jį paruošti montavimui.	A, B
2.	Apžiūrėti narvelį, kuriame bus montuojamas alyvinis jungtuvas. Pašalinti smulkius defektus.	A, B
3.	Nuo išmontuojamo alyvinio jungtuvo veleno atjungti izoliacines traukes.	B
4.	Atsukti varžtus, tvirtinančius jungtuvą prie narvelio konstrukcijos.	A, B
5.	Pritvirtinti naujai montuojamą jungtuvo polius prie narvelio konstrukcijos.	A, B
6.	Prijungti prie sumontuoto alyvinio jungtuvo veleno izoliacines traukes.	A, B
7.	Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
8.	Pakeisti izoliacinę alyva naujai sumontuotame jungtuve. Po jungtuvu padėti vonelę ir paeiliui iš kiekvieno jungtuvo poliaus išleisti izoliacinę alyvą stebint alyvos rodiklio veikimą. Polius praplauti ir užpildyti paruošta izoliacine alyva.	A, B
9.	Sureguliuoti jungtuvą ir paruošti jį bandymams.	A, B
10.	Išmatuoti jungtuvo judančiųjų ir kreipiančiųjų dalių, pagamintų iš organinių medžiagų, varžą.	A, B
11.	Nuvalyti ir iš naujo sutepti jungtuvo varomojo mechanizmo besitrinančias dalis. Sureguliuoti mechanizmą.	A, B
12.	Nuvalyti ir sutepti jungtuvo pavaros besitrinančias dalis.	A, B
13.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
14.	Išmatuoti ominę varžą (išmatuoti srovėlaidžio kontūro kontaktinę varžą).	A, B
15.	Išmatuoti antrinių grandinių ir valdančiųjų elektromagnetų izoliaciją.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
16.	Atlikti jungtuvo laikų ir greičių charakteristikų matavimus.	A, B
17.	Išmatuoti jungtuvo judančių dalių eigą, kontaktų įspaudimą įsijungiant, kontaktų susijungimo ir atsijungimo vienalaikiškumą.	A, B
18.	Atlikti jungtuvo ir pavaros reguliavimo bei derinimo charakteristikų tikrinimą.	A, B
19.	Patikrinti pavaros laisvojo atkabinimo mechanizmo veikimą (jeigu yra) visai jungtuvo išjungimo operacijos kontaktų eigai, t. y. bet kuriuo momentu nuo įjungimo pradžios.	A, B
20.	Patikrinti jungtuvo pavaros mažiausio poveikio įtampą. Mažiausio poveikio įtampa turi atitikti gamintojo nustatytas normas.	RAA specialistai
21.	Išbandyti jungtuvą daugkartiniu jungimu: 3–5 įjungimai ir išjungimai bei 2–3 sudėtingi ciklai.	A, B
22.	Visais atvejais apibandyti jungtuvo blokuotės veikimą: neturi būti galimybės ištraukti ar įstumti vežimėlį esant įjungtam jungtuvui. Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų, jei yra, veikimą, esant būtinumui sureguliuoti.	A, B
23.	Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
24.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Esant neatitikimams žymėjimus ir užrašus atnaujinti.	A, B
25.	Jungtuvą nuvalyti, pašalinti alyvos nutekėjimus.	A, B
26.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
27.	Patikrinti darbų kokybę.	A
28.	Parengti techninius dokumentus.	A
29.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat specialistas
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojami visų trijų polių keitimas.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	A, B
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-100 A	
Darbo pavadinimas 10 kV ištraukiamo vakuuminio jungtuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-100 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą vakuuminį jungtuvą.	A, B
2.	Ištraukti keičiamą vakuuminio jungtuvo vežimėlį į remontinę padėtį.	B
3.	Apžiūrėti vakuuminį jungtuvo vežimėlį. Pašalinti smulkius defektus.	A
4.	Atsukti varžtus, tvirtinančius vakuuminį jungtuvą prie vežimėlio konstrukcijos.	B
5.	Pritvirtinti naujai montuojamą jungtuvą prie vežimėlio konstrukcijos.	A, B
6.	Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
7.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo veikimą 3–5 kartus įjungiant-išjungiant.	A
8.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A, B
9.	Sureguliuoti vakuuminį jungtuvą ir paruošti jį bandymams.	A, B
10.	Atlikti antrinių grandinių ir valdančiųjų elektromagnetų izoliacijos varžos matavimą.	A, B
11.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
12.	Patikrinti jungtuvo jungimą mažiausia įtampa. Mažiausio poveikio įtampa turi atitikti gamintojo nustatytas normas.	RAA specialistai
13.	Atlikti jungtuvo bandymą daugkartiniu jungimu.	A, B
14.	Išmatuoti ominę varžą, laiko charakteristikų matavimą, jungtuvų kontaktų susijungimo ir išsijungimo vienalaikiškumo matavimą vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
15.	Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
16.	Atlikti narvelio įstumiamųjų kontaktų reviziją (nuvalyti kontaktus, atlikti kontaktų pereinamųjų varžų matavimus, kontaktų lamelių į peilį spaudimo matavimą, kontaktinių peilių įėjimo į vežimėlio lameles tikrinimą).	A, B
17.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo padėties indikacijos ir įjungimo išjungimo mygtukų spalvinius žymėjimus. Esant neatitikimams žymėjimus atnaujinti.	A, B
18.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Esant neatitikimams žymėjimus ir užrašus atnaujinti.	A, B
19.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	
20.	Patikrinti darbų kokybę.	A
21.	Parengti techninius dokumentus.	A
22.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-101 A	
Darbo pavadinimas 10 kV stacionaraus vakuuminio jungtuvo keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-101 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą vakuuminį jungtuvą.	A, B
2.	Apžiūrėti narvelį, kuriame bus montuojamas jungtuvas. Pašalinti smulkius defektus.	A, B
3.	Atsukti varžtus, tvirtinančius jungtuvą prie narvelio konstrukcijos.	A, B
4.	Pritvirtinti naujai montuojamą jungtuvą prie narvelio konstrukcijos.	A, B
5.	Varžtinius kontaktus paruošti ir prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	A, B
6.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo veikimą 3–5 kartus įjungiant-išjungiant.	A
7.	Patikrinti blokuočių ir pagalbinių kontaktų veikimą.	A, B
8.	Sureguliuoti jungtuvą ir paruošti jį bandymams.	A, B
9.	Atlikti antrinių grandinių ir valdančiųjų elektromagnetų izoliacijos varžos matavimą.	A, B
10.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
11.	Patikrinti jungtuvo jungimą mažiausia įtampa. Mažiausio poveikio įtampa turi atitikti gamintojo nustatytas normas.	RAA specialistai
12.	Atlikti jungtuvo bandymą daugkartiniu jungimu.	A, B
13.	Išmatuoti ominę varžą, laiko charakteristikų matavimą, įjungiant, jungtuvų kontaktų susijungimo ir išsijungimo vienalaikiškumo matavimą vadovaujantis gamintojo instrukcija.	A, B
14.	Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B

