

Techninių reikalavimų Nr. – 8.2.3

(Versija 2) Data: 2021-08-01

0,4 – 35 KV NEIZOLIUOTI ALIUMININIAI SU PLIENINIŲ VIJŲ ŠERDIMI LAIDAI

Siūlomo gaminio/įrenginio gamintojo pavadinimas		(Pildoma konkurso metu)	
Siūlomo gaminio/įrenginio pavadinimas, modelis		(Pildoma konkurso metu)	
Eil. Nr.	Reikalaujamų standartų pavadinimai, parametrų, funkcijų, aprašymai išpildymas ar savybės	Standartų numeriai, reikalaujamo parametro išpildymo reikšmės	Atitikimą reikalavimams pagrindžiantys dokumentai (Pildoma konkurso metu)
1.	Gaminys turi atitikti standartą ^{e)}	LST EN 50182	
2.	Kokybės vadybos įvertinimo sertifikatas ^{a)}	ISO 9001	
3.	Laidams turi būti atlikti tipo bandymai (angl. Type Tests) laboratorijoje ^{d)}	Pagal LST EN 50182 (EN 50182) standartą	
3.1.	Atlikti laidų suardančios mechaninės apkrovos (angl. Tensile Breaking Strength) tipo bandymai ^{b) arba c)}	Pagal standarto LST EN 50182 6.4.8 punkto reikalavimus	
4.	Eksploatavimo aplinkos temperatūros ribos ne siauresnės nei ^{e)}	-35°...+35° C	
5.	Laido sandara ^{e)}	Neizoliuotas daugiavielis aliumininis su cinkuotų plieninių vijų šerdimi	
6.	Aliuminio lydinio vijų klasė pagal LST EN 60889 ^{e)}	AL1	
7.	Cinku padengtų plieninių vijų klasė pagal LST EN 50189 ^{e)}	ST1A	
8.	Aliuminio vijų sluoksnio skerspjūvio plotas ^{e)}	Nustatoma užsakant: 48,3 mm ² ± 2 %; 69,9 mm ² ± 2 %; 94,4 mm ² ± 2 %; 121,6 mm ² ± 2 %; 148,9 mm ² ± 2 %	
9.	Laidą suardanti mechaninė apkrova (aliuminio vijų sluoksnio skerspjūvio plotas) ^{e)}	Nustatoma užsakant: ≥ 16,8 kN (48,3 mm ² ± 2 %); ≥ 26,2 kN (69,9 mm ² ± 2 %); ≥ 34,9 kN (94,4 mm ² ± 2 %); ≥ 44,5 kN (121,6 mm ² ± 2 %); ≥ 53,6 kN (148,9 mm ² ± 2 %)	
10.	1 km laido varža, esant nuolatinei srovei prie +20° C (aliuminio vijų sluoksnio skerspjūvio plotas) ^{e)}	Nustatoma užsakant: ≤ 0,60 Ω/km (48,3 mm ² ± 2 %); ≤ 0,44 Ω/km (69,9 mm ² ± 2 %); ≤ 0,31 Ω/km (94,4 mm ² ± 2 %); ≤ 0,25 Ω/km (121,6 mm ² ± 2 %); ≤ 0,20 Ω/km (148,9 mm ² ± 2 %)	

11.	Laido masė (aliuminio vijų sluoksnio skerspjūvio plotas) ^{e)}	Nustatoma užsakant: $\leq 195 \text{ kg/km}$ ($48,3 \text{ mm}^2 \pm 2 \%$); $\leq 283 \text{ kg/km}$ ($69,9 \text{ mm}^2 \pm 2 \%$); $\leq 385 \text{ kg/km}$ ($94,4 \text{ mm}^2 \pm 2 \%$); $\leq 491 \text{ kg/km}$ ($121,6 \text{ mm}^2 \pm 2 \%$); $\leq 601 \text{ kg/km}$ ($148,9 \text{ mm}^2 \pm 2 \%$)	
12.	Plieninių vijų apsauga nuo korozijos ^{e)}	Suteptos antikoroziniai tepalu pagal LST EN 50182 standarto priedą B, variantas 1÷4 (angliškai „Case 1÷4“)	
13.	Tepalo lašėjimo temperatūra ^{e)}	$\geq 200^\circ \text{ C}$	
14.	Tarnavimo laikas ^{e)}	≥ 25 metai	

Dokumentacija reikalaujamo parametro atitikimo pagrindimui:

- a) Vadybos sistemos sertifikato kopija.
- b) Bandymų, atliktų akredituotoje (-se) laboratorijoje (-se) protokolai;
- c) Gamykloje atliktų bandymų, kuriuose dalyvavo akredituotos laboratorijos atstovas, protokolai (angl. Witnessed manufacturer's testing WMT), patvirtinti atstovo;
- d) Akreditacijos biuro, kuris turi būti pilnavertis Europos akreditacijos organizacijos (angl. EA) pilnavertis narys (pilnaverčių (angl. Full member) narių sąrašas: <http://www.european-accreditation.org/ea-members>), akredituotos įstaigos (laboratorijos) akreditacijos sritį įrodantys dokumentai;
- e) Gamintojo deklaracija arba gaminio techninis aprašymas.