ST-TP-SP-10-101 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
15.	Patikrinti vakuuminio jungtuvo padėties indikacijos ir įjungimo išjungimo mygtukų spalvinius žymėjimus. Esant neatitikimams žymėjimus atnaujinti.	A, B
16.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Esant neatitikimams žymėjimus ir užrašus atnaujinti.	A, B
17.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
18.	Patikrinti darbų kokybę.	A
19.	Parengti techninius dokumentus.	A
20.	Pateikti bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-105 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV skyriklio (galios skyriklio) keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1

Darbas atliekamas pagal nurodymą		
ST-TP-SP-10-105 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą skyriklį (galios skyriklį).	A
2.	Atjungti keičiamą skyriklį (galios skyriklį) nuo šynų ir (ar) kabelio gyslų iš abiejų pusių.	A, B
3.	Išmontuoti keičiamo skyriklio (galios skyriklio) valdymo ir įžeminimo (jei yra) traukes.	A, B
4.	Atsukti varžtus, tvirtinančius skyriklio (galios skyriklio) rėmą prie narvelio konstrukcijų ir pastarąjį nuimti.	A, B
5.	Naujai montuojamą skyriklį (galios skyriklį) įstatyti į narvelį ir varžtais pritvirtinti prie narvelio konstrukcijos.	A, B
6.	Sumontuoti ir prijungti valdymo ir įžeminimo (jei yra) traukes.	A, B
7.	Prijungti skyriklį (galios skyriklį) prie antrinių grandinių (jeigu yra).	A, B
8.	Sureguliuoti skyriklio (galios skyriklio) peilius.	B
9.	Sureguliuoti skyriklio (galios skyriklio) pavarą.	B
10.	Sureguliuoti skyriklio (galios skyriklio) įžemiklio pavarą (jeigu yra).	B
11.	Sutepti galios kontaktus. Skyrikliams pagamintiems pagal IEC galios kontaktai nesutepami.	B
12.	Sutepti įžeminimo peilių (jeigu yra) kontaktus. Skyrikliams pagamintiems pagal IEC įžeminimo peilių kontaktai nesutepami.	B
13.	Nuvalyti ir iš naujo sutepti skyriklio pavaros besitrinančias dalis.	B
14.	Jei yra įrengti saugikliai – patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Išmatuoti saugiklių tirptuko varžą. Skirtingų fazių saugiklių tirptuko varžos tarpusavyje negali skirtis daugiau kaip 20 %. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
15.	Išvalyti narvelį nuo dulkių ir apnašų.	B
16.	Paruošus kontaktinį paviršių prijungti šynas ir (ar) kabelio antgalius prie skyriklio (galios skyriklio) gnybtų vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	B
17.	Pabandyti 5 kartus įjungiant-išjungiant skyriklio (galios skyriklio) veikimą, įžeminimo peilių (jeigu yra) pakankamą įsijungimą, blokuotės tarp jų veikimą. Esant būtinumui atlikti reguliavimą. Mechaninė blokuotė neturi leisti įjungti skyriklio (galios skyriklio) pagrindinių peilių, kai įjungti įžeminimo peiliai ir atvirkščiai. Patikrinti pagalbinių kontaktų veikimą.	A
18.	Mikroometru išmatuoti skyriklio (galios skyriklio) kontaktų varžas.	A, B
19.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) įžeminimo kontakto būklę. Išmatuoti įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A, B
20.	Atlikti izoliacijos bandymą 50 Hz dažnio įtampa (bandyti galima su narvelio ir skirstyklos šynomis).	Laborat. specialistai
21.	Atlikti (jei yra) antrinių grandinių ir valdančiųjų elektromagnetų izoliacijos varžos matavimą.	A, B
22.	Pavaros veikimo, esant mažiausiai įtampai, elektromagneto (jeigu yra) įvaduose tikrinimas (tik galios skyrikliui).	A, B
23.	Išmatuoti ominę varžą (išmatuoti srovėlaidžio kontūro kontaktinę varžą, valdančiųjų elektromagnetų (jei yra) apvijų varžas).	A, B
24.	Patikrinti skyriklio (galios skyriklio) pavaros rankenos ir įžemiklio traukės spalvinį žymėjimą. Esant neatitikimams žymėjimus atnaujinti.	A, B
25.	Patikrinti fazių žymėjimo, techninių užrašų, saugos ženklų būklę. Esant neatitikimams žymėjimus ir užrašus atnaujinti.	A, B
26.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
27.	Patikrinti darbų kokybę.	A
28.	Parengti techninius dokumentus.	A
29.	Pateikti 10 kV skyriklio (galios skyriklio) bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbines medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-108 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV įtampos transformatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-108 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą įtampos transformatorių. Išmatuoti naujai montuojamo įtampos transformatoriaus pagrindinės ir antrinių apvijų izoliacijos varžas.	A, B
2.	Atjungti keičiamą įtampos transformatorių nuo 10 kV šynų (jei įtampos transformatorius sumontuotas ant ištraukiamo vežimėlio – ištraukti vežimėlį).	B
3.	Atjungti keičiamo įtampos transformatoriaus antrinių grandinių laidus.	A, B
4.	Atsukti keičiamo įtampos transformatoriaus varžtus, kuriais transformatorius pritvirtintas prie narvelio konstrukcijos. Išimti transformatorių.	B
5.	Įstatyti naujai montuojamą įtampos transformatorių ir pritvirtinti varžtais prie narvelio konstrukcijos.	B
6.	Paruošus varžtinius kontaktus prijungti įtampos transformatorių pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	B
7.	Prijungti įtampos transformatoriaus antrinių grandinių laidus.	RAA specialistai
8.	Jei yra įrengti saugikliai – patikrinti saugiklių ir jų lizdų būklę. Išmatuoti saugiklių tirtuko varžą. Skirtingų fazių saugiklių tirtuko varžos tarpusavyje negali skirtis daugiau kaip 20 %. Neatitinkančius reikalavimų saugiklius ir jų lizdus pakeisti. Defektinių saugiklių ir jų lizdų keitimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį	A, B
9.	Išmatuoti įtampos transformatoriaus prijungimo prie įžeminimo įrenginio varžtinio kontakto pereinamąją varžą.	A

ST-TP-SP-10-108 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
10.	Atnaujinti įtampos transformatoriaus operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
11.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
12.	Patikrinti darbų kokybę.	A
13.	Parengti techninius dokumentus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Įtampos transformatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-113 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV srovės transformatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-113 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamus 10 kV srovės transformatorius ir išmatuoti jų parametrus. Megaometru išmatuoti kiekvieno srovės transformatoriaus pagrindinės ir antrinių grandinių apvijų izoliacijos varžas. Išmatuoti kiekvieno srovės transformatoriaus antrinių grandinių omines varžas ir transformacijos koeficientą. Nustatyti kiekvieno srovės transformatoriaus įmagnetinimo charakteristikas.	A, B
2.	Atsukti keičiamų 10 kV srovės transformatorių antrinių grandinių gnybtų varžtus ir atjungti antrinių grandinių laidus.	B
3.	Atjungti keičiamus 10 kV srovės transformatorius nuo šynų.	B
4.	Atsukti keičiamų 10 kV srovės transformatorių varžtus, kuriais transformatoriai pritvirtinti prie narvelio konstrukcijos. Išimti srovės transformatorius.	B
5.	Įstatyti naujus 10 kV srovės transformatorius ir pritvirtinti varžtais prie narvelio konstrukcijos.	B
6.	Paruošus kontaktinius paviršius prijungti šynas prie 10 kV srovės transformatorių gnybtų vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	B
7.	Patikrinti srovės transformatorių antrinių grandinių techninę būklę.	RAA specialistai
8.	Prijungti 10 kV srovės transformatorių antrinių grandinių laidus.	RAA specialistai
9.	Atnaujinti srovės transformatorių operatyvinius ir technologinius žymenis.	B
10.	Išmatuoti srovės transformatorių prijungimo prie įžeminimo įrenginio varžtinio kontaktinio sujungimo pereinamąją varžą.	A
11.	Išbandyti srovės transformatorių pagrindinę izoliaciją 50 Hz dažnio įtampa. Bandyti leidžiama neatjungus šynų.	Laborat. specialistai

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
12.	<p>Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</p>	A, B
13.	Patikrinti darbų kokybę.	A
14.	Parengti techninius dokumentus.	A
15.	Pateikti 10 kV srovės transformatoriaus bandymų ir matavimų protokolus.	A, laborat. specialistas
	<p>Pastabos:</p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p><i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojami visų trijų fazių srovės transformatorių keitimas.</i></p> <p><i>Srovės transformatoriai prieš montavimą turi būti išbandyti pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i></p>	
	<p>DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-114 A
Darbo pavadinimas 10 kV renkamų šynų atraminio izoliatoriaus keitimas				
Brigados sudėtis		Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas		VK	A	1
Brigados narys		PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą				
ST-TP-SP-10-114 A				
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas			Vykdytojai
	PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.			A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.			A
	DARBO EIGA			
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą izoliatorių.			A
2.	Atjungti nuo keičiamo izoliatoriaus šyną.			B
3.	Atsukti keičiamo izoliatoriaus flanšo tvirtinimo varžtus ir nuimti izoliatorių.			B
4.	Prisukti naujai montuojamo izoliatoriaus flanšo tvirtinimo varžtus.			B
5.	Šyną ir atraminio izoliatoriaus kontaktinę dalį iš abiejų pusių nuvalyti, sutepti tepalu, nušveisti metaliniu šepetiu. Po to valymo liekanas kartu su tepalu nuvalyti švairiu skuduru ir vėl sutepti. Šynas prie atraminio izoliatoriaus prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.			B
6.	Nuvalyti naujai sumontuotą izoliatorių nuo teršalų.			B
7.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.			A, B
8.	Patikrinti darbų kokybę.			A
9.	Parengti techninius dokumentus.			A
	Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį. Atraminis izoliatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i>			
	DARBO BAIGIMAS			
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.			B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.			A
3.	Įforminti darbo pabaigą.			A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-10-115 A	
Darbo pavadinimas			
10 kV pervadinio izoliatoriaus keitimas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-10-115 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti naujai montuojamą izoliatorių.	A
2.	Atjungti 10 kV išvado laidą nuo keičiamo pervadinio izoliatoriaus gnybto, prišti prie 10 kV skirstyklos konstrukcijos, jungtį į viršįtampių ribotuvą ar ventilinį iškroviklį.	B
3.	Atjungti nuo keičiamo apatinio pervadinio izoliatoriaus gnybto šyną.	B
4.	Atsukti varžtus, kuriais keičiamas pervadinis izoliatorius tvirtinamas prie metalinių konstrukcijų (jei negalima atsukti – nupjauti).	B
5.	Nuimti pervadinį izoliatorių, seną tarpinę ir nuleisti ant žemės.	B
6.	Pakelti naujai montuojamą pervadinį izoliatorių ir guminę tarpinę.	B
7.	Uždėti suteptą tarpinę, įstatyti į vietą naujai montuojamą pervadinį izoliatorių ir pritvirtinti prie metalinių konstrukcijų. Guminę tarpinę iš abiejų pusių sutepti antikorozinu hermetiku.	B
8.	Sutepti 10 kV įvado laido ir pervadinio izoliatoriaus gnybtus tepalu, nušveisti metaliniu šepėčiu. Po to valymo liekanas ir tepalą nuvalyti švariu skuduru ir vėl sutepti.	B
9.	Paruoštą 10 kV įvado laidą kartu su jungtimi į viršįtampių ribotuvą (ventilinį iškroviklį) prijungti prie pervadinio izoliatoriaus gnybto. Kontaktinį sujungimą sumontuoti vadovaujantis Reglamento 3 priedu.	B
10.	Šyną ir pervadinio izoliatoriaus apatinę kontaktinę dalį iš abiejų pusių nuvalyti, sutepti tepalu, nušveisti metaliniu šepėčiu. Po to valymo liekanas kartu su tepalu nuvalyti švariu skuduru ir vėl sutepti. Šynas prie pervadinio izoliatoriaus prijungti pagal Reglamento 3 priedo reikalavimus.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
11.	Apžiūrėti ir paveržti dinamometriniu raktu likusius varžtinius kontaktus. Išardyti, nuvalyti, sutepti ir sutvarkyti kontaktinius sujungimus, kurie neatitinka Reglamento 3 priede nurodytų reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių.	A, B
12.	Nuvalyti naujai sumontuotą izoliatorių nuo teršalų.	B
13.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
14.	Patikrinti darbų kokybę. Parengti techninius dokumentus.	A
Pastabos:		
<i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>		
<i>Pervadinis izoliatorius prieš montavimą turi būti išbandytas pagal Elektros įrenginių bandymų normas ir apimtis.</i>		
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

ST-TP-SP-10-116 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Jei Nurodymo skiltyje „Kiti reikalavimai“ nurodyta įjungti įtampą į atjungtus įrenginius baigus darbus, atlikti operatyvinius perjungimus, nurodytus Nurodymo 1 lentelėje atvirkščia tvarka.	A, B
4.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA		ST-TP-SP-117 A	
Darbo pavadinimas Stacionariosios hermetinės akumuliatorių baterijos techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-SP-117 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Patikrinti patalpos ventiliacijos būklę. Patirtinti spintoje sumontuotų akumuliatorių baterijų ventiliacijos būklę.	A
2.	Apžiūrėti akumuliatorių baterijas. Patikrinti ar iš akumuliatorių baterijų nėra elektrolito nuotėkio, ar baterijų elementai nedeformuoti.	A
3.	Nuvalyti akumuliatorių baterijas. Akumuliatorių baterijas valyti tik švariu vandeniu sudrėkinta šluoste. Negalima naudoti jokių valymo priemonių ar tirpiklių. Vengti elektrostatinių iškrovų.	B
4.	Išsiurbti akumuliatorių baterijos spintą.	B
5.	Patikrinti akumuliatorių baterijos elementų jungčių būklę. Jungtys turi būti švarios be oksidavimosi požymių. Defektines jungtis sutvarkyti pagal gamintojo eksploataavimo instrukciją.	A, B
6.	Termovizoriumi išmatuoti jungčių temperatūrą.	A, B
7.	Termovizoriumi išmatuoti kiekvieno akumuliatorių baterijos elemento temperatūrą.	B
8.	Specialiu prietaisu išmatuoti bendrą akumuliatorių baterijos ir kiekvieno elemento įtampą, vidaus ir kontaktų varžas.	A
9.	Patikrinti akumuliatorių baterijos jungiamųjų laidų iki įkroviklio būklę.	A, B
10.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
11.	Parengti techninius dokumentus.	A
12.	Parengti akumuliatorių baterijos matavimų protokolus.	A

ST-TP-SP-117 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. 2. Išvesti brigadą iš darbo vietos. 3. Įforminti darbo pabaigą. 	<p>A, B A A</p>

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-119 A
Darbo pavadinimas Transformatorių pastotės įžeminimo įrenginio remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-119 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Patikrinti virš žemės esančių įžeminimo įrenginio jungčių būklę. Tikrinant plaktuku padaužomos sujungimo vietos ir apžiūrima ar nėra įtrūkių, ar visiškai nutrūkusių jungčių bei kitų defektų.	A, B
2.	Patikrinti požeminio įžeminimo įrenginio elementų korozinę būklę. Tuo tikslu atkasti gruntą prie galios transformatorių neutralės (tik 110 kV transformatorių pastotėse), trumpiklių įžeminimo vietose, prie iškroviklių ir viršįtampių ribotuvų, taip pat pasirinktinai prie konstrukcijų stovų ir apžiūrėti įžeminimo elementus. Elementas turi būti pakeistas, kai daugiau kaip 50 proc. jo skerspjūvio pažeista. Keitimo darbai neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
3.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio varžą. Įžeminimo įrenginio varža matuojama su prijungtais natūraliaisiais žemintuvais.	A, B
4.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio jungčių pereinamąją varžą.	A, B
5.	Išmatuoti prisilietimo įtampos dydžius. Prisilietimo įtampa matuojama kontroliniuose taškuose, kuriuose šie dydžiai nustatomi projektuojant įžeminimo įrenginį.	A, B
6.	Apžiūrėti įžeminimo laidininkų prijungimo prie elektros įrenginių kontaktų būklę: paveržti dinamometriniu raktu, sutepti.	A, B
7.	Patikrinti ar atvirai sumontuoti apsauginio įžeminimo ir įnulinimo laidininkai pažymėti standarto IEC 60446 nustatytais spalvomis: žalia-geltona. Jei ne – pažymėti.	A, B

ST-TP-119 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Patikrinti darbų kokybę.	A
10.	Parengti techninius dokumentus.	A
11.	Parengti įžeminimo įrenginio matavimų protokolus.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p>	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-120A
Darbo pavadinimas 35–110 kV galios transformatoriaus dažymas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Brigados narys	PK	C	1
Brigados narys	PK	D	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-120A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B, C, D
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Atjungti nuo galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) ir 110 kV įtampos šynas (kabelius).	B, C
3.	Nuvalyti dažomą galios transformatoriaus paviršių panaudojant kilnojamąją aukšto slėgio plovimo įrangą.	C
4.	Metaliniu šepetiu nuo dažomo galios transformatoriaus paviršių pašalinti atsilupusius dažus bei rūdis.	B, C, D
5.	Įsitikinti, kad per transformatoriaus bako siūles, konservatoriaus, įvadų, sklendžių ar kitų kontrolės ir technologinių įrenginių tarpines ar pačius įrenginius nesiskverbia izoliacinė alyva. Suradus alyvos pratekėjimą (rasojimą) defektą pašalinti. Alyvos pratekėjimų pašalinimas neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, C, D
6.	Nuriebalinti ir nudžiovinti dažomą galios transformatoriaus paviršių panaudojant kilnojamąją aukšto slėgio plovimo įrangą.	C
7.	Apdangalais bei specialiu uždangai skirtu popieriumi uždengti izoliatorius, kontaktus bei kitus nedažomus įrenginius.	B, C, D
8.	Vadovaujantis dažymo technologijos aprašymu padengti galios transformatoriaus dažomą paviršių gruntu (jeigu tai būtina), dažais. Dažų (grunto) sluoksnių skaičius, sluoksnių storis, džiūvimo trukmė turi atitikti dažymo technologiją.	A, B, C, D
9.	Išdžiūvus dažams nuimti nuo galios transformatoriaus apdangalus bei uždangai skirtą popierių.	D
10.	Nuvalyti transformatoriaus izoliatorius nuo apnašų.	B, D

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
11. 12. 13. 14.	<p>Įsitikinti, kad dažai nepakliuvo ant nenumatytų dažyti įrenginių paviršių.</p> <p>Atnaujinti galios transformatoriaus operatyvinius ir technologinius žymenis.</p> <p>Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.</p> <p>Prijungti prie galios transformatoriaus (6)10 kV, 35 kV (jeigu yra) įtampos šynas (kabelius). 110 kV įtampos šynas prijungti pagal galios transformatoriaus 110 kV įvadų techninės priežiūros technologines kortas. Varžtinius kontaktus priveržti dinamometriniu raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu.</p> <p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip skiedikliai, skudurai, varžtai, apdangalai bei specialus uždangai skirtas popierius; • Dažų ir grunto kiekis nurodomas defektiniame žinialapyje. <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	<p>A B, D A, B, C, D A, B</p>
1. 2. 3.	<p>Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.</p> <p>Išvesti brigadą iš darbo vietos.</p> <p>Įforminti darbo pabaigą.</p>	<p>A, B, C, D A A</p>

			ST-TP-121A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Transformatorių pastočių metalinių konstrukcijų dažymas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius	PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

			ST-TP-121A
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai	
PARUOŠIAMIEJI DARBAI			
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B	
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A	
DARBO EIGA			
1.	Atliekant metalinių konstrukcijų paviršių paruošimą, gruntavimą ir dažymą pasikėlus į atramą būtina laikytis EST reikalavimų, kad nepažeisti akių ir kitų kūno dalių.	A, B	
2.	Dirbant aukštyje savaeigį keltuvaž (dvišlaites kopėčias) pastatyti į darbinę padėtį, įžeminti.	A, F, (B)	
3.	Savaeigiu keltuvaž (dvišlaitėmis kopėčiomis) pasikelti prie dažomos metalinės konstrukcijos.	B, F	
4.	Metallinių konstrukcijų paviršiaus paruošimas:		
4.1.	Nuvalyti nuo metalinių konstrukcijų paviršiaus tepalus, riebalus, druskas, teršalus ir kt. nešvarumus.	B, F	
4.2.	Metalliniais šepėčiais, šlifavimo mašina nuvalyti rūdis ir atšokusius senus dažus iki St 2 klasės.	B, F	
4.3.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F	
5.	Metallinių konstrukcijų paviršiaus gruntavimas:		
5.1.	Anksčiau dažytą paviršiaus dangą pašiuurkštinti abrazyviniu disku, švitrinium popieriumi arba abrazyvo srautu.	B, F	
5.2.	Dažų komponentus atskirai išmaišyti. Sumaišyti pagrindinį dažų komponentą su kietikliu tiksliai nurodytu santykiu. Priklausomai nuo temperatūros gruntas gali būti skiedžiamas, pridedant iki 10 proc. skiediklio.	B	
5.3.	Gruntuoti beoriu purkštuvu arba teptuku. Grunto sluoksnis turi būti ne mažesnis kaip 100 μm.	B, F	

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdotojai
5.4.	Gruntavimo ir grunto džiovavimo metu aplinkos oro, gruntuojamo paviršiaus ir grunto temperatūra turi nekristi žemiau +10 °C. Santykinė oro drėgmė turi neviršyti 80 proc. Plieno paviršiaus temperatūra turi bent 3 °C viršyti rasos tašką.	A
5.5.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F
6.	Metalinių konstrukcijų paviršiaus dažymas:	
6.1.	Mechanine maiškyje išmaišyti dažus. Priklausomai nuo oro temperatūros dažai gali būti skiedžiami, pridedant iki 10 proc. skiediklio.	B
6.2.	Dažyti beoriu purkštuvu arba teptuku. Dažų sluoksnis turi būti ne mažesnis kaip 60 µm.	B, F
6.3.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F
7.	Įsitikinti, kad dažai nepakliuvo ant elektros įrenginių paviršių.	A
8.	Savaeigį keltuvažį pastatyti į transportavimo padėtį (nuimti dvišlaites kopėčias) ir išvažiuoti iš pastotės.	F, (B)
	PASTABA. Gali būti naudojamos kitiems dažams gamintojų parengtos dažymo technologijos.	
	Pastabos:	
	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip skiedikliai, skudurai, varžtai, apdangalai bei specialus uždangai skirtas popierius;</i> • <i>Dažų ir grunto kiekis nurodomas defektiniame žinialapyje.</i> 	
	DARBO BAIGIMAS	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-TP-122A
Darbo pavadinimas			
Gelžbetoninių portalų remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Savaeigio keltuvo operatorius	PK	F	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-TP-122A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Ivykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Ivertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Savaeigį keltuvaž pastatyti į darbinę padėtį. Savaeigį keltuvaž įžeminti.	A, F
2.	Savaeigiu keltuvu pasikelti prie g/b portalo.	B, F
3.	Apžiūrėti ir nustatyti g/b portalo išorinius ir vidinius pažeidimus (įtrūkiai, išpūsti paviršiai ir rūdžių dėmės).	A, F
4.	Pažeisto betono pašalinimas:	
4.1.	Pašalinti pažeistą betoną, jį daužant iki jis trupa ir neturi reikiamo stiprio.	B, F
4.2.	Nuo remontuojamo betono paviršiaus nuvalyti dulkes ir visus kitus nešvarumus.	B, F
4.3.	Nuvalyti rūdis nuo armatūros iš visų pusių. Metaliniu šepečiu nuvalyti visą remontuojamą paviršių iki nebyrės erodavęs betonas.	B, F
4.4.	Šalinant pažeistą betoną stebėti, kad būtų nepažeistos laikančiosios konstrukcijos.	B, F
4.5.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F
5.	Armatūros apsauga nuo korozijos:	
5.1.	Apsaugoti konstrukciją nuo drėgmės, kad nebūtų išplautas inhibitorius.	B, F
5.2.	Inhibitorių tepti arba purkšti ant nuvalytos armatūros, suskilinėjusio betono. Inhibitoriaus nebūtina naudoti tose zonose, kur dengiami remontuojami sluoksniai ir apsauginis betono sluoksnis pakankamai tvirtas ir tankus.	B, F
5.3.	Negalima inhibitoriumi dengti, kai oro temperatūra yra žemesnė nei +5 °C. Medžiagas saugoti nuo +5 °C iki +25 °C temperatūroje.	A
5.4.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F
6.	Sukibimo gerinimas:	
6.1.	Sumaišyti vienodus vandens ir polimero Tretoshield-5 kiekius.	A, B
6.2.	Supilti sukibimą gerinantį mišinį Tretoshield-2 arba analogą ir maišyti iki neliks kietų dalelių.	B

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
6.3.	Dengiamą paviršių sudrėkinti tiek, kad būtų tamsus.	B, F
6.4.	Kietu šepėčiu, braukiant skersai ir išilgai, dengti mišiniu ant viso remontuojamo betono paviršiaus.	B, F
6.5.	Paruošus mišinį, atlikti darbą per 2 valandas, esant oro temperatūrai apie +20 °C. Neleidžiama polimeru dengti, kai oro temperatūra žemesnė nei +5 °C.	A
6.6.	Patikrinti darbų kokybę.	A
7.	Tuštumų užtaisymas:	
7.1.	Sumaišyti vienodus vandens ir polimero kiekius.	B
7.2.	Supilti remontinį mišinį Tretoshield-3 arba analogą ir maišyti mechanine maišykle lig tol, kol masė taps vienalytė.	B
7.3.	Patikrinti mišinio klampumą: rankomis suformavus iš mišinio gniūžtę ir paleidus kristi į tą patį mišinį iš 0,5 m aukščio, jos forma turi likti nepakitusi.	A
7.4.	Remontinį skiedinį Tretoshield-3 tepti mentele arba glaistykle ant dar drėgno sukibimą gerinančio mišinio. Užpildyti visas tuštumas ir remontuojamas vietas.	B, F
7.5.	Išlyginti paviršių. Lyginant mišinio nespaušti stipriai, nes jis gali atsokti nuo betono. Mišinį dengti iki 5 cm storio sluoksniu Neleidžiama mišiniu dengti, kai oro temperatūra yra žemesnė nei +5 °C.	B, F
7.6.	Patikrinti darbo kokybę.	A, F
8.	Išlyginimas:	
8.1.	Sumaišyti vienodus vandens (2,25–2,5 litro) ir polimero (2,25–2,5 litro) kiekius.	B
8.2.	Supilti išlyginantį mišinį Tretoshield-4 arba analogą ir maišyti mechanine maišykle lig tol, kol masė taps vienalytė.	B
8.3.	Patikrinti mišinio klampumą: mišinys turi būti minkštas kaip glaistas.	A
8.4.	Nuvalytus ir suremontuotus betono plotus atsargiai sudrėkinti.	B, F
8.5.	Remontuojamus plotus dengti vienu arba keliais sluoksniais išlyginančio skiedinio purškiant, tepant mentele arba šepėčiu. Vieno sluoksnio storis, kad laikytųsi, turi būti 1–5 mm, kitą sluoksnį dengti ant dar drėgno paviršiaus.	B, F
8.6.	Dengiant ant išdžiūvusio remontinio mišinio, būtina naudoti sukibimą gerinantį mišinį. Negalima mišiniu dengti, kai oro temperatūra yra žemesnė nei +5 °C.	B, F
9.	Padengimas apsaugine plėvele:	
9.1.	Elastinę dangą Tretoshield-6 arba analogą prieš naudojimą išmaišyti.	B
9.2.	Dengti teptuku, voleliu arba purkšti tik ant paruošto, tvirto ir švaraus pagrindo.	B, F
9.3.	Padengus pirmą sluoksnį, leisti jam išdžiūti. Kitą dieną galima dengti antrą kartą. Esant vėjui ir saulėtai dienai, danga sutvirtėja per 1–2 val., tada galima dengti kitą sluoksnį tą pačią dieną.	B, F
9.4.	Patikrinti darbų kokybę.	A, F
10.	Savaeigį keltuvažį pastatyti į transportavimo padėtį ir išvažiuoti iš pastotės.	F
	<p>Pastabos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip skiedikliai, skudurai, apdangalai; • Inhibitorius MC-1 arba analogas; sukibimą gerinantis mišinys Tretoshield-2 arba analogas; remontinis mišinys Tretoshield-3 arba analogas; išlyginantis mišinys Tretoshield-4 arba analogas; polimeras Tretoshield-5 arba analogas; apsauginė elastinė danga Tretoshield-6 arba analogas nurodomas defektiniame žinialapyje. 	

ST-TP-122A

Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
1. 2. 3.	<p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p> Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą. Išvesti brigadą iš darbo vietos. Įforminti darbo pabaigą.	A, B A A

			ST-SP-10-127A
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas 10/0,4 kV galios transformatoriaus kieta polimerine izoliacija techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifika- cijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą			

ST-SP-10-127A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Neišjungus įtampos atlikti galios transformatoriaus termovizorinę diagnostiką. Šis reikalavimas taikomas 1000 kVA ir didesnės galios transformatoriams.	Bendrovės specialistas
2.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones. Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instrukuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A, B A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti galios transformatorių.	A
2.	Nuvalyti galios transformatorių nuo dulkių ir kitų apnašų. Valant nesubraižyti apvijų polimerinės izoliacijos.	A, B
3.	Atjungti nuo galios transformatoriaus 10 ir 0,4 kV įtampos šynas (kabelius). Patikrinti galios transformatoriaus varžtinių kontaktų būklę. Sutvarkyti varžtinius kontaktus, kurie neatitinka Reglamento 3 priedo reikalavimų, turi kaitimo ar oksidacijos žymių. Visų varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
6.	Patikrinti aušinimo sistemos (jeigu yra) veikimą. Patikrinti termodaviklių ir ventiliatorių veikimą vadovaujantis gamintojo instrukcijomis.	A, B
8.	Patikrinti galios transformatoriaus įžeminimo jungčių kontaktų būklę, paveržti dinamometriniu raktu, sutepti. Defektinių varžtinių kontaktų išardymas ir surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	B
9.	Išmatuoti galios transformatoriaus įžeminimo pereinamųjų varžų dydžius.	A
11.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B

ST-SP-10-127A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
12.	Prijungti prie galios transformatoriaus 10 ir 0,4 kV įtampos šynas (kabelius). Varžtinius kontaktus priveržti dinamometrinio raktu vadovaujantis Reglamento 3 priedu. Visų varžtinių kontaktų surinkimas įeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
15.	Parengti 10/0,4 kV galios transformatoriaus matavimų protokolus. Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i>	A, laborat. specialistas
DARBO BAIGIMAS		
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos.	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A
4.	Įjungus apkrovą infraraudonųjų spindulių matuokliu patikrinti galios transformatoriaus kontaktų būklę.	Bendrovės specialistas

TECHNOLOGINĖ KORTA			ST-SP-129 A
Darbo pavadinimas 10 kV skirstomojo punkto įžeminimo įrenginio remontas			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal pavedimą			

ST-SP-129 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme numatytas organizacines ir technines priemones.	A, B
2.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Atkasti įžeminimo laidininką, jungiantį pasyviausias dalis su įžemintuvu, ir įvertinti jo būklę. Šis reikalavimas netaikomas 10 kV skirstomiesiems punkтам su šaligatvine ar asfalto danga. Ypač atkreipti dėmesį į tą vietą, kur laidininkas pereina iš oro į žemę, nes šioje dalyje intensyviausiai pasireiškia geležies korozijos reiškiniai. Tą patį atlikti su antruoju įžeminimo laidininku.	A, B
2.	Patikrinti virš žemės esančių įžeminimo įrenginio jungčių būklę. Tikrinant plaktuku padaužomos sujungimo vietos ir apžiūrima ar nėra įtrūkių ar visiškai nutrūkusių jungčių bei kitų defektų.	A, B
3.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio varžą. Įžeminimo įrenginio varža matuojama su prijungtais natūraliaisiais įžemintuvais.	A, B
4.	Išmatuoti įžeminimo įrenginio jungčių pereinamąją varžą.	A, B
5.	Apžiūrėti įžeminimo laidininkų prijungimo prie įžeminamų elektros įrenginių kontaktų būklę: paveržti dinamometriniu raktu, sutepti.	A, B
6.	Patikrinti ar 10 kV skirstomojo punkto įžemintuvas su įrenginių įžemintuvo įnulinimo laidininku yra sujungtas ne mažiau kaip dviejose skirtingose vietose.	A
7.	Patikrinti ar atvirai sumontuoti apsauginio įžeminimo ir įnulinimo laidininkai pažymėti standarto IEC 60446 nustatytais spalvomis: žalia-geltona. Jei ne – pažymėti.	A, B

ST-SP-129 A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
8.	Atlikti darbus išvardintus Defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje. Darbai išvardinti defektavimo ir darbo apimčių žinialapyje neįeina į šios technologinės kortos apimtį.	A, B
9.	Patikrinti darbų kokybę.	A
10.	Parengti techninius dokumentus.	A
11.	Parengti įžeminimo įrenginio matavimo protokolą.	A
	<p>Pastabos: <i>Į technologinės kortos darbų apimtį įskaičiuojamos pagalbinės medžiagos tokios kaip tepalai, skiedikliai, skudurai, varžtai. Defektinės detalės, įrenginiai kaip medžiaga neskaičiuojamos į šios technologinės kortos apimtį.</i></p> <p style="text-align: center;">DARBO BAIGIMAS</p>	
1.	Surinkti įrankius, medžiagas. Sutvarkyti darbo vietą.	A, B
2.	Išvesti brigadą iš darbo vietos	A
3.	Įforminti darbo pabaigą.	A

		ST-TP-SP-130A	
TECHNOLOGINĖ KORTA			
Darbo pavadinimas Akumuliatorių baterijų įkroviklių techninė priežiūra			
Brigados sudėtis	Apsaugos nuo elektros kvalifikacijos kategorija ne žemesnė kaip	Sąlyginis žymėjimas	Žmonių skaičius
Darbų vykdytojas	VK	A	1
Brigados narys	PK	B	1
Darbas atliekamas pagal nurodymą (pavedimą)			

ST-TP-SP-130A		
Eil. Nr.	Darbų eiliškumas	Vykdytojai
PARUOŠIAMIEJI DARBAI		
1.	Įvykdyti Nurodyme (pavedime) numatytas organizacines ir technines priemones, tarp jų atlikti reikiamus operatyvinius perjungimus.	A
2.	Atjungti akumuliatorių baterijų įkroviklį.	A, B
3.	Įvertinti darbo sąlygas, darbuotojų saugos ir sveikatos aplinkybes bei instruktuoti pagal Reglamento X skyriaus ir EST reikalavimus.	A
DARBO EIGA		
1.	Apžiūrėti akumuliatorių baterijų įkroviklį.	A
2.	Nuvalyti dulkes iš viršaus.	B
3.	Vadovaujantis gamintojo instrukcija išsiurbti dulkes (išvalyti) akumuliatorių baterijų įkroviklį iš vidaus.	B
4.	Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis pakeisti ventiliatorių.	A, B
5.	Vadovaujantis gamintojo instrukcijomis bei RAA įrenginių eksploatavimo instrukcijomis, atlikti vietinį ir nuotolinį (signalai į SCADA) monitoringą.	A, B

